



Modular Tool Changer

Die flexibelste Automation für den schnellen und präzisen Werkzeugwechsel

Kundennutzen

- Zeit sparen und Biegequalität erhöhen durch automatisierten Wechsel der Ober- und Unterwerkzeuge
- Exakte und verschleissfreie Positionierung der Werkzeugsätze im Klemmsystem der Ober- und Unterwange
- Effizientes Auf- und Abrüsten mit Werkzeugsegmenten bis zu einer Länge von 515 Millimeter
- Jederzeit einfache Werkzeuergenerweiterung: Intelligente Sensorik erkennt neue Werkzeuge automatisch und integriert diese ins Werkzeugmagazin
- Automatisches Drehen der Oberwerkzeuge erhöht die Vielfalt der Biegeanwendungen
- Maximale Applikationsvielfalt im Dünn- und Dickblechbereich durch Einsatz von Unterwerkzeugen bis V120 und Oberwerkzeugen mit einer Höhe von bis zu 350 Millimeter
- Genaue und schonende Verarbeitung der Biegeteile durch automatische Reinigung des Biegetisches
- Modulares Design ermöglicht Nachrüstung für Abkantpressen der Xpert Pro Serie



	Xpert Pro Extended 100/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 150/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 200/3100 + Modular Tool Changer
Presskraft	1'000 kN	1'500 kN	2'000 kN
Biegelänge	3'100 mm	3'100 mm	3'100 mm
Standardhub	450 mm	450 mm	450 mm
Einbauhöhe	840 mm	840 mm	840 mm
Max. Werkzeugkapazität im Magazin *	52 m	52 m	52 m

	Xpert Pro Extended 200/4300 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 250/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 250/4300 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 320/4300 + Modular Tool Changer
Presskraft	2'000 kN	2'500 kN	2'500 kN	3'200 kN
Biegelänge	4'300 mm	3'100 mm	4'300 mm	4'300 mm
Standardhub	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Einbauhöhe	840 mm	840 mm	840 mm	840 mm
Max. Werkzeugkapazität im Magazin *	52 m	52 m	52 m	52 m

* 4300 mm Biegelänge



Modular Tool Changer Technische Daten





	Xpert Pro Extended 100/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 150/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 200/3100 + Modular Tool Changer
Länge	5'780 mm	5'780 mm	5'780 mm
Breite	4'940 mm	4'940 mm	4'940 mm
Höhe	3'420 mm	3'420 mm	3'660 mm
Presskraft	1'000 kN	1'500 kN	2'000 kN
Biegelänge	3'100 mm	3'100 mm	3'100 mm
Standardhub	450 mm	450 mm	450 mm
Einbauhöhe	840 mm	840 mm	840 mm
Ausladung	400 mm	400 mm	400 mm
Tischbreite (T12)	74 mm	74 mm	74 mm
Tischbreite (T13)	110 mm	110 mm	110 mm
Max. Werkzeugkapazität im Magazin *	52 m	52 m	52 m
Max. Segmentlänge Oberwerkzeug **	515 mm	515 mm	515 mm
Max. Höhe Oberwerkzeug	350 mm	350 mm	350 mm
Max. Segmentlänge Unterwerkzeug **	515 mm	515 mm	515 mm
Max. Matrizenöffnung	120 mm	120 mm	120 mm

	Xpert Pro Extended 200/4300 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 250/3100 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 250/4300 + Modular Tool Changer	Xpert Pro Extended 320/4300 + Modular Tool Changer
Länge	6'980 mm	5'780 mm	6'980 mm	6'980 mm
Breite	4'940 mm	4'940 mm	4'940 mm	4'940 mm
Höhe	3'660 mm	3'660 mm	3'660 mm	3'750 mm
Presskraft	2'000 kN	2'500 kN	2'500 kN	3'200 kN
Biegelänge	4'300 mm	3'100 mm	4'300 mm	4'300 mm
Standardhub	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Einbauhöhe	840 mm	840 mm	840 mm	840 mm
Ausladung	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Tischbreite (T12)	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm
Tischbreite (T13)	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Max. Werkzeugkapazität im Magazin *	52 m	52 m	52 m	52 m
Max. Segmentlänge Oberwerkzeug **	515 mm	515 mm	515 mm	515 mm
Max. Höhe Oberwerkzeug	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Max. Segmentlänge Unterwerkzeug **	515 mm	515 mm	515 mm	515 mm
Max. Matrizenöffnung	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm

* 4300 mm Biegelänge

** 25 kg maximales Werkzeuggewicht

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

Die technischen Daten können länderspezifisch, gemäss den lokalen Sicherheitsnormen und der Ausführung der Maschine abweichen.