










Tarpeet ja ratkaisut

Automaatoratkaisut optimoivat materiaalivirran, parantavat koneen käyttöastetta ja lisäävät työskentelyn ja prosessien turvallisuutta. Rakennneosat on valmistettu modulaarisesti, joten automaatioastetta voidaan muuttaa myöhemmin. Ratkaisut kattavat kaiken helposta käsittelystä aina täysautomaattiseen käyttöön saakka.

Automaation tarveprofiili

Automaatiojärjestelmä	Toiminnallisuus					
	Vaihtopöytä	Lastaus	Purku	Purku toiselle kasetille	Lajittelu	Varastointi
Laserleikkauslaitteisto ilman automaatiojärjestelmää						
 Byloader						
 ByTrans						
 ByTrans Extended						
 ByTrans Cross						
 BySort*						
 ByTower Compact						
 ByTower**						

Laserleikkauslaitteiston kuormitus lisääntyy automaatioasteen myötä

* Toiminnallisuus vain ByTrans Crossin kanssa

** Toiminnallisuus vain ByTrans/ByTrans Extendedin/ByTrans Crossin kanssa



Automaation konfiguraatio

Laserleikkauslaitteisto	Automaatiojärjestelmät						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Cross	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■	■	■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ Saatavana vastaavan laserleikkauslaitteiston kanssa

* Toiminnallisuus vain ByTrans Crossin kanssa

** Toiminnallisuus vain ByTrans/ByTrans Extended/ByTrans Crossin kanssa



ByTrans Cross

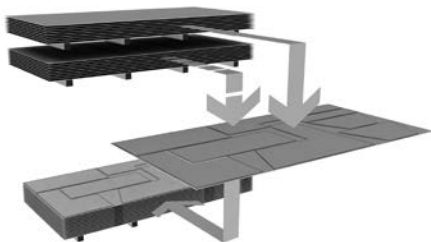
Modulaarinen automaatio laserleikkauslaitteistojen lastaukseen ja purkuun

Hyödyt asiakkaan kannalta

- Automaatio, joka sopii kaikkiin käyttötarpeisiin. Laserleikkauslaitteistojen lastaus- ja purkujärjestelmä ByTrans Cross on milloin tahansa modulaarisesti laajennettavissa
- Huippujoustavuus ja erinomainen käytettävyys. Lyhyet lastaussykliä ovat tehokkaat ja keventävät käyttäjän kuormitusta
- Erinomainen pääsy laserleikkauslaitteistoon, sillä ByTrans Cross mahdollistaa materiaalin automatisoidun käsittelyn pienessä tilassa
- Kaikki yhdellä kosketusnäytöllä. Automaation integroitu käyttö laserleikkauslaitteiston käyttöpäätteellä
- Materiaalin hellävarainen käsittely ja siisti lajittelu. Automaattinen toiselle kasetille purkaminen ja jäännöslevyjien keräily



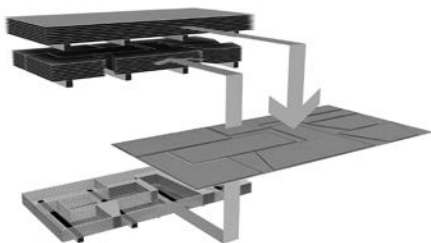
Kaksi kasettia raaka-aineelle



Kasetti 1 ja 2: raaka-aine

Säilytystaso: leikatut levyt

Isot osat ja ranka erikseen

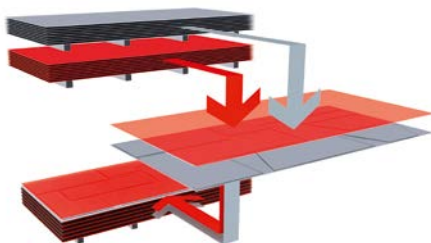


Kasetti 1: raaka-aine

Kasetti 2: suurten osien säilytystaso

Säilytystaso: ranka

Leikatut levyt välilevyineen



Kasetti 1: raaka-aine

Kasetti 2: välilevyt

Säilytystaso: leikatut levyt välilevyineen

	ByTrans Cross 3015	ByTrans Cross 4020
Levyn nimelliskoko	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Lastauspaksuudet	0,8–25 mm	0,8–20 mm
Purkupaksuudet	0,8–25 mm	0,8–20 mm
Levyn maksimipaino	980 kg	1 340 kg
Latausvaunujen lukumäärä	2	2
Purku toiselle kasetille	■	■
Suojalevyjen lisääminen väliin	■	■



ByTrans Cross Tekniset tiedot





	ByTrans Cross 3015	ByTrans Cross 4020
Levyn nimelliskoko	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Maksimilevykoko	3 048 × 1 524 mm	4 064 × 2 080 mm
Muuttuvat levyformaatit	■	■
Latausvaunujen lukumäärä	2	2
Levynpaksuus (lataus ja purku)	0,8–25 mm	0,8–20 mm
Levyn maksimipaino	980 kg	1 340 kg
Raaka-aine, pinon maks. korkeus (sis. kuormalava)	240 mm	240 mm
Leikattujen levyjen pinon maks. korkeus (sis. kuormalava)	350 mm	350 mm
Raakalevypinon maksimipaino kuormalavalla	3 000 kg	3 000 kg
Raakalevypinon maksimipaino kasetissa **	3 000 kg	3 000 kg
Materiaali	Rakenneteräs, jaloteräs, alumiini	
Lastaus	trukilla tai teollisuusnosturilla	
Purku	trukilla	
Syklin kesto vakio *	60 s / 64 s / 70 s / 78 s	84 s / 98 s
Syklin kesto toiselle kasetille purkamisen yhteydessä *	143 s / 153 s	195 s / 204 s
Syklin kesto suojamateriaalivälikkeen yhteydessä *	160 s / 169 s	204 s
Käyttö	Laserleikkauslaitteiston käyttöpäätteen kosketusnäytöltä	
Moduulin paino (netto)	7 000 kg	11 000 kg
Maks. sähkönkulutus ByTransCross (syöttö laserleikkauslaitteiston kytkentäkaapilta)	7,6 kW	8 kW
Paineilman kulutus (maks.)	10 m ³ /h	10 m ³ /h

* Syklin määritelmä: ByTrans Cross ja kone ovat automaattikäytössä käsittäen >2 lyhyttä leikkaussuunnitelmaa (<20 s) ohuesta levystä ja levyn paksuusmittaus/levyn katkaisu (3x) aktivoituna.

– Syklin alku on vaihtopöydän aktivointi ennen leikattujen levyjen/osien purkua.

– Syklin loppu on ByTrans Crossin aktivointi koneeseen levyn lastauksen jälkeen.

Huomautus: Syklin kesto riippuu lisäksi lastaus-/purkusijainnista

** Jos ByTrans Cross 4020: tilauksesta pinon suurempi paino.

Oikeudet mita-, rakenne- ja varustelumuutoksiin pidätetään. ISO-9001-sertifioitu.

Tekniset tiedot saattavat poiketa maakohtaisesti paikallisista turvallisuusstandardeista ja konemallista riippuen.