



Optimierte Produktionsprozesse

Automation als Hilfsmittel für die Mitarbeitenden der Haslach Gruppe – um Produktionsabläufe zu beschleunigen, zu vereinfachen und ergonomischer zu gestalten. So ist die Gruppe unterwegs in Richtung Industrie 4.0. Bystronic hat mit seinen Automationslösungen die Anforderungen als einziger Anbieter erfüllt und so Haslach überzeugt.



Background

Die Haslach Gruppe in Deutschland entwickelt ausgeklügelte Filtertechnologien und legt grossen Wert auf Nachhaltigkeit. Sie hat deshalb eine Vision, wie der Feinstaub in Städten reduziert werden kann. Der Familienbetrieb beschäftigt über 200 Angestellte und erwirtschaftet im Jahr einen Umsatz von rund 22,5 Mio. Euro (2018).



Challenges

Verursacht durch viele unterschiedliche Kundenanfragen fehlte in den Abläufen der Logistik die Systematik. Die Lagerung der Rohmaterialien und Fertigteilen, waren teils unstrukturiert. So war oft unklar, wo welches Material gelagert wurde. Dies führte zu zusätzlichem Zeitaufwand bei der Suche. Ziel war es, eine Systematik in die Abläufe zu bringen und in Richtung Industrie 4.0 zu gehen.



Solutions

Bystronic hat mit einer vollautomatischen Lösung die Lagerprozesse optimiert, ohne die Produktion zu unterbrechen. Die kundenspezifische Software vernetzt Laser und Lager. In die Abläufe wurde so Transparenz gebracht, es entstehen keine Engpässe mehr und die Kapazität kann nun voll ausgeschöpft werden.



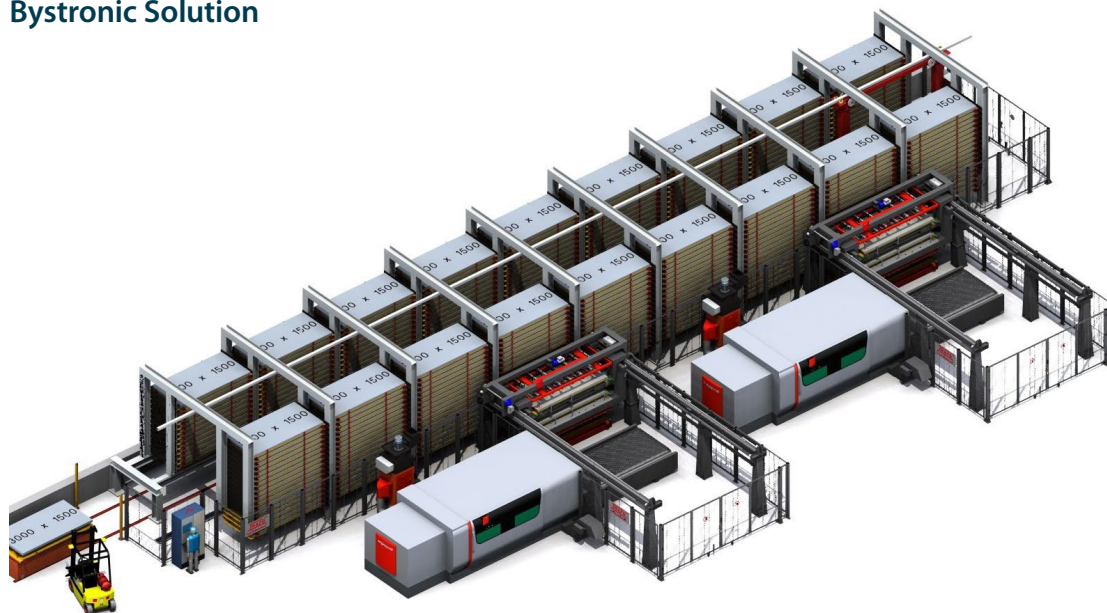
«Bei Feinblechen ist Haslach Group eine Produktivitätssteigerung um 50 bis 60 Prozent gelungen.»

Andreas Illig, Leiter Zuschnitt & Umformung, Haslach Group



Um den vielen Kundenanfragen nachzukommen, sind effiziente Produktionsprozesse nötig, damit schneller und nachhaltiger produziert werden kann.

Bystronic Solution



Bystronic Maschinen:
 2× ByStar Fiber 4020 6kW,
 2× ByTrans Cross,
 BySoft 7 & Plant Manager,
 Trafö-Lager

Solution Project Implementation



Preparation

Bystronic erarbeitete für Haslach eine massgeschneiderte Lösung inklusive Zeitplan und Anlieferung. Ziel war es, den Daten- und den Materialfluss zu optimieren und den Kunden bestmöglich bei der Inbetriebnahme zu unterstützen. Um dies zu gewährleisten, war ein Projektleiter vor Ort.



Implementation

Ohne Produktionsunterbruch wurden während drei Monaten zwei neue Laserzellen mit Trafö-Lager termingerecht installiert. Parallel dazu konnte das Tagesgeschäft normal weitergeführt werden. Gemeinsam mit Haslach-Mitarbeitenden besorgte ein Baustellenleiter die Koordination vor Ort. Dank der genauen Planung konnte präzise bestimmt werden, wann welche Komponenten angeliefert werden sollten und welche Hilfsmittel dafür zur Verfügung standen. So wurden Engpässe vermieden.



Go-live

Die Umsetzung des Solution-Projekts dauerte rund drei Monate. Der Kunde wurde von der Einführungsphase bis zum Go-live ausführlich begleitet. Um mit den Anlagen sowie den Umstellungen der Produktionsprozesse vertraut zu werden, stand Bystronic im permanenten Austausch mit dem Kunden. Dank der nahen Produktionsbegleitung sowie intensiven Schulungen konnte das Projekt zur beidseitigen Zufriedenheit zeitgerecht abgeschlossen werden.