



Modular Tool Changer

Automação mais flexível para uma troca rápida e precisa das ferramentas

Benefícios do cliente

- Economize tempo e aumente a precisão de dobra trocando automaticamente as ferramentas superiores e inferiores
- Posicionamento exato e livre de desgaste dos conjuntos de ferramentas no sistema de fixação das mesas superior e inferior
- Montagem e desmontagem eficientes com segmentos de ferramenta de até 515 milímetros
- Ampliação simples de ferramentas a qualquer momento: Sensores inteligentes detectam automaticamente novas ferramentas e as integram ao magazine de ferramentas
- O giro automático das ferramentas superiores aumenta a variedade de aplicações de dobra
- Versatilidade máxima de aplicação na área de chapas finas e grossas através do uso de ferramentas inferiores até V120 e ferramentas superiores com uma altura de até 350 milímetros
- Processamento preciso e econômico das peças a serem dobradas por meio de limpeza automática da mesa de dobra
- O design modular permite o retrofit de prensas de dobra da série Xpert Pro



	Xpert Pro Extended 100/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 150/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 200/3100 + Modular Tool Changer
Força de compressão	1.000 kN	1.500 kN	2.000 kN
Comprimento de dobra	3.100 mm	3.100 mm	3.100 mm
Curso padronizado	450 mm	450 mm	450 mm
Abertura	840 mm	840 mm	840 mm
Capacidade máx. de ferramentas no magazine *	52 m	52 m	52 m

	Xpert Pro Extended 200/4300 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 250/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 250/4300 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 320/4300 + Modular Tool Changer
Força de compressão	2.000 kN	2.500 kN	2.500 kN	3.200 kN
Comprimento de dobra	4.300 mm	3.100 mm	4.300 mm	4.300 mm
Curso padronizado	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Abertura	840 mm	840 mm	840 mm	840 mm
Capacidade máx. de ferramentas no magazine *	52 m	52 m	52 m	52 m

* 4.300 mm de comprimento de dobra



Modular Tool Changer

Dados técnicos





	Xpert Pro Extended 100/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 150/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 200/3100 + Modular Tool Changer
Comprimento	5.780 mm	5.780 mm	5.780 mm
Largura	4.940 mm	4.940 mm	4.940 mm
Altura	3.420 mm	3.420 mm	3.660 mm
Força de compressão	1.000 kN	1.500 kN	2.000 kN
Comprimento de dobra	3.100 mm	3.100 mm	3.100 mm
Curso padronizado	450 mm	450 mm	450 mm
Abertura	840 mm	840 mm	840 mm
Descarga	400 mm	400 mm	400 mm
Largura da mesa (T12)	74 mm	74 mm	74 mm
Largura da mesa (T13)	110 mm	110 mm	110 mm
Capacidade máx. de ferramentas no magazine *	52 m	52 m	52 m
Comprimento máx. de segmento da ferramenta superior **	515 mm	515 mm	515 mm
Altura máx. da ferramenta superior	350 mm	350 mm	350 mm
Comprimento máx. de segmento da ferramenta inferior **	515 mm	515 mm	515 mm
Abertura máx. da ferramenta inferior	120 mm	120 mm	120 mm

	Xpert Pro Extended 200/4300 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 250/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 250/4300 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 320/4300 + Modular Tool Changer
Comprimento	6.980 mm	5.780 mm	6.980 mm	6.980 mm
Largura	4.940 mm	4.940 mm	4.940 mm	4.940 mm
Altura	3.660 mm	3.660 mm	3.660 mm	3.750 mm
Força de compressão	2.000 kN	2.500 kN	2.500 kN	3.200 kN
Comprimento de dobra	4.300 mm	3.100 mm	4.300 mm	4.300 mm
Curso padronizado	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Abertura	840 mm	840 mm	840 mm	840 mm
Descarga	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Largura da mesa (T12)	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm
Largura da mesa (T13)	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Capacidade máx. de ferramentas no magazine *	52 m	52 m	52 m	52 m
Comprimento máx. de segmento da ferramenta superior **	515 mm	515 mm	515 mm	515 mm
Altura máx. da ferramenta superior	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Comprimento máx. de segmento da ferramenta inferior **	515 mm	515 mm	515 mm	515 mm
Abertura máx. da ferramenta inferior	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm

* 4.300 mm de comprimento de dobra

** 25 kg de peso máximo da peça

Reservamo-nos o direito de efetuar alterações dimensionais, construtivas e de equipamentos. Com certificação ISO 9001.

Os dados técnicos podem ser específicos para cada país e variar conforme as normas de segurança locais e do projeto da máquina.