

BySprint Fiber 12020

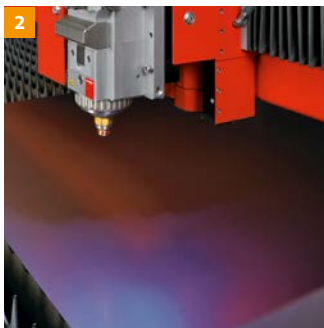
Höchste Produktivität für wettbewerbsstarkes Faserlaserschneiden

Kundennutzen

- Hohe Materialausnutzung dank extra-langen Blechformaten bis zu 12 Meter Länge
- Breites Anwendungsspektrum für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle werden mit bis zu 6 Kilowatt bis zu einer Materialstärke von 30 Millimeter präzise geschnitten
- Die Faserlasertechnologie reduziert die Betriebskosten, denn es wird kein Lasergas benötigt und der Stromverbrauch ist geringer
- Automatisierte Prozesslösungen (optional) zum schnellen Be- und Entladen sowie Blechhandling verkürzen zusätzlich die Auftragsbearbeitungszeit



- 1 Zugang stirnseitig
- 2 Detection Eye
- 3 Detection Eye
- 4 Düsenwechsler
- 5 Schneidkopf mit automatischer Anpassung der Fokusslage



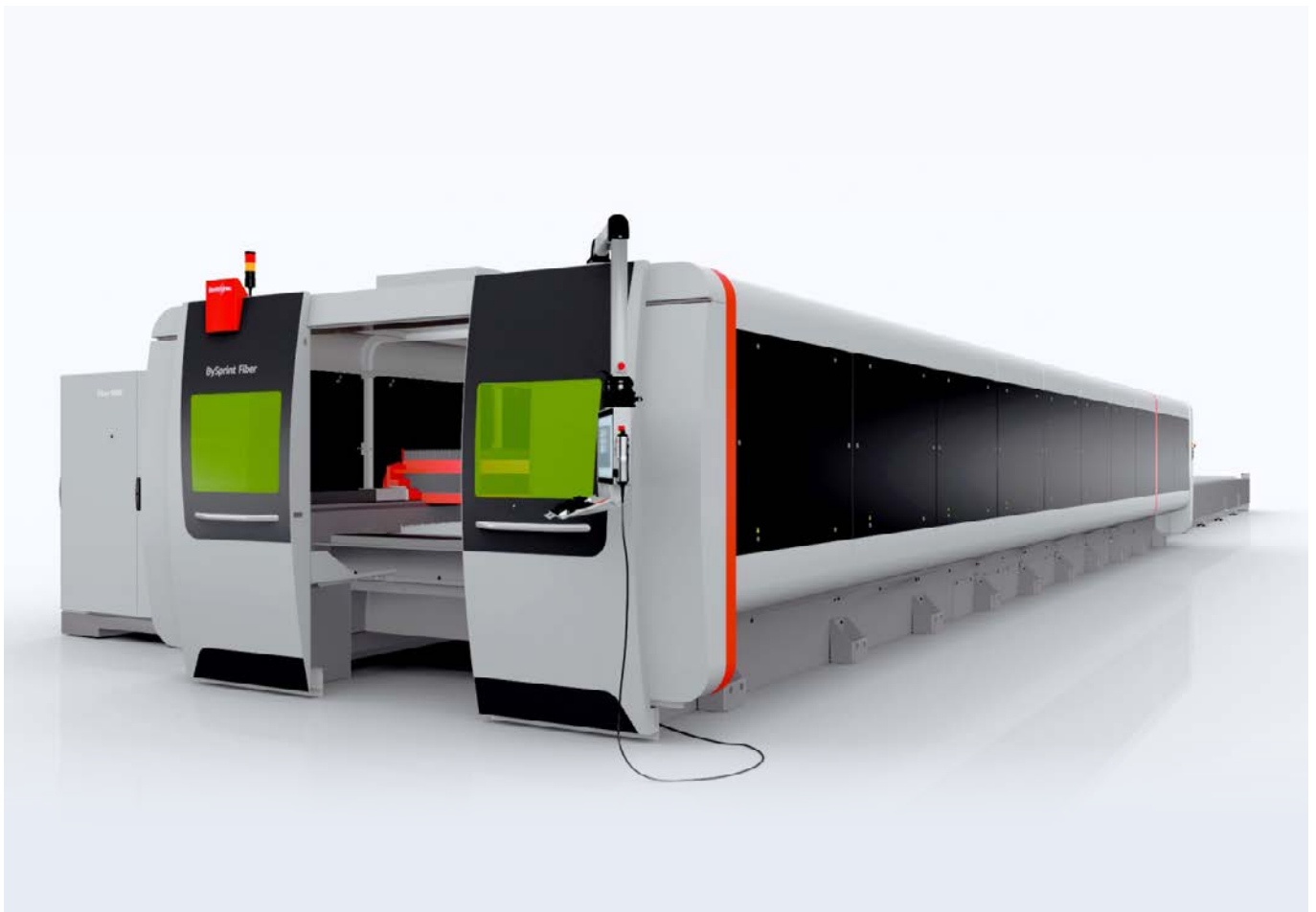
**BySprint Fiber
12020**

Blechennmass	12'000 × 2'000 mm
Max. Positioniergeschwindigkeit simultan	140 m/min
ByVision Touchscreen Bedienung und Handbediengerät	



BySprint Fiber 12020

Technische Daten





		BySprint Fiber 12020
Länge		31'400 mm
Breite		6'670 mm
Höhe		2'565 mm
Blechnennmass (X)		12'000 mm
Blechnennmass (Y)		2'000 mm
Schneidbereich (X)		12'300 mm
Schneidbereich (Y)		2'024 mm
Schneidbereich (Z)		70 mm
Max. Positioniergeschwindigkeit achsparallel X/Y		100 m/min
Max. Positioniergeschwindigkeit simultan		140 m/min
Positionsabweichung Pa (±) *		0.1 mm
Positionsstreuung Ps (±) *		0.05 mm
Max. Werkstückgewicht		4'800 kg
Maschinengewicht (ohne Absaugung, Kühlgerät und Teileförderer)		38'000 kg
Bedienung	ByVision Touchscreen Bedienung und Handbediengerät	

Laserquelle	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000
Leistung	3'000 W	4'000 W	6'000 W
Regelbereich	300–3'000 W	400–4'000 W	600–6'000 W
Wellenlänge	Fiber	Fiber	Fiber
Stahl (max. schneidbare Blechdicke) **	20 mm	20 mm	25 mm
Edelstahl (max. schneidbare Blechdicke) **	12 mm	15 mm	30 mm
Aluminium (max. schneidbare Blechdicke) **	12 mm	15 mm	30 mm
Messing (max. Blechdicke) **	6 mm	8 mm	15 mm
Kupfer (max. Blechdicke) **	6 mm	8 mm	12 mm
Elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage (mit Absaugung; Kühlgerät)	22.7 kW	26.7 kW	31.4 kW

* Nach VDI/DGQ 3441 Messlänge 1m. Die Genauigkeit des Blechteils ist abhängig vom jeweiligen Material und von dessen Vorbehandlung sowie der Tafelgrösse und deren Erwärmung

** Um die maximalen Dicken zu schneiden, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt werden:

- Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage
- Die Materialien müssen die von Bystronic geforderte Qualität erreichen (Lasermaterialien)

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

Die technischen Daten können länderspezifisch, gemäss den lokalen Sicherheitsnormen und der Ausführung der Maschine abweichen.



Eine moderne Blechfertigung ist ohne leistungsstarke Software nicht vorstellbar. BySoft 7 bietet einen umfassenden Funktionsumfang und ist dennoch einfach zu bedienen. Mit BySoft 7 konstruiert der Anwender schnell und bequem passgenaue Teile und erstellt auf Knopfdruck Schneidpläne sowie Biegeprogramme. Ausserdem sind Planung und Fertigungsüberwachung einfach zu bewerkstelligen. Änderungen im Produktionsablauf lassen sich mühelos planen.

BySoft 7

Modular aufgebaute CAD/CAM-Software mit 2D- und 3D-CAD sowie weitreichenden Funktionen zur Planung und Überwachung von Fertigungsprozessen

Kundennutzen

- Bestehende Zeichnungen und Modelle lassen sich problemlos einlesen, überarbeiten und aufbereiten
- Perfekte Verschachtelung von Teilen senkt Kosten und sorgt für volle Ausnutzung des Rohmaterials. Auch bei Rohren und Profilen
- Die Erstellung von Schneidplänen und Biegeprogrammen mit nur einem Klick ist das beliebteste Leistungsmerkmal von BySoft 7. Die richtige Schneidtechnologie wird automatisch eingestellt, und der Biegeprozess wird automatisch simuliert und überwacht
- Planung und Überwachung von Fertigungsprozessen
- Alle Maschinen- und Auftragsdaten werden stets zur Verfügung gestellt
- Anbindung an ERP/PPS-Systeme



ByVision Cutting

Mit ByVision Cutting ist Laserschneiden so einfach wie der Umgang mit dem Smartphone. Die Bedienoberfläche basiert auf einem Tastbildschirm. Steuern Sie den gesamten Schneidprozess mit wenigen Fingerstrichen: Auftragsliste sortieren, Schneidparameter zuweisen und Automationsmodus definieren. Anschliessend starten Sie den Prozess und überlassen dem Laser die Arbeit. Zudem unterstützt Sie ByVision Cutting mit einer umfangreichen Datenbank, in der Parameter für alle gängigen Blechsorten und Schneidtechnologien hinterlegt sind.

Erhältlich auf: ByStar Fiber, BySmart Fiber