

ByTube 130

A csőmegmunkálás felülmúlhatatlan lézeres technológiája

Előnyök az ügyfél számára

- Munkadarabonkénti nagyobb nyereség: Alacsony üzemeltetési költségek és alacsony karbantartási ráfordítás a legújabb Bystronic optikai szálás lézeres technológia alkalmazása révén
- Alkalmazások széles választéka minden 10 és 130 milliméter közötti átmérőjű, max. 6 méter hosszúságú vas- és színesfém anyaghoz
- Intelligens anyagkezelés: A teljesen automatikus felszerelés és a gyors betöltési és leszedési ciklusok magas termelékenységet és alkatrészenként több nyereséget eredményeznek
- Nagy betöltési kapacitás (17 kg/m) a piacon elérhető legnagyobb dinamikával kombinálva az innovatív redundáns tengelynek köszönhetően («quick cut»)
- Csökkentett felállítási felület és több konfiguráció közötti választási lehetőség az ügyfél gyártási környezetéhez történő beállításához és az anyagáramlás optimalizálására
- Egyszerűen kezelhető és átlátható folyamatvezérlés intuitív ByVision Tube felhasználói felülettel és teljesen automatizált munkafolyamat-kezeléssel a teljesítménytartományon belüli minden alkalmazáshoz

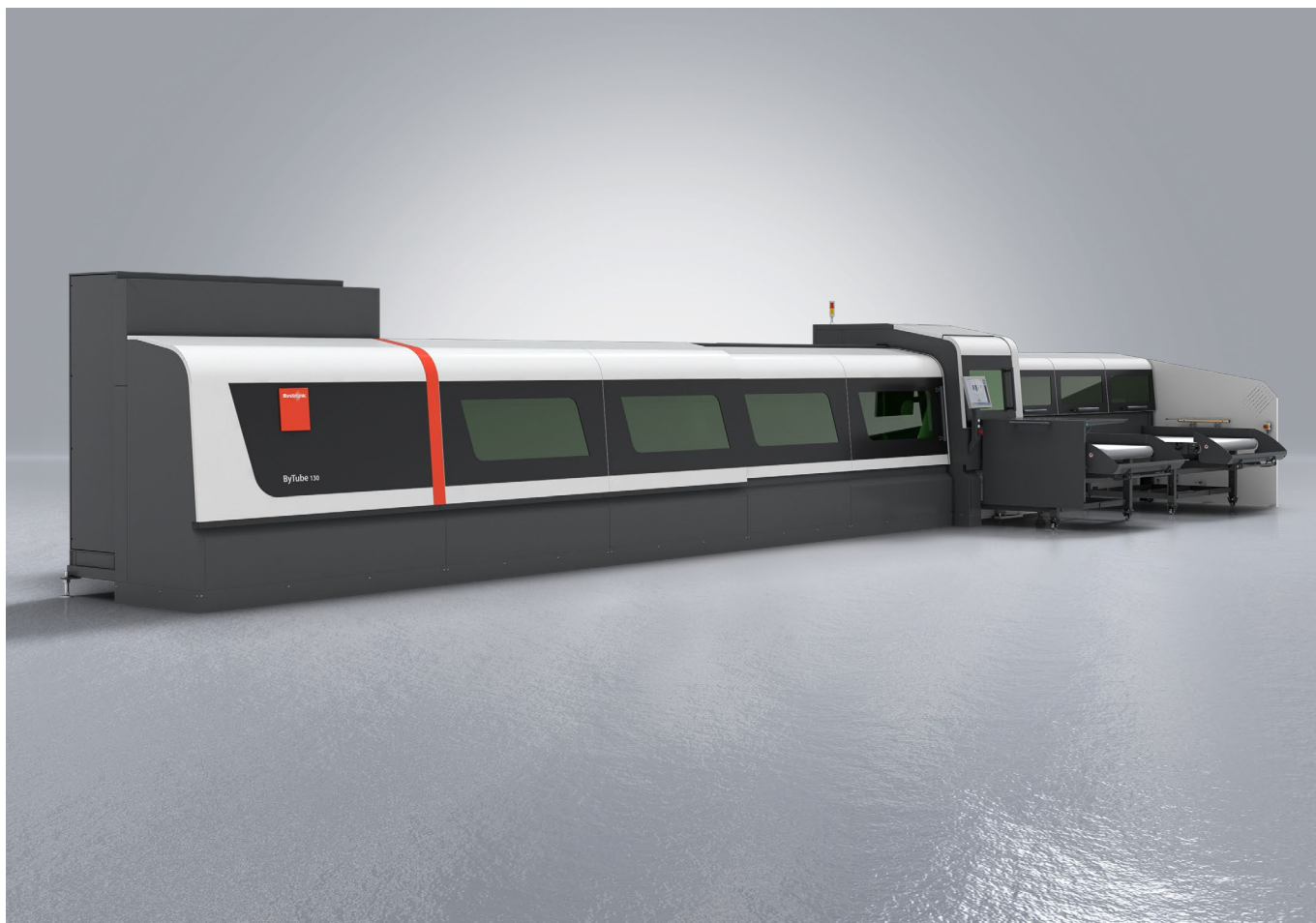


	ByTube 130
Kerek keresztmetszetek méretei (min. – max.)	10–130 mm
Négyzetes keresztmetszetek méretei (min. – max.)	10 × 10–130 × 130 mm
Egyéb keresztmetszetek méretei (min. – max.) oldalak hossza)	10 × 10–130 × 130 mm
Cső max. tömege	17 kg/m
Kapható adagolási hossz	6 500–8 500 mm
Kapható kirakási hossz	2 000–4 000–6 000 mm
Keresztmetszetek	kerek, négyzetes, derékszögű, ovális, zárt standardprofil
Vezérelt tengelyek száma	6
X, Y, Z tengelyek maximális lineáris sebessége	200 / 60 / 60 m/min
Vágófej	2D
Numerikus vezérlés	ByVision Tube



ByTube 130

Műszaki adatok





	ByTube 130
Hossz	13 817 mm
Szélesség	4 833 mm
Magasság	3 180 mm
Minimális csőhossz (automatizált berakással)	2 500 mm
Cső max. tömege	17 kg/m
Kapható adagolási hossz	6 500–8 500 mm
Keresztmetszetek	kerek, négyzetes, derékszögű, ovális, zárt standardprofil
Kerek keresztmetszetek méretei (min. – max.) *	10–130 mm
Négyzetes keresztmetszetek méretei (min. – max.) **	10 × 10–130 × 130 mm
Egyéb keresztmetszetek méretei (min. – max. oldalak hossza) **	10 × 10–130 × 130 mm
X, Y, Z tengelyek maximális lineáris sebessége	200 / 60 / 60 m/min
Orsók maximális fordulatszáma	250 ford/perc
Kapható kirakási hossz	2 000–4 000–6 000 mm
Vezérelt tengelyek száma	6
Gép tömege (elszívás, hűtőberendezés és alkatrész-továbbító nélkül)	12 000 kg
Numerikus vezérlés	ByVision Tube

Lézerforrás	Fiber 2000	Fiber 3000
Teljesítmény	2 000 W	3 000 W
Szabályozási tartomány	200–2 000 W	300–3 000 W
Tengelyhossz	Fiber	Fiber
Acél O ₂ (max. vágható lemezevastagság) ***	10 mm	12 mm
Rozsdamentes acél (max. vágható lemezevastagság) ***	5 mm	6 mm
Alumínium (max. vágható lemezevastagság) ***	5 mm	6 mm
Sárgaréz (max. lemezevastagság) ***	4 mm	5 mm
Vörösréz (max. lemezevastagság) ***	3 mm	4 mm
A teljes berendezés elektromosáram-fogyasztása (elszívással; hűtőberendezéssel)	14 kW	15 kW

* automatikus módban a minimum érték 12 mm

** automatikus módban a minimum érték 12x12 mm

*** A maximális vastagságok vágásához a következő feltételeknek kell teljesülniük:

- Optimálisan karbantartott és beállított lézeres vágóberendezés
- Az anyagoknak meg kell felelniük a Bystronic által előírt minőségi követelményeknek (lézeryanagok)
- Figyelembe kell venni a maximálisan engedélyezett tömeget

A méret-, szerkezeti és kiviteli változtatások jogát fenntartjuk. ISO-9001 tanúsítással.

Országspecifikusan, a helyi biztonsági előírásoktól és a gép kivételétől függően a műszaki adatok eltérőek lehetnek.



The content of this page could not be output.
Please contact your Bystronic consultant in this regard.