

ByTube 130

La definitiva tecnologia laser per lavorazione di tubi

Benefici per il cliente

- Guadagno superiore per ciascun pezzo: ridotti costi di esercizio e minore necessità di manutenzione, grazie all'avanzatissima tecnologia laser in fibra Bystronic
- Ampio ventaglio di applicazioni per tutti i tipi di materiali ferrosi e non ferrosi di diametro da 10 a 130 millimetri e con lunghezze pezzi fino a 6 metri
- Gestione intelligente del materiale: l'attrezzaggio completamente automatico, unito ai cicli di carico e scarico rapidi, garantisce un'elevata produttività e un maggiore profitto per ogni pezzo
- Elevata capacità di carico (17 kg/m) abbinata alla massima dinamica disponibile sul mercato, grazie all'innovativo asse ridondante (Quick Cut)
- Superficie di ingombro ridotta e possibilità di scelta tra diverse configurazioni disponibili per adattarsi all'ambiente produttivo del cliente e per ottimizzare il flusso di materiale
- Controllo di processo trasparente e semplice da utilizzare, grazie all'intuitiva interfaccia operatore ByVision Tube ed al Workflow Management completamente automatico per tutte le applicazioni previste

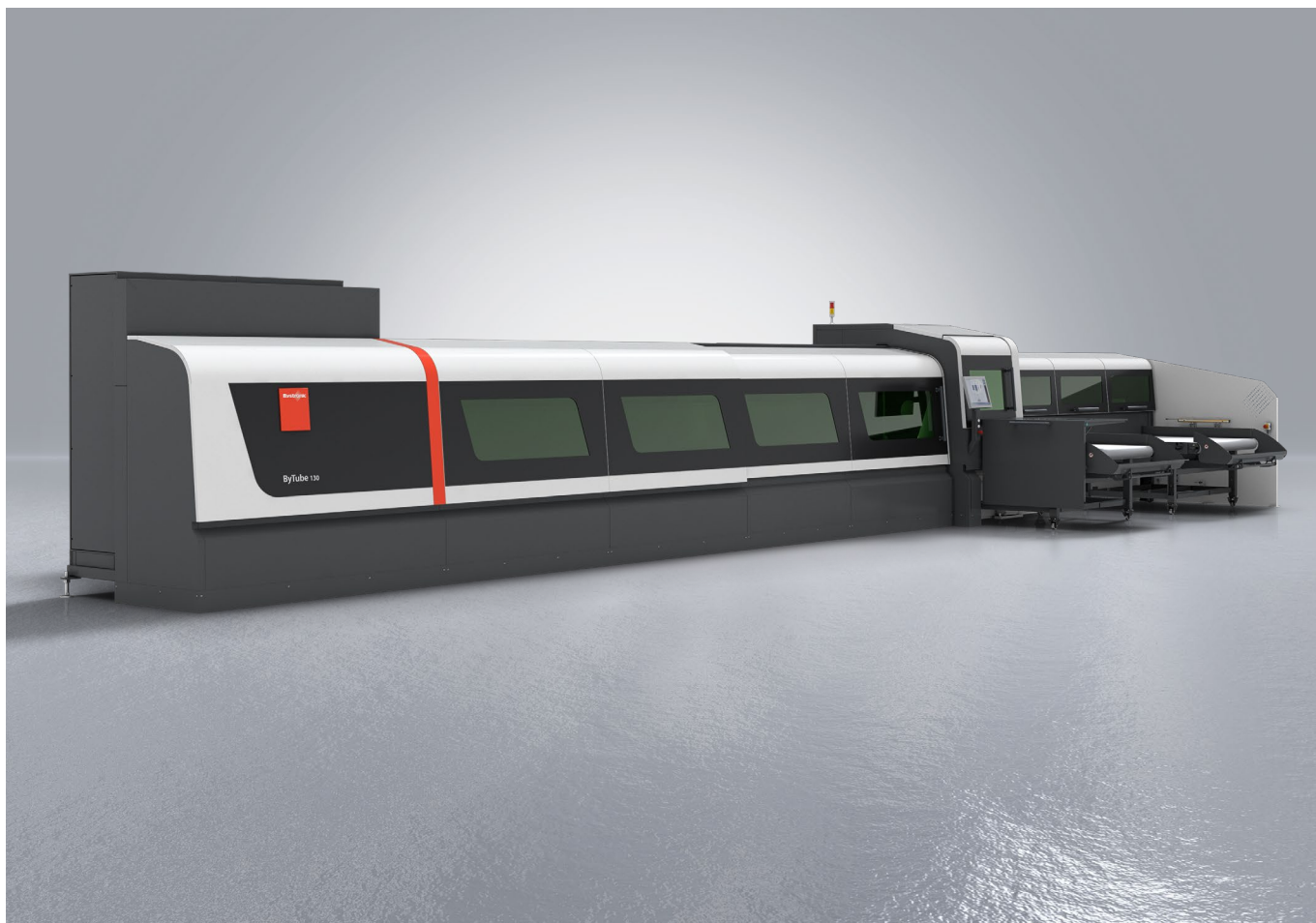


	ByTube 130
Dimensioni sezioni rotonde (min. – max.)	10–130 mm
Dimensioni sezioni quadrate (min. – max.)	10 × 10–130 × 130 mm
Dimensioni altre sezioni (lunghezza min. – max. dei lati)	10 × 10–130 × 130 mm
Peso max. tubo	17 kg/m
Lunghezze di carico disponibili	6.500–8.500 mm
Lunghezze di scarico disponibili	2.000–4.000–6.000 mm
Sezioni	circolare, quadrata, rettangolare, ovale, profilo chiuso standard
N° assi controllati	6
Velocità lineare massima degli assi X, Y, Z	200 / 60 / 60 m/min
Testa di taglio	2D
Controllo numerico	ByVision Tube



ByTube 130

Dati tecnici





	ByTube 130
Lunghezza	13.817 mm
Larghezza	4.833 mm
Altezza	3.180 mm
Lunghezza minima del tubo (con caricamento automatico)	2.500 mm
Peso max. tubo	17 kg/m
Lunghezze di carico disponibili	6.500–8.500 mm
Sezioni	circolare, quadrata, rettangolare, ovale, profilo chiuso standard
Dimensioni sezioni rotonde (min. – max.) *	10–130 mm
Dimensioni sezioni quadrate (min. – max.) **	10 × 10–130 × 130 mm
Dimensioni altre sezioni (lunghezza min. – max. dei lati) **	10 × 10–130 × 130 mm
Velocità lineare massima degli assi X, Y, Z	200 / 60 / 60 m/min
Velocità massima dei mandrini	250 giri/min
Lunghezze di scarico disponibili	2.000–4.000–6.000 mm
N° assi controllati	6
Peso macchina (senza aspirazione, unità di raffreddamento ed evacuatore pezzi)	12.000 kg
Controllo numerico	ByVision Tube

Sorgente laser	Fiber 2000	Fiber 3000
Potenza	2.000 W	3.000 W
Intervallo di regolazione	200–2.000 W	300–3.000 W
Lunghezza d'onda	Fiber	Fiber
Acciaio O ₂ (spessore max. lamiera tagliabile) ***	10 mm	12 mm
Acciaio inossidabile (spessore max. lamiera tagliabile) ***	5 mm	6 mm
Alluminio (spessore max. lamiera tagliabile) ***	5 mm	6 mm
Ottone (spessore max. lamiera) ***	4 mm	5 mm
Rame (spessore max. lamiera) ***	3 mm	4 mm
Consumo elettrico dell'intero impianto (con aspirazione; unità di raffreddamento)	14 kW	15 kW

* in modalità automatica la dimensione minima è 12 mm

** in modalità automatica la dimensione minima è 12×12 mm

*** Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- Impianto di taglio laser mantenuto e impostato in modo ottimale
- I materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)
- Il peso massimo consentito deve essere rispettato

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO 9001.

I dati tecnici possono differire a seconda del Paese, in base alle norme di sicurezza locali e della versione della macchina.



The content of this page could not be output.
Please contact your Bystronic consultant in this regard.