



Optimerade produktionsprocesser

Automation som hjälpmedel för medarbetarna i Haslach Group – för snabbare, enklare och mer ergonomiska produktionsförlopp. Så här följer företaget med i Industry 4.0. Med sina automationslösningar har Bystronic som enda leverantör uppfyllt kraven och övertygat Haslach.



Background

Tyska Haslach Group utvecklar avancerade filtertekniker och lägger stort värde vid hållbarhet. Därför har företaget en vision om reducering av partiklar i stadsluften. Familjeföretaget har över 200 anställda och en årlig omsättning på cirka 22,5 miljoner euro (2018).



Challenges

På grund av de många olika kundförfrågningarna saknades det systematik i logistikförloppen. Lagren med råmaterial och färdiga delar var delvis ostrukturerade. Det var ofta oklart vilket material som lagrades var. Detta ledde till extra tidsåtgång vid sökningen. Målet var att implementera en systematik i förloppen och följa med i Industry 4.0.



Solutions

Bystronic optimerade lagerprocesserna med en helautomatisk lösning utan att avbryta produktionen. Den kundanpassade programvaran kopplar samman laser och lager. Förloppen har gjorts transparenta så att det inte längre uppstår några flaskhalsar och kapaciteten kan utnyttjas till fullo.



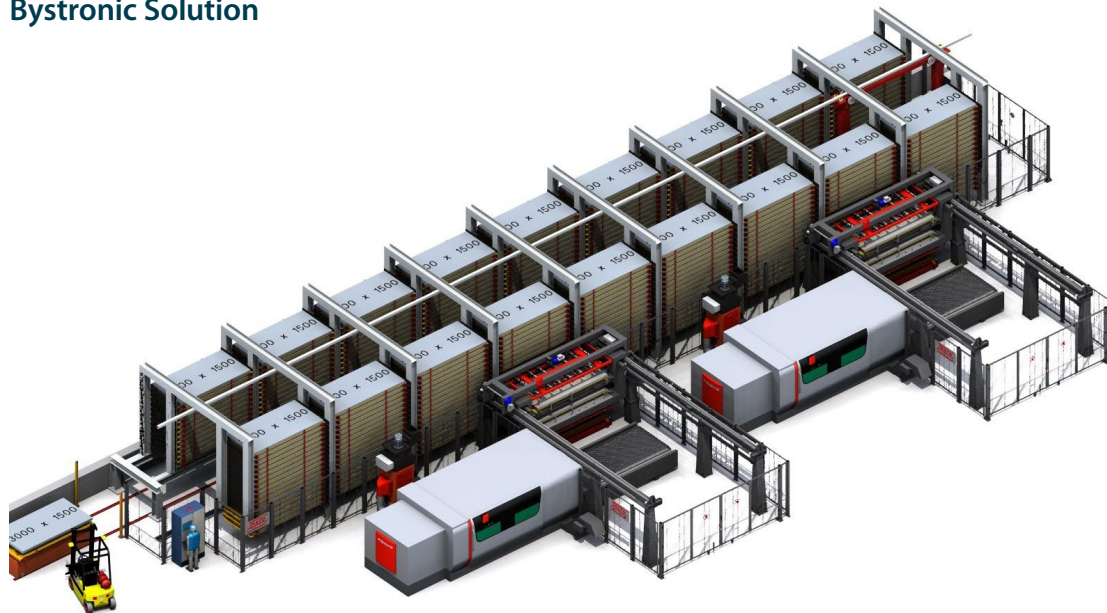
«För finplåt har Haslach Group lyckats öka produktiviteten med 50 till 60 procent.»

Andreas Illig, Ansvarig för skärning och omformning, Haslach Group



För att uppfylla alla kundförfrågningar behövs effektiva produktionsprocesser som möjliggör snabbare och hållbarare produktion.

Bystronic Solution



Bystronic maskiner:
2x ByStar Fiber 4020 6kW,
2x ByTrans Cross,
BySoft 7 & Plant Manager,
Trafö-lager

Solution Project Implementation



Preparation

Bystronic utarbetade en skräddarsydd lösning för Haslach inklusive tidsplan och leverans. Målet var att optimera data- och materialflödet och att hjälpa kunden på bästa möjliga sätt vid idrifttagningen. För att säkerställa detta hade man en projektledare på platsen.



Implementation

Under tre månader och utan några produktionsavbrott installerades två nya laserceller med Trafö-lager enligt tidsschemat. Samtidigt kunde den dagliga verksamheten löpa på som vanligt. Tillsammans med medarbetarna på Haslach ansvarade en byggarbetsledare för koordineringen på plats. Tack vare den noggranna planeringen kunde man bestämma när och vilka komponenter som levererades och vilka hjälpmedel som fanns till hands. På så sätt kunde man undvika flaskhalsar.



Go-live

Solution-projektet genomfördes på cirka tre månader. Kunden fick utförlig support från inledningsfasen till Go-live. För att bekanta sig med anläggningarna och omställningarna av produktionsprocesserna hade Bystronic hela tiden utbyte med kunden. Tack vare den nära produktionsupporten och den intensiva utbildningen kunde projektet slutföras i tid med nöjda parter på båda sidor.