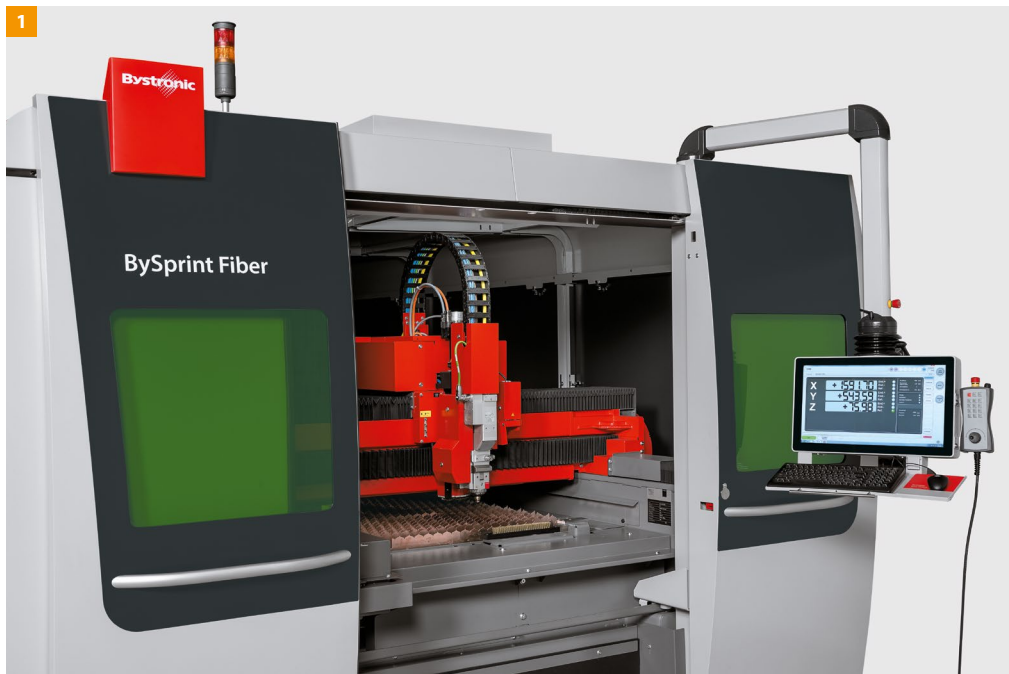


# BySprint Fiber 12020

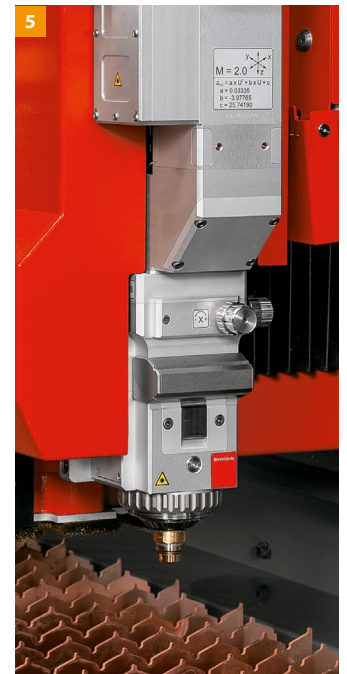
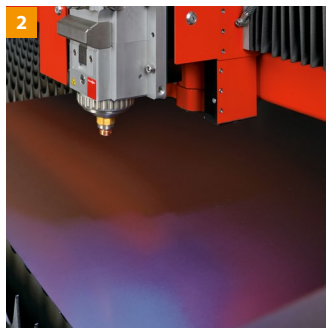
最高生产率成就最具竞争力的光纤激光切割

## 客户受益

- 板材规格长达 12 米，材料利用率高。
- 钢材加工应用广泛，以最高 6 千瓦的切割功率精确加工不锈钢、铝材和有色金属，材料厚度可达 30 毫米。
- 光纤激光技术无需消耗激光气，耗电量低，从而降低了运行成本。
- 自动化过程解决方案（选装）能够快速上下料及搬运板材，进一步缩短了订单处理时间。



- 1 从端面进入
- 2 Detection Eye (探测眼)
- 3 Detection Eye (探测眼)
- 4 割嘴更换装置
- 5 带焦点位置自动调整功能的切割头

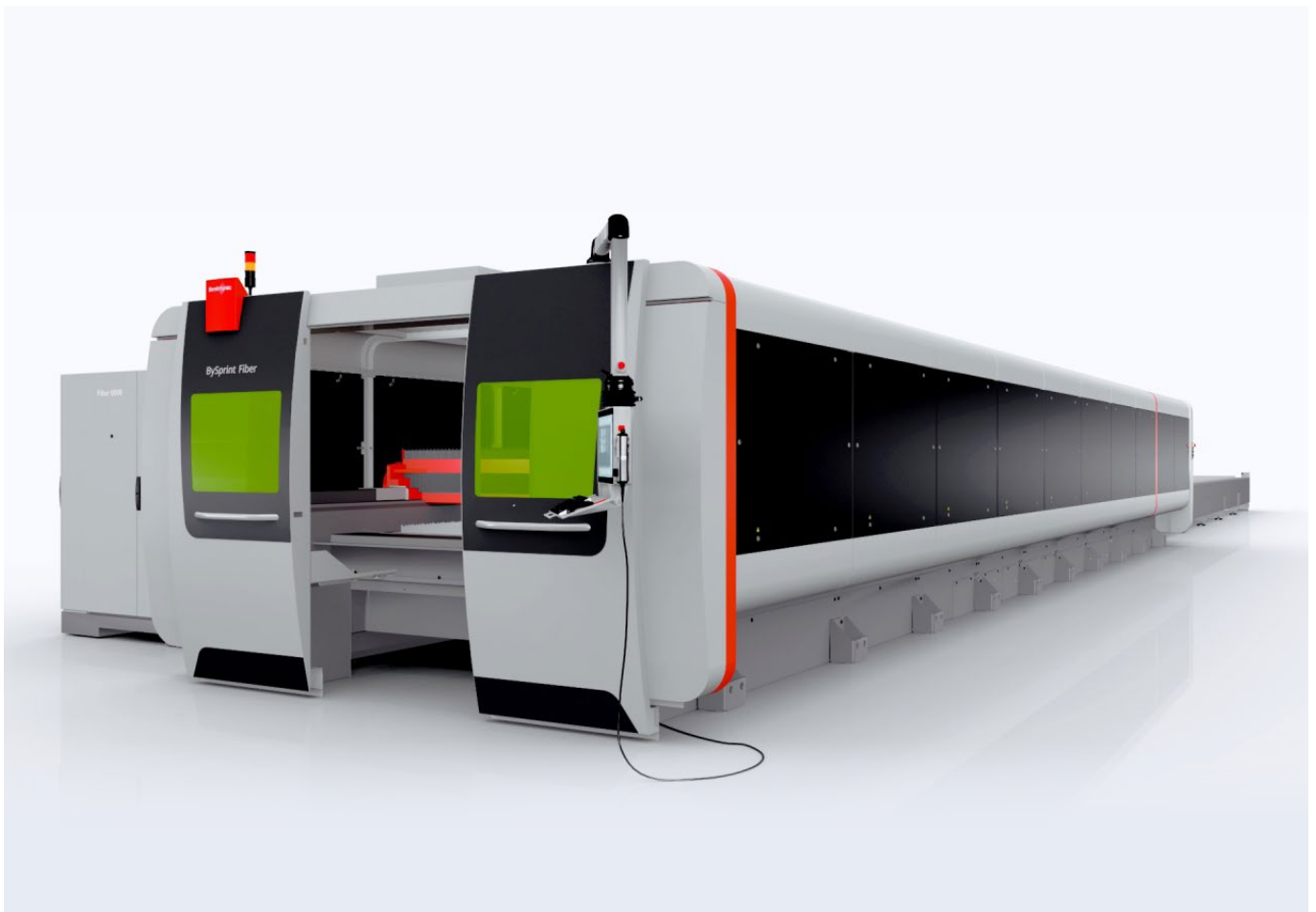


**BySpray Fiber  
12020**

板材额定尺寸	12,000 × 2,000 mm
最大联动定位速度	140 m/min
ByVision 触摸屏操作和手动操作装置	



# BySprint Fiber 12020 技术参数





		BySprint Fiber 12020
长度		31,400 mm
宽度		6,670 mm
高度		2,565 mm
板材额定尺寸 (X)		12,000 mm
板材额定尺寸 (Y)		2,000 mm
切割范围 (X)		12,300 mm
切割范围 (Y)		2,024 mm
切割范围 (Z)		70 mm
X/Y 轴最大定位速度		100 m/min
最大联动定位速度		140 m/min
定位精度 Pa (±)*		0.1 mm
重复定位精度 Ps (±)*		0.05 mm
最大工件重量		4,800 kg
机床自重 (不带除尘装置、冷却装置和工件输送装置)		38,000 kg
操作		ByVision 触摸屏操作和手动操作装置

激光器	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000
功率	3,000 W	4,000 W	6,000 W
调整范围	300–3,000 W	400–4,000 W	600–6,000 W
波长	Fiber	Fiber	Fiber
碳钢 (可切割的最大板材厚度)**	20 mm	20 mm	25 mm
不锈钢 (可切割的最大板材厚度)**	12 mm	15 mm	30 mm
铝 (可切割的最大板材厚度)**	12 mm	15 mm	30 mm
钢 (带有选择装备**)	6 mm	8 mm	15 mm
钢 (带有选择装备**)	6 mm	8 mm	12 mm
整套设备耗电量 (带除尘装置; 冷却装置)	22.7 kW	26.7 kW	31.4 kW

\* 根据 VDI/DGQ 3441 测量长度为 1 m。板件的精度取决于相应的材料、材料的预处理以及板材厚度和加热情况

\*\* 为了达到最大切割厚度，必须满足以下条件：

- 激光切割设备处于最佳保养和调整状态
- 材料必须达到 Bystronic 要求的质量标准 (激光材料)

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

技术参数可能针对国家地区、根据当地安全标准和机床规格而有所差别。



The content of this page could not be output.  
Please contact your Bystronic consultant in this regard.