



Processus de production optimisés

L'automatisation permet aux employés du groupe Haslach d'accélérer, de simplifier et d'organiser de manière plus ergonomique les processus de production. Le groupe a ainsi entamé sa réorganisation vers l'Industrie 4.0. Forte de ses solutions d'automatisation et ayant pleinement satisfait aux exigences en tant que fournisseur unique, Bystronic a convaincu Haslach.



Contexte

Le groupe Haslach établi en Allemagne développe des technologies de filtration élaborées et attache une grande importance à la durabilité. C'est pourquoi elle étudie particulièrement les moyens de réduire les particules fines dans les villes. L'entreprise familiale compte plus de 200 employés et réalise un chiffre d'affaires annuel de près de 22,5 Mio. d'euros (2018).



Enjeux

Le déroulement des processus manquaient de systématique pour répondre à la diversité et à la multiplicité des demandes de client. L'organisation du stockage des matières premières et des pièces finies n'était pas optimale. Ainsi n'était-il souvent pas possible de savoir exactement quel matériel était stocké où. Ceci entraînait une prolongation du temps de recherche nécessaire. L'objectif a donc été d'adopter une approche systématique des processus et d'évoluer vers l'Industrie 4.0.



Solutions

Grâce à une solution entièrement automatisée, Bystronic est parvenue à optimiser le système de stockage sans interrompre la production. Le logiciel spécifique au client interconnecte laser et magasin en réseau. Les déroulements bénéficiant de plus de transparence, il n'y a ainsi plus de goulets d'étranglement et la capacité peut désormais être exploitée au maximum.



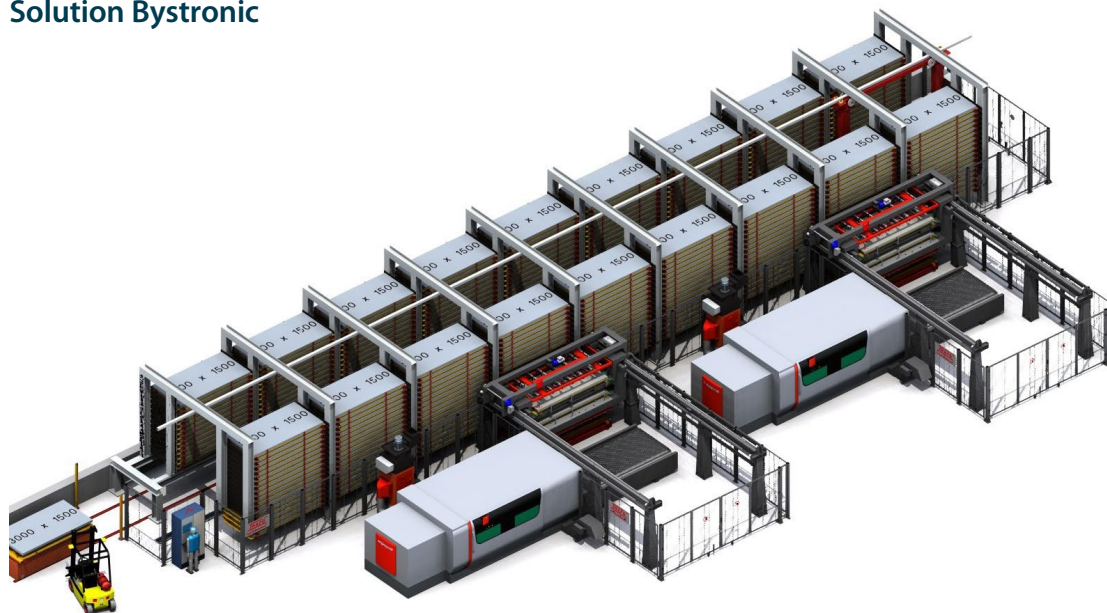
«Dans le domaine des tôles fines, Haslach Group a accru sa productivité de 50 à 60 pour cent.»

Andreas Illig, Directeur Découpe et formage, Haslach Group



Face au nombre croissant de commandes de client, des processus efficaces sont nécessaires afin de pouvoir produire plus rapidement et plus durablement.

Solution Bystronic



Machines Bystronic:
2x ByStar Fiber 4020 6kW,
2x ByTrans Cross,
BySoft 7 & Plant Manager,
système de stockage Trafö

Implémentation du projet de solution



Préparation

Bystronic a élaboré pour Haslach une solution sur mesure incluant la planification et la livraison. L'objectif consistait à optimiser les flux de données et de matériaux, et pouvoir assister le client au mieux lors de la mise en service. Pour y parvenir, un responsable de projet a supervisé les opérations sur place.



Implémentation

Sans interrompre la production, deux nouvelles cellules laser avec système de stockage Trafö ont été installées en trois mois dans le respect des délais. L'activité quotidienne a pu se poursuivre normalement en parallèle. De concert avec les employés de Haslach, un responsable de chantier a assuré la coordination sur site. Une planification précise a permis de déterminer exactement à quel moment quels composants devaient être livrés et quels moyens auxiliaires devaient être mis à disposition à cet effet. Ceci a permis d'éviter les goulets d'étranglement.



Go-live

La mise en œuvre de la solution a duré près de trois mois. Le client a été accompagné dès la phase de lancement et ce jusqu'à la mise en production. Pour assurer une meilleure maîtrise des installations et des réglages des processus de production, Bystronic a échangé en permanence avec le client. Grâce à un suivi rapproché de la production ainsi que des formations intensives, le projet a pu être mené à bien dans les délais à la satisfaction de deux parties.