










Požadavky a řešení

Automatizační řešení optimalizují tok materiálu, zlepšují vytížení strojů a zvyšují bezpečnost práce a spolehlivost procesů. Jednotlivé prvky mají modulární strukturu, takže stupeň automatizace lze později přizpůsobit. Řešení sahají od jednoduché manipulace až po plně automatický provoz.

Profil požadavků: automatizace

Automatizační systém		Funkce					
		Výměnný stůl	Vkládání	Vykládání	Odebírání velkých dílů	Třídění	Uskladnění
Laserové řezací zařízení bez automatizačního systému							
	Byloader						
	ByTrans						
	ByTrans Extended						
	ByTrans Modular						
	BySort*						
	ByTower Compact						
	ByTower**						

Vytížení laserového řezacího zařízení roste se stupněm automatizace

* Funkce pouze v kombinaci s ByTrans Modular

** Funkce pouze v kombinaci s ByTrans/ByTrans Extended



Konfigurace automatizace

Laserové řezací zařízení	Automatizační systémy						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Modular	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ Lze obdržet v kombinaci s příslušným laserovým řezacím zařízením

* Funkce pouze v kombinaci s ByTrans Modular

** Funkce pouze v kombinaci s ByTrans/ByTrans Extended



Byloader

Osvědčené řešení pro efektivní manipulaci s plechem

Výhody pro zákazníka

- Automatické, rychlé a bezpečné vkládání plechů na výměnný stůl
- Laserové řezací zařízení je lépe vytíženo
- Jednoduchá obsluha pomocí řízení stroje

	Byloader 3015	Byloader 4020
Rozměry plechu	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Tloušťka vkládané tabule plechu	0,8–25 mm	0,8–25 mm
Maximální hmotnost vkládané tabule plechu	890 kg	1 580 kg