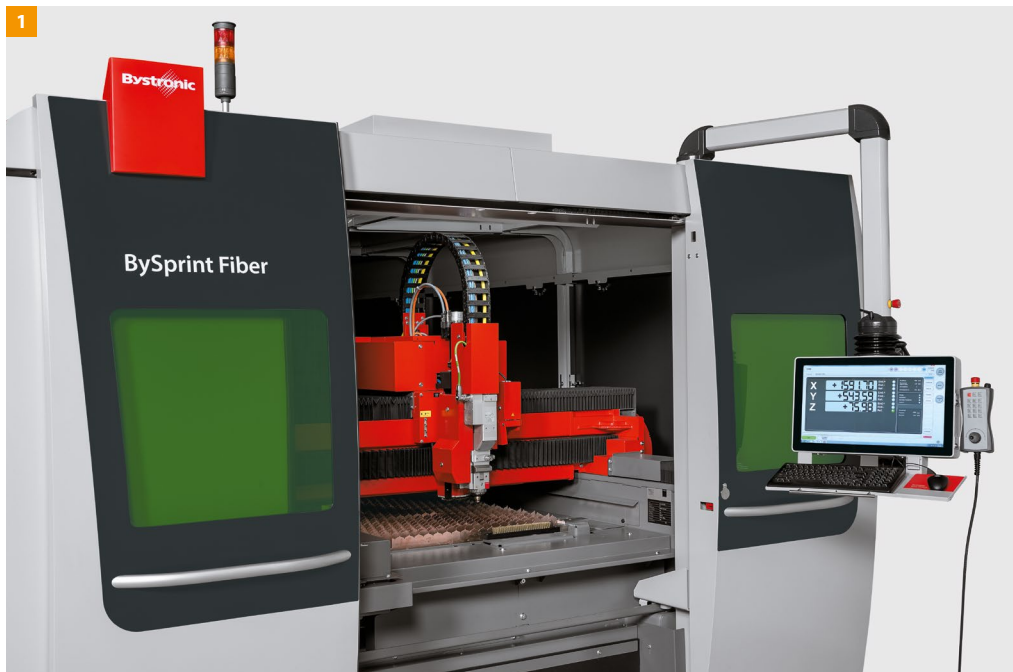


# BySprint Fiber 12020

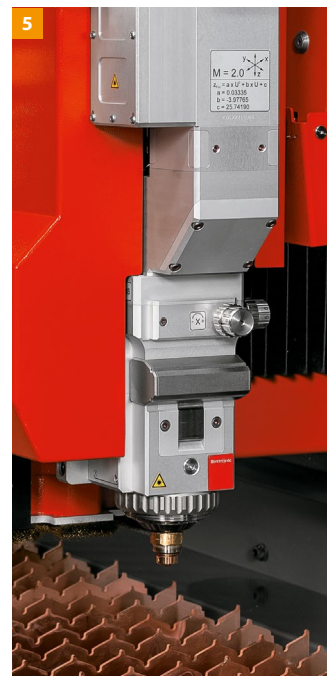
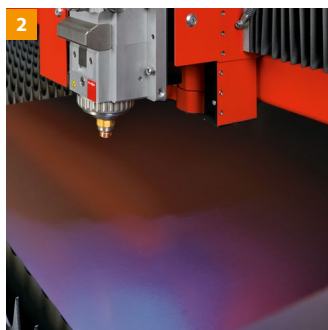
**Massima produttività per taglio laser in fibra concorrenziale**

## **Benefici per il cliente**

- Elevato sfruttamento del materiale grazie ai formati di lamiera extra lunghi fino a 12 metri
- Ampia gamma di applicazioni per acciaio. Acciaio inossidabile, alluminio e metallo non ferroso vengono tagliati con precisione con max. 6 kilowatt fino a uno spessore del materiale di 30 millimetri
- La tecnologia laser in fibra riduce i costi di esercizio, in quanto non occorre gas laser e il consumo di elettricità è più contenuto
- Le soluzioni di processo automatizzate (optional) per carico e scarico rapido, nonché la manipolazione delle lamiere, riducono inoltre il tempo di lavorazione degli ordini



- 1 Accesso frontale
- 2 Detection Eye
- 3 Detection Eye
- 4 Cambio ugelli
- 5 Testa di taglio con adattamento automatico della posizione del fuoco



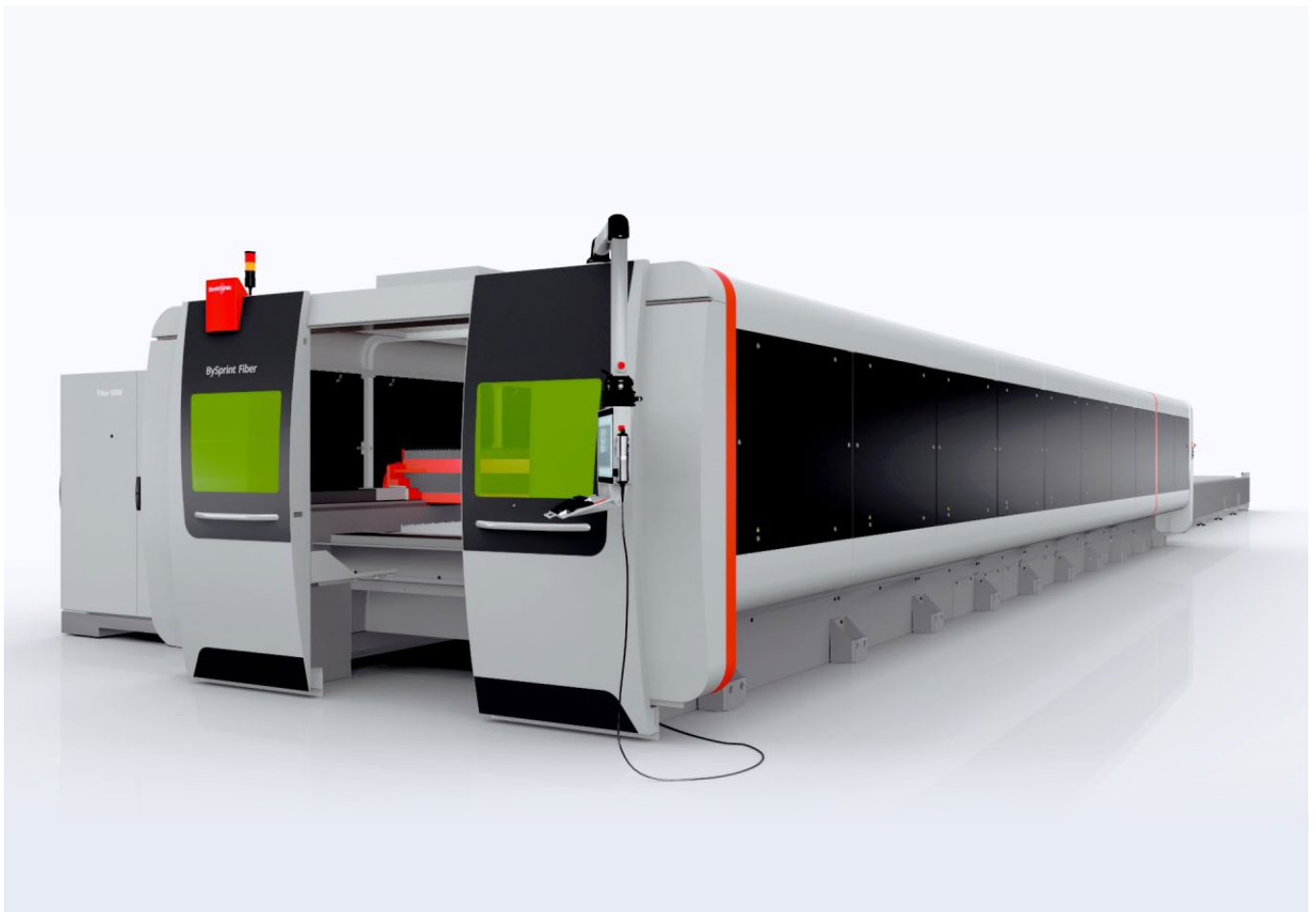
**BySprint Fiber  
12020**

Dimensione nominale lamiera	12.000 × 2.000 mm
Velocità di posizionamento massima simultanea	140 m/min
Utilizzo touchscreen ByVision e comando manuale	■



# BySprint Fiber 12020

## Dati tecnici





		BySprint Fiber 12020
Lunghezza		31.400 mm
Larghezza		6.670 mm
Altezza		2.565 mm
Dimensione nominale lamiera (X)		12.000 mm
Dimensione nominale lamiera (Y)		2.000 mm
Area di taglio (X)		12.300 mm
Area di taglio (Y)		2.024 mm
Area di taglio (Z)		70 mm
Max. velocità di posizionamento parallelo agli assi X/Y		100 m/min
Velocità di posizionamento massima simultanea		140 m/min
Precisione di posizionamento Pa (±) *		0,1 mm
Ripetibilità Ps (±) *		0,05 mm
Max. peso pezzo		4.800 kg
Peso macchina (senza aspirazione, unità di raffreddamento ed evacuatore pezzi)		38.000 kg
Comando	Utilizzo touchscreen ByVision e comando manuale	

Sorgente laser	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000
Potenza	3.000 W	4.000 W	6.000 W
Intervallo di regolazione	300–3.000 W	400–4.000 W	600–6.000 W
Lunghezza d'onda	Fiber	Fiber	Fiber
Acciaio (spessore max. lamiera tagliabile) **	20 mm	20 mm	25 mm
Acciaio inossidabile (spessore max. lamiera tagliabile) **	12 mm	15 mm	30 mm
Alluminio (spessore max. lamiera tagliabile) **	12 mm	15 mm	30 mm
Ottone (spessore max. lamiera) **	6 mm	8 mm	15 mm
Rame (spessore max. lamiera) **	6 mm	8 mm	12 mm
Consumo elettrico dell'intero impianto (con aspirazione; unità di raffreddamento)	22,7 kW	26,7 kW	31,4 kW

\* Secondo VDI/DGQ 3441, lunghezza di misura 1 m. La precisione del pezzo in lamiera dipende dal materiale e dal suo pretrattamento, nonché dalla dimensione e dal riscaldamento della lamiera

\*\* Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:  
 – Impianto di taglio laser mantenuto e impostato in modo ottimale  
 – I materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO 9001.

I dati tecnici possono differire a seconda del Paese, in base alle norme di sicurezza locali e della versione della macchina.



The content of this page could not be output.  
Please contact your Bystronic consultant in this regard.