

ByTube 130

Die ultimative Laser-Technologie für Rohrbearbeitung

Kundennutzen

- Mehr Gewinn pro Teil: Geringe Betriebskosten und niedriger Wartungsaufwand durch den Einsatz modernster Bystronic Faserlasertechnologie
- Breites Spektrum von Anwendungen für alle Arten von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen in Durchmessern von 10 bis 130 Millimeter und Werkstücklängen bis 6 Meter
- Intelligente Materialhandhabung: Vollautomatisches Rüsten kombiniert mit schnellen Be- und Entladezyklen sichert hohe Produktivität und mehr Gewinn pro Teil
- Hohe Ladekapazität (17 kg/m) kombiniert mit der höchsten Dynamik am Markt dank innovativer redundanter Achse (Quick Cut)
- Reduzierte Standfläche und Möglichkeit zum Wählen unter mehreren verfügbaren Konfigurationen zum Anpassen an die Fertigungsumgebung des Kunden und zum Optimieren des Materialflusses
- Einfach zu bedienende und transparente Prozesssteuerung mit der intuitiven ByVision Tube Benutzeroberfläche und dem vollautomatischen Workflow-Management für alle Anwendungen innerhalb des Leistungsbereichs

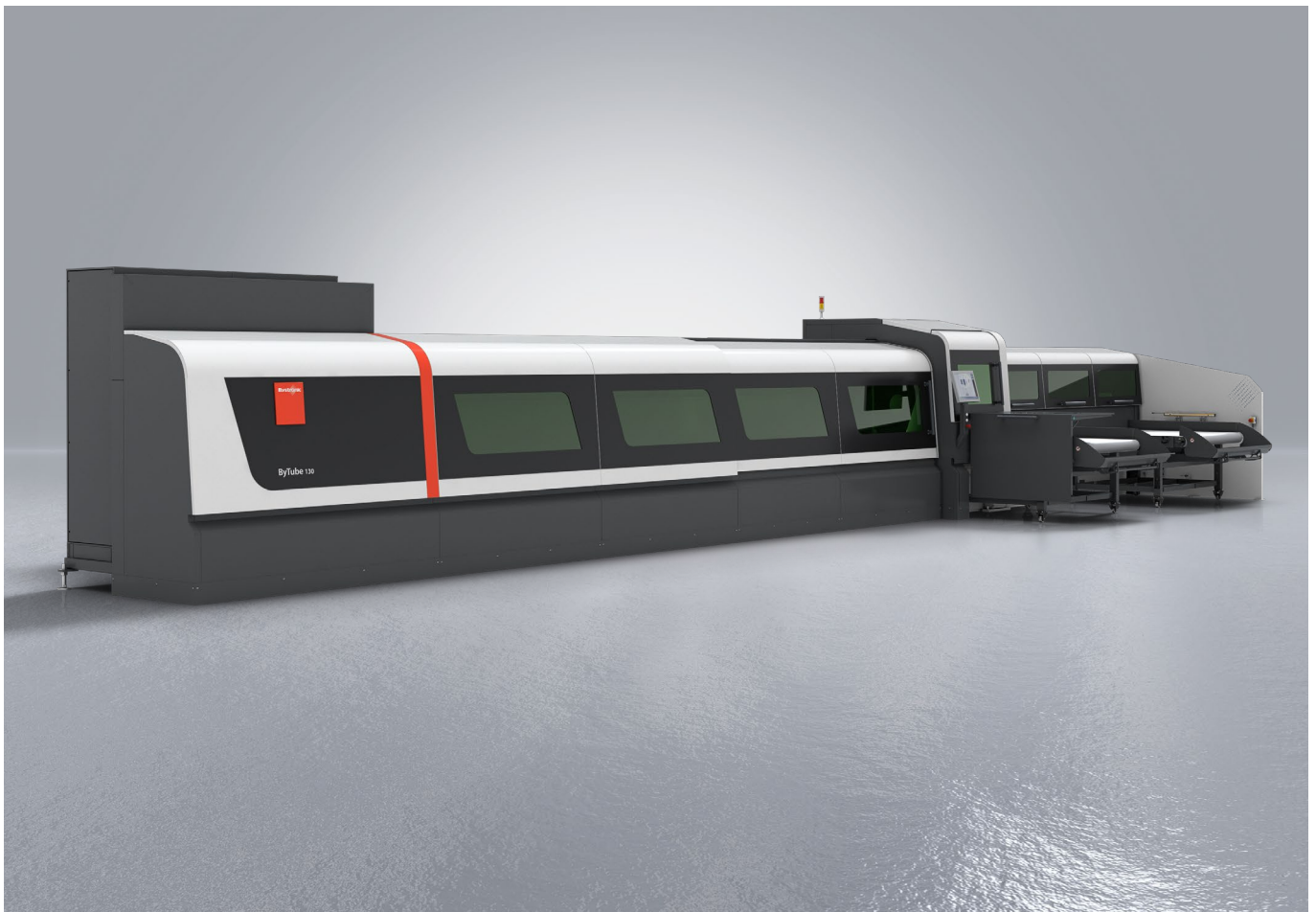


	ByTube 130
Abmessungen runde Querschnitte (min.–max.)	10–130 mm
Abmessungen quadratisch Querschnitte (min.–max.)	10 × 10–130 × 130 mm
Abmessungen anderer Querschnitte (min.–max. Länge der Seiten)	10 × 10–130 × 130 mm
Max. Rohrgewicht	17 kg/m
Erhältliche Beschickungslängen	6'500–8'500 mm
Erhältliche Entladelängen	2'000–4'000–6'000 mm
Querschnitte	rund, quadratisch, rechteckig, oval, geschlossenes Standardprofil
Anz. gesteuerter Achsen	6
Maximale Lineargeschwindigkeit der Achsen X, Y, Z	200 / 60 / 60 m/min
Schneidkopf	2D
Numerische Steuerung	ByVision Tube



ByTube 130

Technische Daten





	ByTube 130
Länge	13'817 mm
Breite	4'833 mm
Höhe	3'180 mm
Minimale Rohrlänge (mit automatischer Beladung)	2'500 mm
Max. Rohrgewicht	17 kg/m
Erhältliche Beschickungslängen	6'500–8'500 mm
Querschnitte	rund, quadratisch, rechteckig, oval, geschlossenes Standardprofil
Abmessungen runde Querschnitte (min.–max.) *	10–130 mm
Abmessungen quadratisch Querschnitte (min.–max.) **	10 × 10–130 × 130 mm
Abmessungen anderer Querschnitte (min.–max. Länge der Seiten) **	10 × 10–130 × 130 mm
Maximale Lineargeschwindigkeit der Achsen X, Y, Z	200 / 60 / 60 m/min
Maximale Drehzahl der Spindeln	250 r.p.m.
Erhältliche Entladelängen	2'000–4'000–6'000 mm
Anz. gesteuerter Achsen	6
Maschinengewicht (ohne Absaugung, Kühlgerät und Teileförderer)	12'000 kg
Numerische Steuerung	ByVision Tube

Lasersquelle	Fiber 2000	Fiber 3000
Leistung	2'000 W	3'000 W
Regelbereich	200–2'000 W	300–3'000 W
Wellenlänge	Fiber	Fiber
Stahl O ₂ (max. schneidbare Blechdicke) ***	10 mm	12 mm
Edelstahl (max. schneidbare Blechdicke) ***	5 mm	6 mm
Aluminium (max. schneidbare Blechdicke) ***	5 mm	6 mm
Messing (max. Blechdicke) ***	4 mm	5 mm
Kupfer (max. Blechdicke) ***	3 mm	4 mm
Elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage (mit Absaugung; Kühlgerät)	14 kW	15 kW

* im automatischen Modus liegt das Minimum bei 12mm

** im automatischen Modus liegt das Minimum bei 12×12mm

*** Um die maximalen Dicken zu schneiden, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt werden:

- Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage
- Die Materialien müssen die von Bystronic geforderte Qualität erreichen (Lasermaterialien)
- Das maximal zulässige Gewicht muss eingehalten werden

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

Die technischen Daten können länderspezifisch, gemäss den lokalen Sicherheitsnormen und der Ausführung der Maschine abweichen.



Der Inhalt dieser Seite konnte nicht ausgegeben werden. Wenden Sie sich diesbezüglich bitte an Ihren Bystronic-Berater.