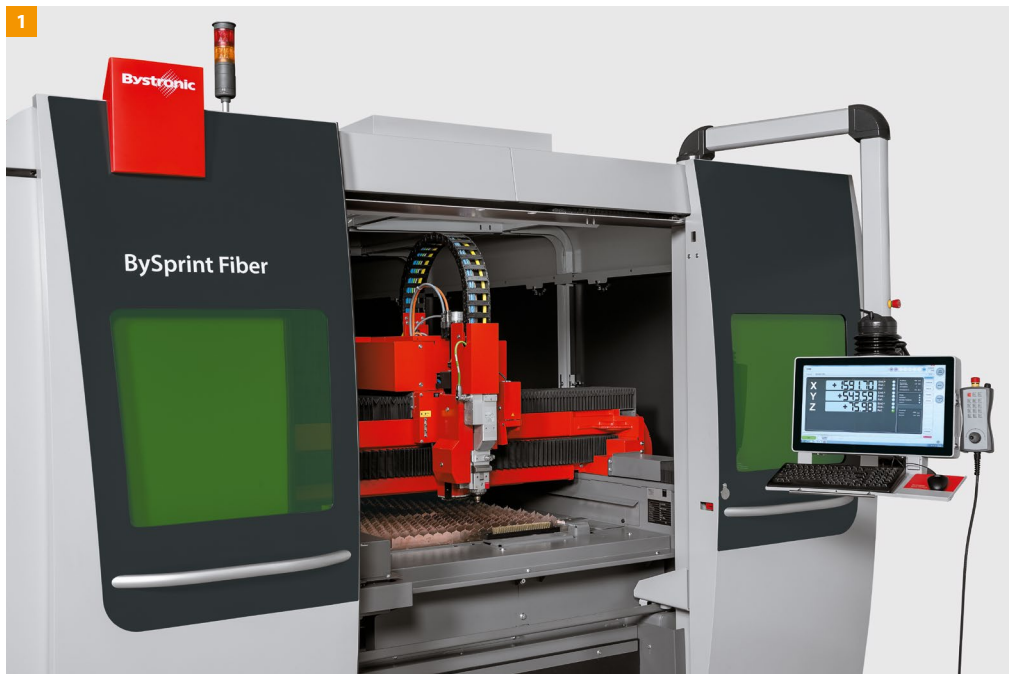


BySprint Fiber 12020

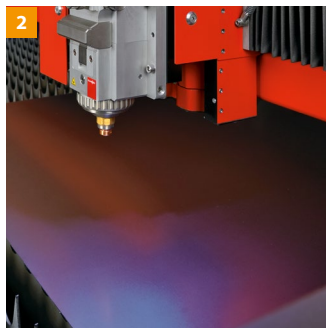
具競爭力的光纖雷射切割讓您擁有最高生產效率

客戶利益

- 可接受的超長型金屬板規格長達12公尺，因此材料利用率極佳
- 鋼材加工應用廣泛。能夠以最高6千瓦精準切割厚度達30公釐的不鏽鋼、鋁材和非鐵金屬材料
- 光纖雷射技術不需使用雷射氣體，耗電量又低，因此可減少企業成本
- 自動化加工解決方案（選購）可快速上下料並進行金屬板處理，可為您再進一步縮短訂單處理時間



- 1 正面入口
- 2 Detection Eye
- 3 Detection Eye
- 4 噴頭切換裝
- 5 切割頭的焦距位置可自動調整



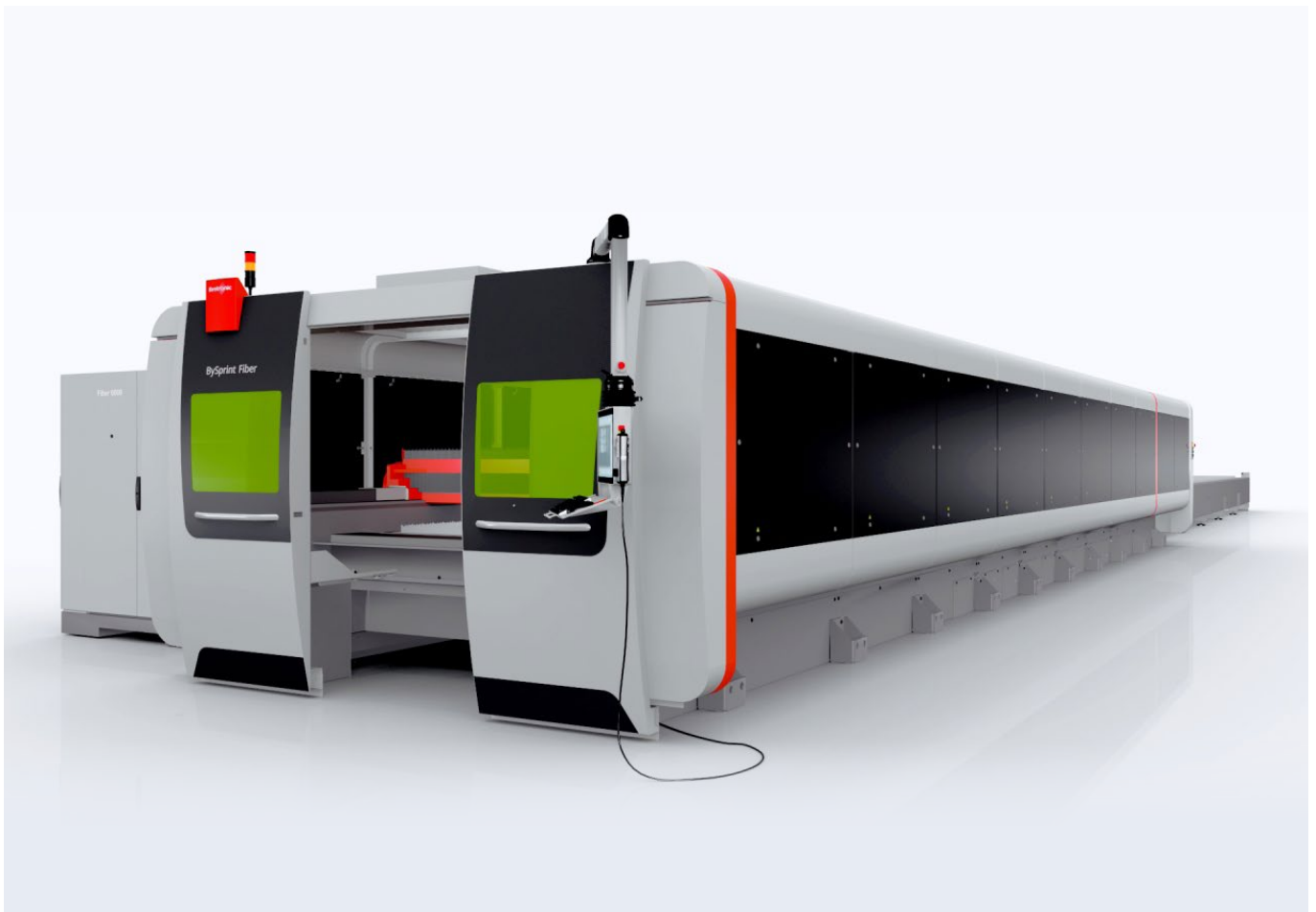
**BySprint Fiber
12020**

容許切割板件尺寸	12,000 × 2,000 mm
同步處理最大定位速度	140 m/min
ByVision觸控螢幕操作和手持式操縱器	



BySprint Fiber 12020

技術資料





	BySprint Fiber 12020
長度	31,400 mm
寬度	6,670 mm
高度	2,565 mm
容許切割板件尺寸 (X)	12,000 mm
容許切割板件尺寸 (Y)	2,000 mm
切割範圍 (X)	12,300 mm
切割範圍 (Y)	2,024 mm
切割範圍 (Z)	70 mm
X/Y軸向平行的最大定位速度	100 m/min
同步處理最大定位速度	140 m/min
位置偏移Pa (±) *	0.1 mm
定位精度Ps (±) *	0.05 mm
最大工件重量	4,800 kg
機台重量 (不含除塵裝置、冷卻裝置和零件輸送裝置)	38,000 kg
操作	ByVision觸控螢幕操作和手持式操縱器

雷射源	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000
功率	3,000 W	4,000 W	6,000 W
調整範圍	300–3,000 W	400–4,000 W	600–6,000 W
波長	Fiber	Fiber	Fiber
鋼板 (可切割的最大金屬板厚度) **	20 mm	20 mm	25 mm
不鏽鋼 (可切割的最大金屬板厚度) **	12 mm	15 mm	30 mm
鋁板 (可切割的最大金屬板厚度) **	12 mm	15 mm	30 mm
黃銅 (最大金屬板厚度) **	6 mm	8 mm	15 mm
紅銅 (最大金屬板厚度) **	6 mm	8 mm	12 mm
整套設備的耗電量 (含除塵裝置；冷卻裝置)	22.7 kW	26.7 kW	31.4 kW

* 根據VDI/DGQ 3441測量長度為1公尺。板件精度可能因原物料各別的材質、其前置處理方式、板面大小與升溫狀況而有所不同

** 為達到最高的切割厚度，必須具備以下條件：
 - 雷射切割設備處於最佳的保養及調整狀態
 - 材料須達到Bystronic要求的品質標準 (雷射材料)

本公司保留變更產品尺寸、結構以及配備之權利。通過ISO-9001認證
 技術資料可能因國家而異，根據當地的安全規定和機台規格而有所不同。



The content of this page could not be output.
Please contact your Bystronic consultant in this regard.