



Оптимизированные производственные процессы

Решения по автоматизации в помощь персоналу Группы компаний Haslach – для ускорения и упрощения производственных процессов и повышения их эргономичности. Благодаря этому Группа уверенно движется по пути внедрения стандартов Industry 4.0. Со своими решениями по автоматизации компания Bystronic стала единственным поставщиком, который отвечал требованиям, предъявляемым Haslach.



Предпосылки

Группа компаний Haslach (Германия) специализируется на разработке передовых технологий фильтрации и придает большое значение заботе об окружающей среде. Поэтому у нее есть собственное видение того, как можно уменьшить количество тонкой пыли в городской среде. В этой семейной компании работает более 200 человек, ее годовой оборот составляет около 22,5 миллионов евро (2018 г.).



Задачи

Множество самых разнообразных запросов со стороны заказчиков приводило к тому, что в логистических процессах компании отсутствовал системный подход. Склады исходных материалов и готовых деталей нередко не имели четкой структуры. Зачастую было не совсем ясно, где какой материал хранился. Это приводило к дополнительным затратам времени на поиск. Целью оптимизации было внедрение системного подхода в соответствующие процессы и переход на стандарты Industry 4.0.



Решения

Bystronic оптимизировал процессы складирования путем внедрения полностью автоматического решения без прерывания текущего производственного процесса. Клиентоориентированное программное обеспечение объединило в сеть установки для лазерной резки и склад. Это позволило повысить прозрачность процессов – узкие места были устранены, и теперь можно использовать весь производственный потенциал.



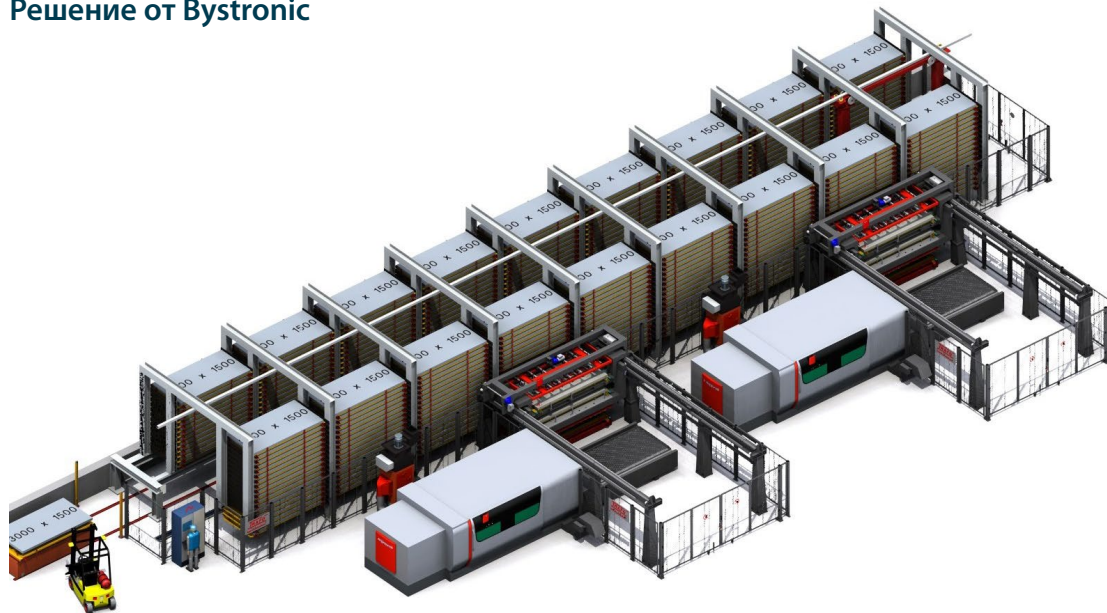
«Группе компаний Haslach удалось повысить производительность с 50 до 60 процентов при обработке листового металла небольшой толщины».

Андреас Иллиг, руководитель подразделения резки и штамповки в Группе компаний Haslach



Чтобы удовлетворять многочисленные запросы клиентов, необходима эффективная организация производства – при этом оно должно быть быстрым и экологичным.

Решение от Bystronic



Установки Bystronic:
2 ByStar Fiber 4020 6 кВт,
2 ByTrans Cross, BySoft 7 &
Plant Manager, трансформаторная подстанция

Реализация проекта



Подготовка

Bystronic разработал для Haslach индивидуальное решение, включающее в себя соответствующий план-график и поставку необходимого оборудования. Целью была оптимизация потока данных и материалов и предоставление заказчику максимально возможной поддержки при вводе в эксплуатацию. Чтобы гарантировать это, руководитель проекта лично координировал все работы на месте.



Реализация

Без прерывания производства в течение трех месяцев согласно графику были смонтированы два новых автоматизированных модуля лазерной резки с трансформаторной подстанцией. В то же время в штатном режиме продолжалась повседневная работа. Вместе с сотрудниками Haslach координацией работ на месте занимался сам руководитель проекта. Благодаря тщательному планированию можно было с высокой точностью определить, когда и какие компоненты должны были быть доставлены и какие вспомогательные средства для этого можно было использовать. Это помогло избежать узких мест.



Ввод в эксплуатацию

Реализация проекта заняла около трех месяцев. Заказчику было обеспечено полное сопровождение вплоть до момента ввода в эксплуатацию. Для ознакомления с особенностями установленного оборудования и изменениями производственных процессов Bystronic поддерживал постоянный контакт с заказчиком. Благодаря такой основательной поддержке и интенсивному обучению проект был завершен точно в срок к взаимному удовлетворению сторон.