

ByTube 130

Lo último en tecnología láser para el mecanizado de tubos

Ventajas para el cliente

- Más beneficios por pieza: costes de funcionamiento y de mantenimiento más bajos gracias al uso de la tecnología de láser de fibra óptica más moderna de Bystronic
- Amplia gama de aplicaciones para todo tipo de materiales férreos y no férreos con diámetros de entre 10 y 130 milímetros y longitudes de pieza de hasta 6 metros
- Manejo inteligente del material: La preparación totalmente automática, combinada con los rápidos ciclos de carga y descarga, garantiza alta productividad y un mayor beneficio por pieza
- Gran capacidad de carga (17 kg/m) y la mejor dinámica del mercado gracias al novedoso eje redundante (Quick Cut)
- Espacio de emplazamiento reducido y posibilidad de elegir entre el sinfín de configuraciones disponibles para la adaptación al entorno de fabricación del cliente y la optimización del flujo de material
- Control de los procesos sencillo y transparente gracias a la intuitiva interfaz de usuario ByVision Tube y la gestión de flujo de trabajo completamente automatizada para todas las aplicaciones dentro del rango de potencia admisible

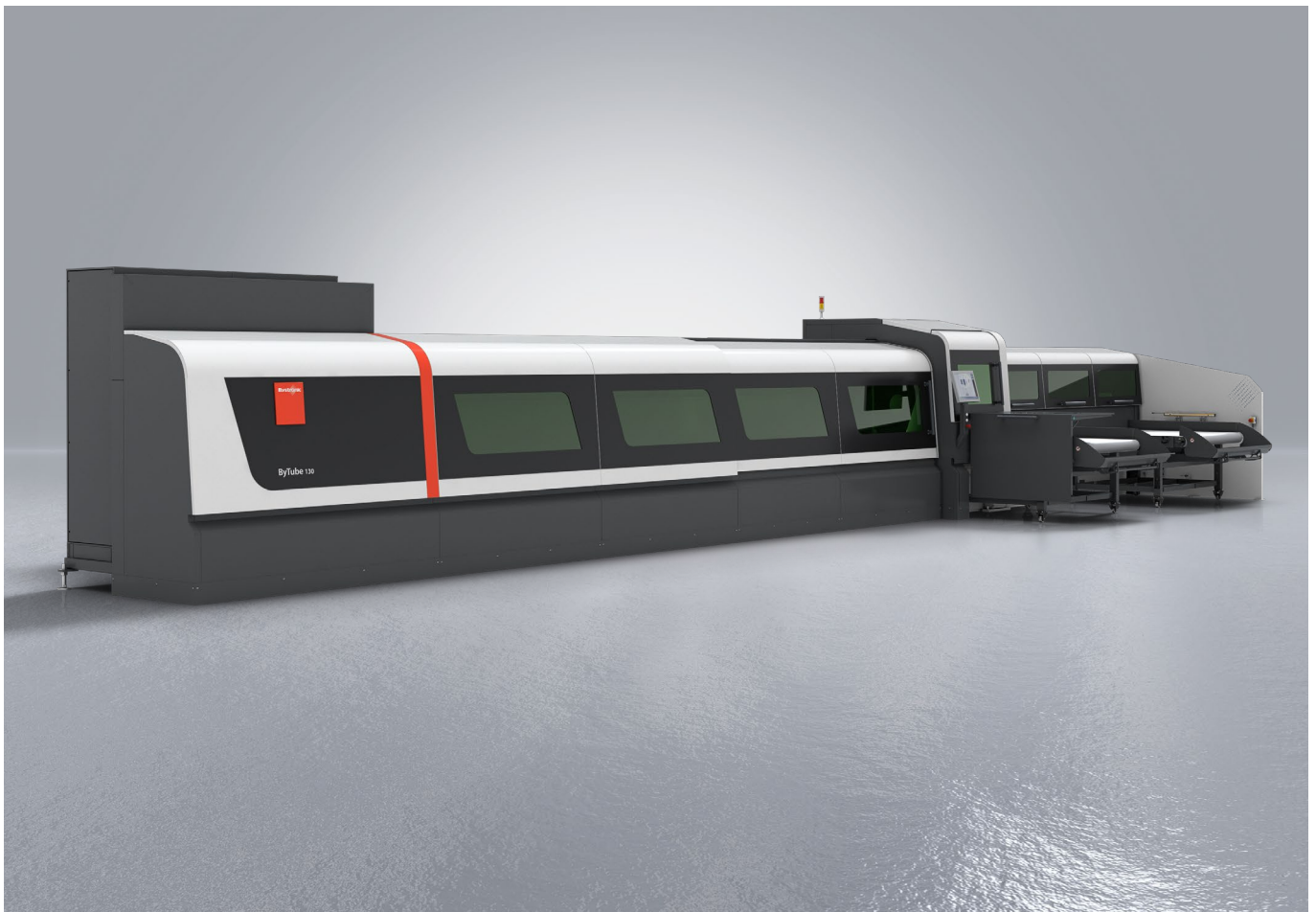


	ByTube 130
Dimensiones de secciones redondas (mín. – máx.)	10–130 mm
Dimensiones de secciones cuadradas (mín. – máx.)	10 × 10–130 × 130 mm
Dimensiones de otras secciones (mín. – máx. longitud de los lados)	10 × 10–130 × 130 mm
Peso máximo del tubo	17 kg/m
Longitudes de carga disponibles	6.500–8.500 mm
Longitudes de descarga disponibles	2.000–4.000–6.000 mm
Corte transversal	redondo, cuadrado, rectangular, ovalado, perfil estándar cerrado
N.º de ejes controlados	6
Velocidad lineal máxima de los ejes X, Y, Z	200 / 60 / 60 m/min
Cabezal de corte	2D
Control numérico	ByVision Tube



ByTube 130

Datos técnicos





	ByTube 130
Longitud	13.817 mm
Anchura	4.833 mm
Altura	3.180 mm
Longitud mínima del tubo (con carga automática)	2.500 mm
Peso máximo del tubo	17 kg/m
Longitudes de carga disponibles	6.500–8.500 mm
Corte transversal	redondo, cuadrado, rectangular, ovalado, perfil estándar cerrado
Dimensiones de secciones redondas (mín. – máx.) *	10–130 mm
Dimensiones de secciones cuadradas (mín. – máx.) **	10 × 10–130 × 130 mm
Dimensiones de otras secciones (mín. – máx. longitud de los lados) **	10 × 10–130 × 130 mm
Velocidad lineal máxima de los ejes X, Y, Z	200 / 60 / 60 m/min
Revoluciones máximas de los husillos	250 r.p.m.
Longitudes de descarga disponibles	2.000–4.000–6.000 mm
N.º de ejes controlados	6
Peso de la máquina (sin aspiración, refrigerador y transportador)	12.000 kg
Control numérico	ByVision Tube

Fuente láser	Fiber 2000	Fiber 3000
Potencia	2.000 W	3.000 W
Margen de regulación	200–2.000 W	300–3.000 W
Longitud de onda	Fiber	Fiber
Acero O ₂ (grosor de chapa máx. que se puede cortar) ***	10 mm	12 mm
Acero inoxidable (grosor de chapa máx. que se puede cortar) ***	5 mm	6 mm
Aluminio (grosor de chapa máx. que se puede cortar) ***	5 mm	6 mm
Latón (grosor de chapa máx.) ***	4 mm	5 mm
Cobre (grosor de chapa máx.) ***	3 mm	4 mm
Consumo eléctrico de toda la instalación (con aspiración; aparato refrigerador)	14 kW	15 kW

* en el modo automático, el mínimo es 12 mm

** en el modo automático, el mínimo es 12×12 mm

*** Para cortar al grosor máximo deben cumplirse las siguientes condiciones:

- Instalación de corte por láser con mantenimiento y ajuste óptimos
- Los materiales deben alcanzar las calidades requeridas por Bystronic (materiales para láser)
- Debe respetarse el máximo peso autorizado

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Los datos técnicos pueden variar por países de acuerdo con las normativas de seguridad locales y el modelo de la máquina.



The content of this page could not be output.
Please contact your Bystronic consultant in this regard.