



## Optimize edilmiş üretim prosesleri

Üretim süreçlerini hızlandırma, basitleştirme ve daha ergonomik hale getirme amacıyla Haslach Group çalışanları için yardımcı gereç olarak otomasyon. Grup, Endüstri 4.0'a doğru ilerliyor. Bystronic, otomasyon çözümleri ile gereksinimleri karşılayan tek sağlayıcı olması sayesinde Haslach'ı etkilemeyi başardı.



### Background

Almanya'daki Haslach Group, akıllı filtre teknolojileri geliştiriyor ve sürdürülebilirliğe büyük önem veriyor. Bu nedenle, şehirlerdeki ince tozların nasıl azaltılabileceğiyle ilgili bir vizyona sahip. Bu aile şirketi 200'den fazla kişiyi istihdam ediyor ve yıllık yaklaşık 22,5 milyon avro (2018) değerinde satış gerçekleştiriyor.



### Challenges

Lojistik süreçlerde, birçok farklı müşteri talebi nedeniyle sistem eksikliği mevcuttu. Ham malzemelerin ve bitmiş parçaların depolanması kısmen yapılandırılmamıştı. Hangi malzemenin nerede depolandığı genellikle belirsizdi. Bu da aramak için ek süre harcanmasına neden oluyordu. Amaç, süreçlere bir sistem eklemek ve Endüstri 4.0'a doğru ilerlemektir.



### Solutions

Bystronic, üretimi kesintiye uğratmadan tam otomatik bir çözümle depo süreçlerini optimize etti. Müşteriye özel yazılım, lazer ve depoyu birbirine bağlıyor. Bu, süreçlere şeffaflık getirdi, işlerde tıkanıklık ortadan kalktı ve kapasitenin tam olarak kullanılabilmesi sağlandı.



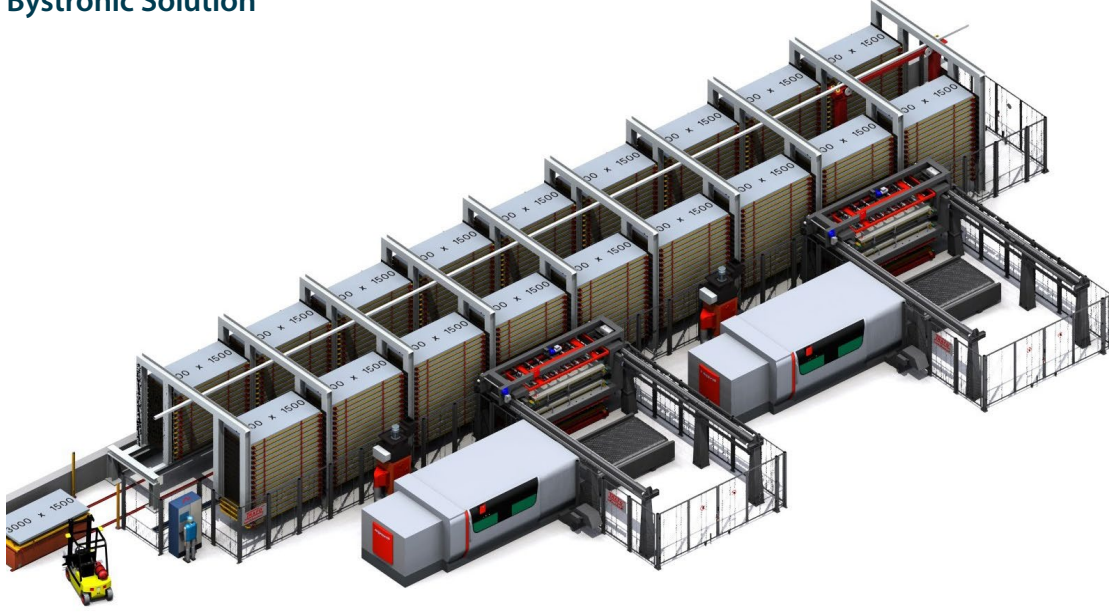
«Haslach Group, sac metalde verimliliği yüzde 50 ila 60 oranında artırmayı başardı.»

Haslach Group Kesme ve Şekillendirme Sorumlusu  
Andreas Illig



Birçok müşteri talebini karşılamak ve üretimi daha hızlı ve sürdürülebilir bir şekilde gerçekleştirebilmek için verimli üretim süreçleri gereklidir.

## Bystronic Solution



**Bystronic makineleri:**  
2x ByStar Fiber 4020 6kW,  
2x ByTrans Cross,  
BySoft 7 & Plant Manager,  
trafo deposu

## Solution Project Implementation



### Preparation

Bystronic, Haslach için bir program ve teslimat dahil olmak üzere özel olarak hazırlanmış bir çözüm geliştirdi. Buradaki amaç, verileri ve malzeme akışını optimize etmek ve müşteriye devreye alma sırasında mümkün olan en iyi desteği sağlamaktır. Bunu başarmak için bir proje yöneticisi sahada görev yaptı.



### Implementation

Üretimi kesintiye uğratmadan, trafo depolamalı iki yeni lazer hücresi, üç aylık bir sürede planlandığı şekilde kuruldu. Aynı zamanda, günlük işlerin normal şekilde devam etmesi de sağlandı. Saha koordinasyonunu, Haslach çalışanları ile birlikte bir şantiye yöneticisi üstlendi. Hassas planlama sayesinde hangi bileşenlerin ne zaman teslim edileceğini ve bunun için hangi yardımların mevcut olduğunu kesin olarak belirlemek mümkün oldu. Böylece işlerde herhangi bir tıkanıklık yaşanmadı.



### Go-live

Solution projesinin uygulanması yaklaşık üç ay sürdü. Müşteri giriş aşamasından Go-live'a kadar detaylı bir şekilde yönlendirildi. Bystronic, sistemlere ve üretim süreçlerindeki değişikliklere alışma süreci boyunca müşteri ile sürekli iletişim halindeydi. Yakın üretim desteği ve yoğun eğitim sayesinde proje zamanında tamamlanarak her iki tarafı da memnun etti.