










Besoins et solutions

Les solutions d'automatisation optimisent le flux de matériau, améliorent le taux d'utilisation de la machine et augmentent la sécurité de travail et des procédés. Les éléments sont de conception modulaire, de façon à permettre de renforcer ultérieurement le degré d'automatisation. Les solutions couvrent les besoins de manutention simple jusqu'au fonctionnement entièrement automatisé.

Profil de besoins – Automatisation

Système d'automatisation	Fonctionnalité					
	Table alternante	Chargement	Déchargement	Evacuation des grandes pièces	Tri	Stockage
Machine de découpe laser sans système d'automatisation	■					
 Byloader	■	■				
 ByTrans	■	■	■			
 ByTrans Extended	■	■	■	■		
 ByTrans Modular	■	■	■	■		
 BySort*	■	■	■	■	■	
 ByTower Compact	■	■	■			■
 ByTower**	■	■	■	■		■

Le taux d'utilisation de la machine de découpe laser augmente avec le degré d'automatisation

* Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans Modular. BySoft CAM est recommandé.

** Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans/ByTrans Extended



Configuration – Automatisation

Machine de découpe laser	Systèmes d'automatisation						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Modular	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ Disponible en combinaison avec les machines de découpe laser correspondantes

* Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans Modular. BySoft CAM est recommandé.

** Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans/ByTrans Extended



Byloader

Solution éprouvée pour un maniement des tôles efficace

Avantages pour l'utilisateur

- Déchargement automatique, rapide et sûr des tôles sur la table alternante
- Taux d'utilisation optimisé de la machine de découpe laser
- Commande aisée par le biais du pupitre de pilotage de la machine

	Byloader 3015	Byloader 4020
Format de tôle nominal	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Épaisseur de tôle de chargement	0,8–25 mm	0,8–25 mm
Poids de tôle maximal de déchargement	890 kg	1 580 kg