










需求和解决方案

自动化解决方案可优化物流，改善机床利用率并提高工作及过程可靠性。各部分以模块形式安装，因此可以在以后逐步调整自动化程度。自动化解决方案涵盖从简单的材料搬运直至全自动运行的各种需求。

自动化设备需求

自动化系统	功能性					
	自动交换工作台	上料	下料	取走大工件	分类	储料
激光切割设备 不带自动化系统						
 Byloader						
 ByTrans						
 ByTrans Extended						
 ByTrans Cross						
 BySort*						
 ByTower Compact						
 ByTower**						

激光切割设备的利用率随自动化程度的提高而上升

* 仅与 ByTrans Cross 组合使用才具有的功能性

** 仅与 ByTrans/ByTrans Extended/ByTrans Cross 组合使用才具有的功能性



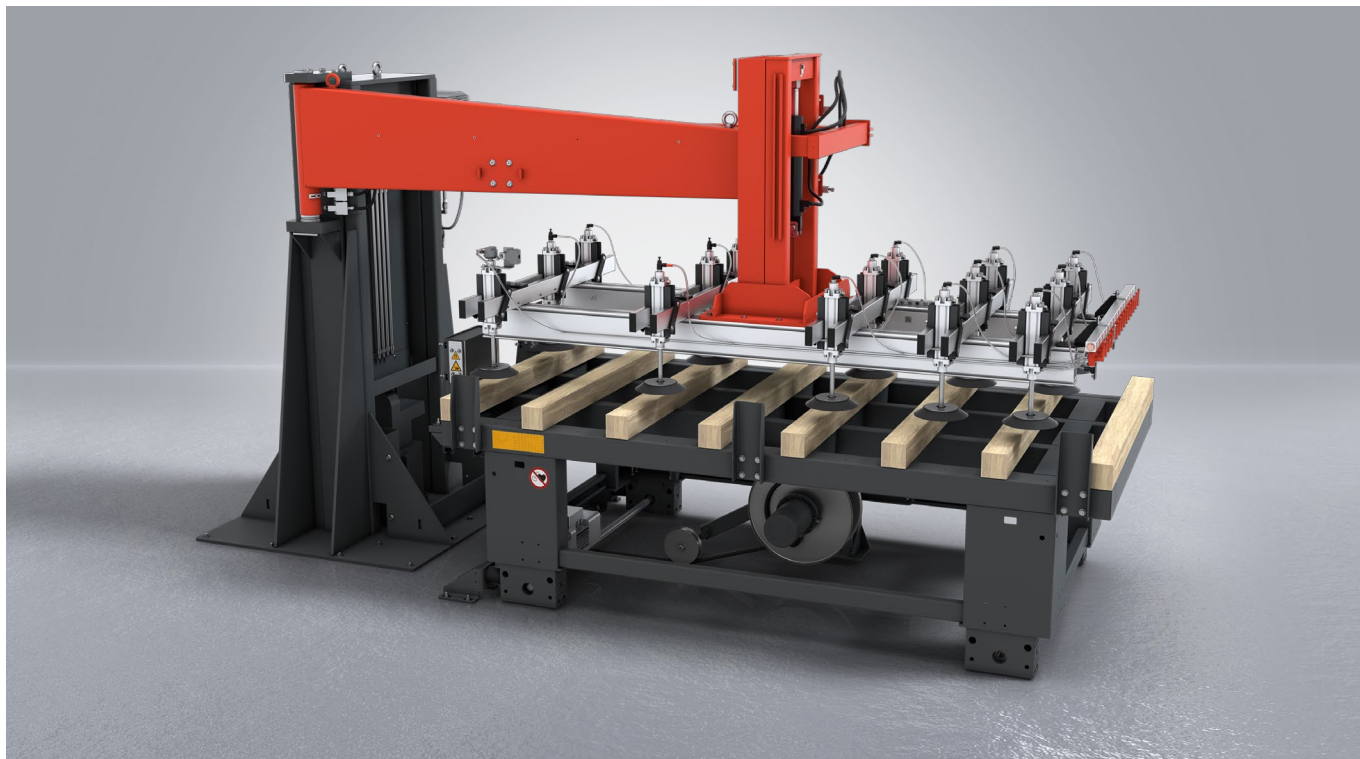
自动化系统配置

激光切割设备	自动化系统						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Cross	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■	■	■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ 可与相应的激光切割设备组合订购

* 仅与 ByTrans Cross 组合使用才具有的功能性

** 仅与 ByTrans/ByTrans Extended/ByTrans Cross 组合使用才具有的功能性



Byloader

可靠的板材高效搬运解决方案

客户受益

- 自动、快速、安全地将板材装载到自动交换工作台上。
- 激光切割设备的利用率更高。
- 通过机床控制系统进行便捷操作。

	Byloader 3015	Byloader 4020
板材额定尺寸	3,000 × 1,500 mm	4,000 × 2,000 mm
上料板垛厚度	0.8–25 mm	0.8–25 mm
最大上料板材重量	890 kg	1,580 kg