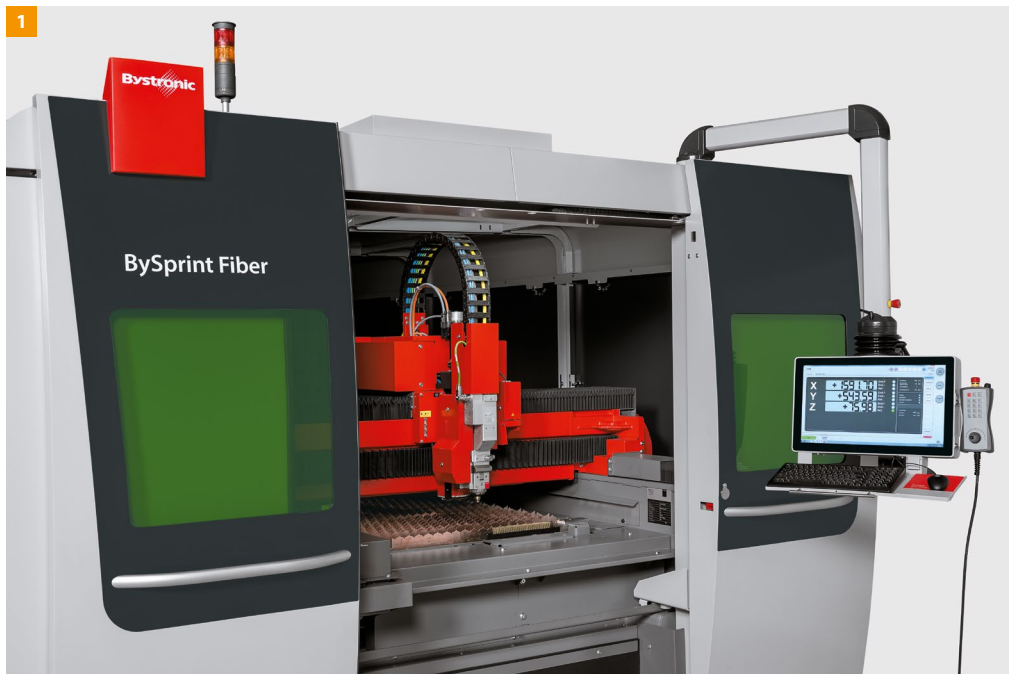


BySprint Fiber 12020

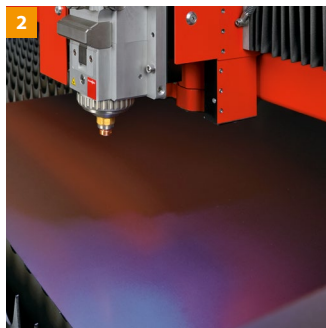
Höchste Produktivität für wettbewerbsstarkes Faserlaserschneiden

Kundennutzen

- Hohe Materialausnutzung dank extra-langen Blechformaten bis zu 12 Meter Länge
- Breites Anwendungsspektrum für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle werden mit bis zu 6 Kilowatt bis zu einer Materialstärke von 30 Millimeter präzise geschnitten
- Die Faserlasertechnologie reduziert die Betriebskosten, denn es wird kein Lasergas benötigt und der Stromverbrauch ist geringer
- Automatisierte Prozesslösungen (optional) zum schnellen Be- und Entladen sowie Blechhandling verkürzen zusätzlich die Auftragsbearbeitungszeit



- 1 Zugang stirnseitig
- 2 Detection Eye
- 3 Detection Eye
- 4 Düsenwechsler
- 5 Schneidkopf mit automatischer Anpassung der Fokusslage



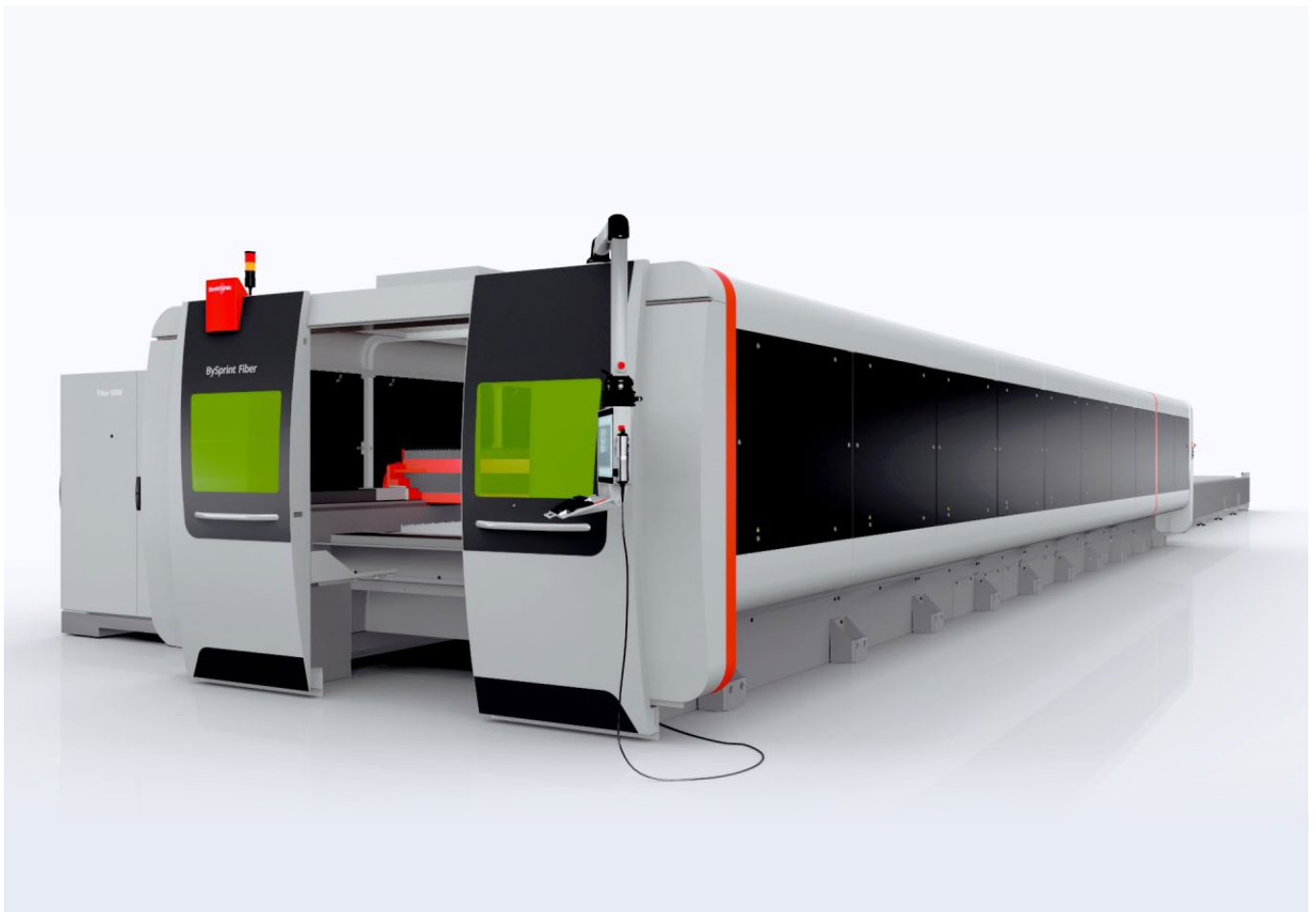
**BySpray Fiber
12020**

Blechnennmass	12'000 × 2'000 mm
Max. Positioniergeschwindigkeit simultan	140 m/min
ByVision Touchscreen Bedienung und Handbediengerät	■



BySprint Fiber 12020

Technische Daten





		BySprint Fiber 12020
Länge		31'400 mm
Breite		6'670 mm
Höhe		2'565 mm
Blechnennmass (X)		12'000 mm
Blechnennmass (Y)		2'000 mm
Schneidbereich (X)		12'300 mm
Schneidbereich (Y)		2'024 mm
Schneidbereich (Z)		70 mm
Max. Positioniergeschwindigkeit achsparallel X/Y		100 m/min
Max. Positioniergeschwindigkeit simultan		140 m/min
Positionsabweichung Pa (±) *		0.1 mm
Positionsstreuung Ps (±) *		0.05 mm
Max. Werkstückgewicht		4'800 kg
Maschinengewicht (ohne Absaugung, Kühlgerät und Teileförderer)		38'000 kg
Bedienung	ByVision Touchscreen Bedienung und Handbediengerät	

Laserquelle	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000
Leistung	3'000 W	4'000 W	6'000 W
Regelbereich	300–3'000 W	400–4'000 W	600–6'000 W
Wellenlänge	Fiber	Fiber	Fiber
Stahl (max. schneidbare Blechdicke) **	20 mm	20 mm	25 mm
Edelstahl (max. schneidbare Blechdicke) **	12 mm	15 mm	30 mm
Aluminium (max. schneidbare Blechdicke) **	12 mm	15 mm	30 mm
Messing (max. Blechdicke) **	6 mm	8 mm	15 mm
Kupfer (max. Blechdicke) **	6 mm	8 mm	12 mm
Elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage (mit Absaugung; Kühlgerät)	22.7 kW	26.7 kW	31.4 kW

* Nach VDI/DGQ 3441 Messlänge 1m. Die Genauigkeit des Blechteils ist abhängig vom jeweiligen Material und von dessen Vorbehandlung sowie der Tafelgrösse und deren Erwärmung

** Um die maximalen Dicken zu schneiden, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt werden:

- Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage
- Die Materialien müssen die von Bystronic geforderte Qualität erreichen (Lasermaterialien)

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

Die technischen Daten können länderspezifisch, gemäss den lokalen Sicherheitsnormen und der Ausführung der Maschine abweichen.



Der Inhalt dieser Seite konnte nicht ausgegeben werden. Wenden Sie sich diesbezüglich bitte an Ihren Bystronic-Berater.