

ByTube 130

Высокоэффективная лазерная технология для обработки труб

Преимущества для заказчиков

- Увеличение прибыли с каждой изготовленной детали: низкие расходы на эксплуатацию и техническое обслуживание благодаря использованию современной технологии волоконного лазера от Bystronic
- Широкий спектр областей применения для обработки любых заготовок из черных и цветных металлов диаметром от 10 до 130 миллиметров и длиной до 6 метров
- Продуманная концепция работы с материалом: полностью автоматическая наладка в комбинации с быстрыми циклами загрузки и разгрузки обеспечивает высокую производительность и еще большую прибыль с каждой произведенной детали.
- Высокая производительность загрузки (17 кг/м) в комбинации с максимальной динамикой благодаря инновационной резервной оси (Quick Cut)
- Уменьшение занимаемой площади и возможность выбора из нескольких доступных конфигураций для адаптации к условиям производственной площадки заказчика и оптимизации потока материала
- Простая в обслуживании система управления с интуитивно понятным пользовательским интерфейсом ByVision Tube и полностью автоматическим контролем технологических процессов для любых задач в пределах области применения

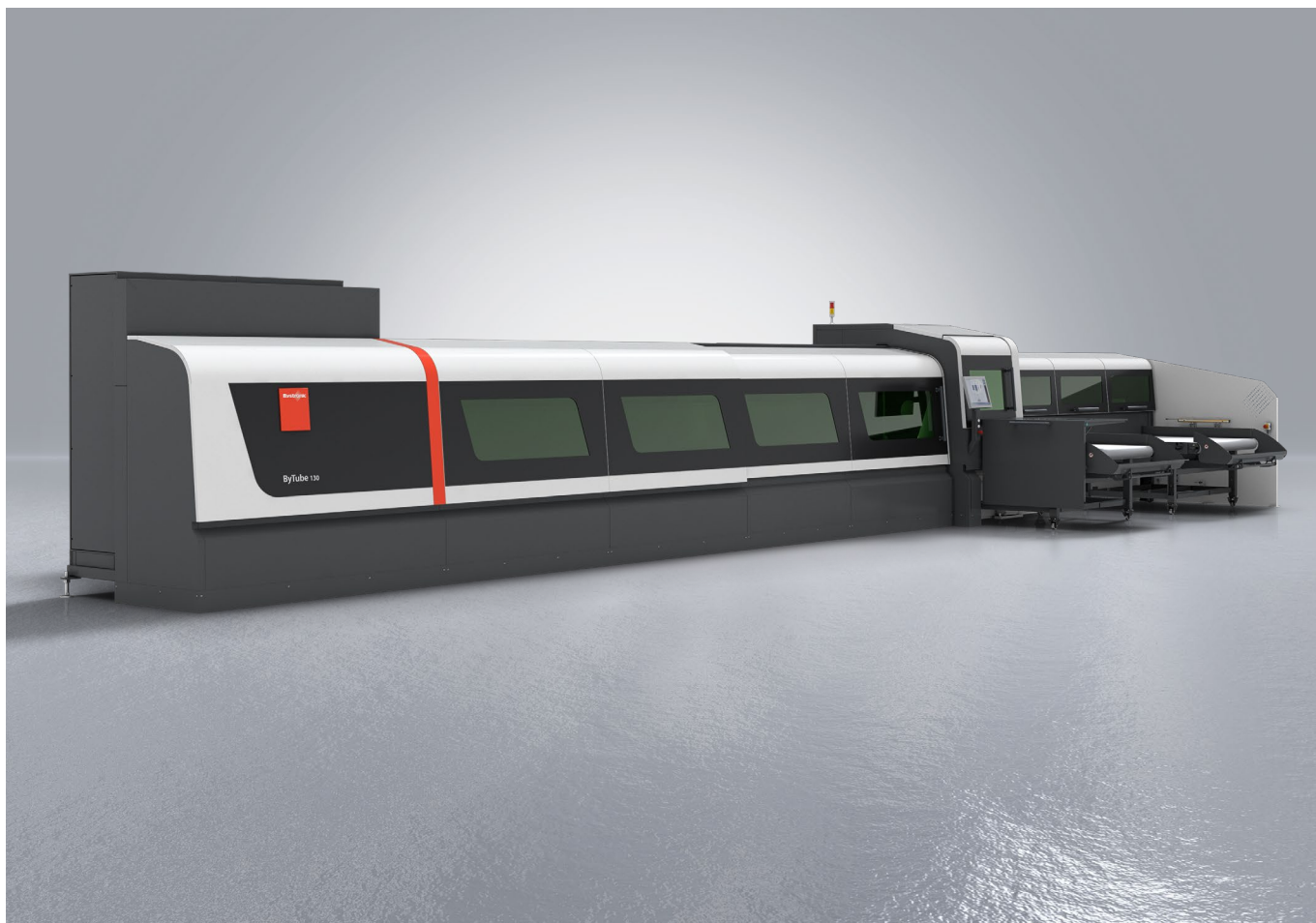


ByTube 130	
Размеры труб круглого сечения (мин. – макс.)	10–130 мм
Размеры (труб) квадратного сечения (мин. – макс.)	10 × 10–130 × 130 мм
Размеры труб других сечений (мин. – макс. длина сторон)	10 × 10–130 × 130 мм
Макс. вес трубы	17 кг/м
Допустимые значения длины загружаемых заготовок	6 500–8 500 мм
Допустимые значения длины выгружаемых деталей	2 000–4 000–6 000 мм
Сечения	круглое, квадратное, прямоугольное, овальное, закрытый стандартный профиль
Кол-во управляемых осей	6
Максимальная линейная скорость перемещения по осям X, Y, Z	200/60/60 м/мин
Режущая головка	2D
ЧПУ	ByVision Tube



ByTube 130

Технические характеристики





	ByTube 130
Длина	13 817 мм
Ширина	4 833 мм
Высота	3 180 мм
Минимальная длина трубы (с автоматической загрузкой)	2 500 мм
Макс. вес трубы	17 кг/м
Допустимые значения длины загружаемых заготовок	6 500–8 500 мм
Сечения	круглое, квадратное, прямоугольное, овальное, закрытый стандартный профиль
Размеры труб круглого сечения (мин. – макс.) *	10–130 мм
Размеры (труб) квадратного сечения (мин. – макс.) **	10 × 10–130 × 130 мм
Размеры труб других сечений (мин. – макс. длина сторон) **	10 × 10–130 × 130 мм
Максимальная линейная скорость перемещения по осям X, Y, Z	200/60/60 м/мин
Максимальная частота вращения шпинделей	250 об/мин
Допустимые значения длины выгружаемых деталей	2 000–4 000–6 000 мм
Кол-во управляемых осей	6
Вес установки (без устройства вытяжки, устройства охлаждения и транспортера)	12 000 кг
ЧПУ	ByVision Tube

Источник лазерного излучения

	Fiber 2000	Fiber 3000
Мощность	2 000 Вт	3 000 Вт
Диапазон регулирования	200–2 000 Вт	300–3 000 Вт
Длина волны	Fiber	Fiber
Сталь O ₂ (макс. допустимая толщина заготовки для резки) ***	10 мм	12 мм
Нержавеющая сталь (макс. допустимая толщина заготовки для резки) ***	5 мм	6 мм
Алюминий (макс. толщина заготовки для резки) ***	5 мм	6 мм
Латунь (макс. допустимая толщина листа) ***	4 мм	5 мм
Медь (макс. допустимая толщина заготовки) ***	3 мм	4 мм
Энергопотребление всей установки (с устройством вытяжки; устройством охлаждения)	14 кВт	15 кВт

* в автоматическом режиме минимум составляет 12 мм

** в автоматическом режиме минимум составляет 12 × 12 мм

*** Указанные максимальные значения резки (толщина листа) достигаются при выполнении следующих условий:

- оборудование регулярно проходит техническое обслуживание, оно правильно налажено и отрегулировано;
- качество материала заготовки отвечает требованиям Bystronic (материалы для лазерной резки);
- соблюдается максимально допустимый вес.

Производитель сохраняет за собой право на изменение размеров, конструкции и комплектации оборудования. Сертифицировано по ISO 9001.

Технические данные могут отличаться в зависимости от различных национальных стандартов безопасности и выбранного оснащения установки.



The content of this page could not be output.
Please contact your Bystronic consultant in this regard.