










# Behoeften en oplossingen

Automatiseringsoplossingen optimaliseren de materiaalflow, verbeteren de benutting van de machine en verhogen de werk- en procesbetrouwbaarheid. De bouwstenen zijn modulair samengesteld, zodat de automatiseringsgraad op een later tijdstip kan worden aangepast. De oplossingen variëren van eenvoudige handling tot volledig automatische werking.

## Behoefteprofiel automatisering

Automatiseringssysteem	Functionaliteit					
	Wisseltafel	Beladen	Ontladen	Grote onderdelen verwijderen	Sorteren	Opslaan
Lasersnij-installatie zonder automatiseringssysteem	■					
 Byloader	■	■				
 ByTrans	■	■	■			
 ByTrans Extended	■	■	■	■		
 ByTrans Cross	■	■	■	■		
 BySort*	■	■	■	■	■	
 ByTower Compact	■	■	■			■
 ByTower**	■	■	■	■		■

De benutting van de lasersnij-installatie neemt toe met de automatiseringsgraad

\* Functionaliteit in combinatie met ByTrans Cross

\*\* Functionaliteit alleen in combinatie met ByTrans/ByTrans Extended/ByTrans Cross



## Configuratie automatisering

Lasersnij-installatie	Automatiseringssystemen						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Cross	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■	■	■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ Verkrijgbaar in combinatie met de desbetreffende lasersnij-installatie

\* Functionaliteit alleen in combinatie met ByTrans Cross

\* Functionaliteit alleen in combinatie met ByTrans/ByTrans Extended/ByTrans Cross



# ByTrans, ByTrans Extended

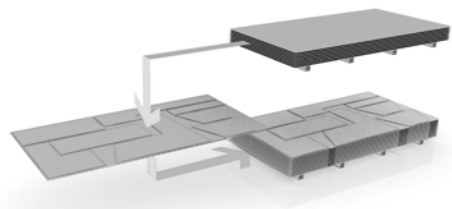
Intelligente oplossingen voor het beladen/ontladen van lasersnij-installaties

## Voordelen voor de klant

- Snelle opdrachtverwerking, omdat het automatisch beladen en ontladen de stilstandtijden verlaagd
- Aanzienlijk betere benutting van de machine tegen een slechts weinig grotere investering
- De uitvoering ByTrans Extended beschikt niet over één maar over twee cassettes en maakt het machinesysteem zodoende nog autonomer
- Flexibel in te zetten. Dient niet alleen voor opslag/retouropslag, maar ook voor het verwijderen van grote onderdelen en ook voor het gereedmaken van kunststof beschermingsplaten, die door het systeem tussen de metaalplaten worden gelegd (ByTrans Extended)
- Beginpunt voor onderdelenproductie met weinig mankracht
- ByTrans Extended is naar keuze verkrijgbaar in de formaten 3 × 1,5 meter en 4 × 2 meter



Eén cassette voor basismateriaal

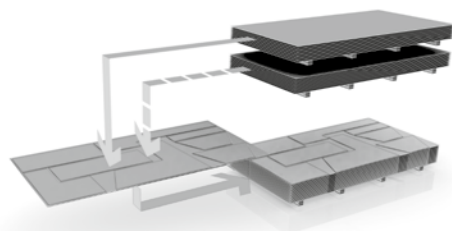


Cassette 1: basismateriaal

Opslag: gesneden metaalplaten

ByTrans 3015

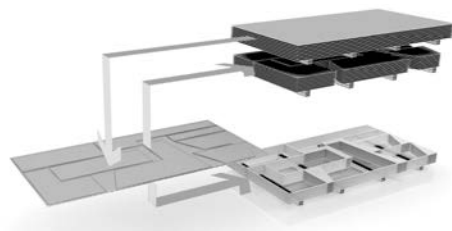
Twee cassettes voor basismateriaal



Cassette 1 en 2: basismateriaal

Opslag: gesneden metaalplaten

Grote onderdelen en restraster gescheiden



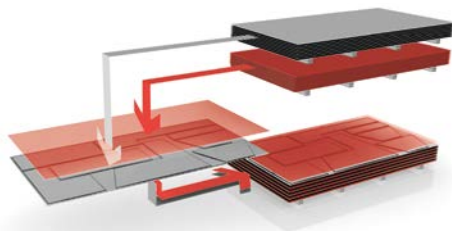
Cassette 1: basismateriaal

Cassette 2: opslag van grote onderdelen

Opslag: restraster

ByTrans 3015 / 4020 Extended

Gesneden metaalplaten met tussenlagen



Cassette 1: basismateriaal

Cassette 2: tussenlagen

Opslag: gesneden metaalplaten met tussenlagen

	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended	ByTrans 4020 Extended
Nominale plaatafmeting	3.000 × 1.500 mm	3.000 × 1.500 mm	4.000 × 2.000 mm
Plaatdikte beladen	0,8–25 mm	0,8–25 mm	0,8–20 mm
Plaatdikte ontladen	0,8–25 mm	0,8–25 mm	0,8–20 mm
Maximaal plaatgewicht	890 kg	890 kg	1.300 kg
Aantal cassettes	1	2	2
Grote onderdelen verwijderen		■	■
Tussenplaten invoegen		■	■
Cassette Changer			■



# ByTrans, ByTrans Extended

## Technische gegevens





	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended	ByTrans 4020 Extended
Nominale plaatafmeting	3.000 x 1.500 mm	3.000 x 1.500 mm	4.000 x 2.000 mm
Maximale plaattafelgrootte	3.048 x 1.524 mm	3.048 x 1.524 mm	4.064 x 2.080 mm
Plaatafmetingen	3.000 x 1.500 mm 2.500 x 1.250 mm 2.000 x 1.000 mm		
Variabele plaatafmetingen		■	■
Aantal cassettes	1	2	2
Plaatafeldikte (beladen en ontladen)	0,8–25 mm	0,8–25 mm	0,8–20 mm
Maximaal plaatgewicht	890 kg	890 kg	1.300 kg
Basismateriaal, stapelhoogte max. (incl. pallet)	240 mm	240 mm	240 mm
Basismateriaal, stapelgewicht max.	3.000 kg	3.000 kg	3.000 kg
Gesneden metaalplaten, stapelhoogte max. (incl. pallet)	350 mm	350 mm	350 mm
Materiaal	Constructiestaal, roestvrij staal, aluminium		
Beladen	met vorkheftruck of halkraan		
Ontladen	met vorkheftruck		
Cyclustijd standaard	60 s	60 s	75 s
Cyclustijd verwijdering van grote onderdelen		140 s	190 s
Cyclustijd met inleg van beschermingsmateriaal*		155 s	210 s
Bediening	Via touchscreen van het bedieningspaneel van de lasersnij-installatie		
Modulegewicht (netto)	4.500 kg	5.000 kg	7.200 kg
Maximaal elektrisch verbruik BytransCross (via kast van de lasersnij-installatie gevoed)	6 kW	6 kW	6 kW
Persluchtverbruik (max.)	10 m <sup>3</sup> /h	10 m <sup>3</sup> /h	10 m <sup>3</sup> /h

\* Zonder tafelwisselmaschine; bij een gebruikelijk snijplan met een snijtijd > cyclustijd.

Afmetings-, constructie- en uitrustingswijzigingen voorbehouden. ISO-9001-gecertificeerd.

De technische gegevens kunnen landspecifiek, conform de lokale veiligheidsnormen en de gekozen uitvoering van de machine afwijken.