



BySprint Pro

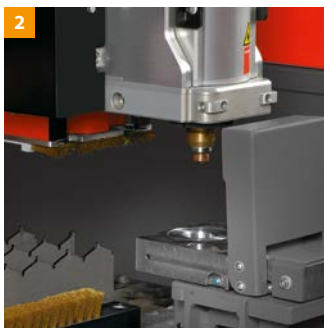
Loistava leikkauslaatu ja erinomainen taloudellisuus

Hyödyt asiakkaan kannalta

- Taloudellista CO₂-laserleikkausta, ensiluokkainen leikkauslaatu leikattavien levyjen koko paksuusalueella
- Tarkkaan testatut leikkaus- ja pistotekniikat yhdessä koneen erinomaisen dynamiikan kanssa takaavat sujuvan leikkausprosessin
- Jopa 6 kilowatin laserteholla ja keskeytyksettömän leikkaamisen mahdollistavilla automatisoiduilla toiminnoilla erinomaisen hyvä tuottavuus. 4020-koon koneella 78 prosenttia suurempi osien valmistumismäärä
- Pienen energiankulutuksen ansiosta alhaisemmat osakustannukset, energiatehokkuus parantaa liiketoiminnan kannattavuutta
- Lisätoiminnot kuten suuttimen automaattinen vaihto ja Collision Detection -järjestelmä nopeuttavat leikkaustyötilausten valmistumista



- 1 Suuttimen vaihto
- 2 Suuttimen keskitys
- 3 Erinomainen käsikäyttö



	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020
Levyn nimelliskoko	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Maks. paikoitusnopeus simultaanisesti	140 m/min	140 m/min
Käyttö ByVision-kosketusnäytöltä ja käsikäyttölaitteella	■	■



BySprint Pro Tekniset tiedot





	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020
Pituus	10 400 mm	13 050 mm
Leveys	6 500 mm	7 050 mm
Korkeus	2 450 mm	2 450 mm
Levyn nimelliskoko (X)	3 000 mm	4 000 mm
Levyn nimelliskoko (Y)	1 500 mm	2 000 mm
Leikkausalue (X)	3 048 mm	4 064 mm
Leikkausalue (Y)	1 524 mm	2 032 mm
Leikkausalue (Z)	70 mm	70 mm
Maks. paikoitusnopeus akselin X/Y suuntaisesti	100 m/min	100 m/min
Maks. paikoitusnopeus simultaanisesti	140 m/min	140 m/min
Paikoitustarkkuus Pa (±) *	0,1 mm	0,1 mm
Toistotarkkuus Ps (±) *	0,05 mm	0,05 mm
Kappaleen maks. paino	750 kg	1 580 kg
Koneen paino (ilman savukaasuimuria, jäähdytintä ja kappalekuljetinta)	12 000 kg	15 000 kg
Käyttö	Käyttö ByVision-kosketusnäytöltä ja käsikäyttölaitteella	

Laserlähde

ByLaser 4400

Teho	4 400 W
Säätöalue	150–4 400 W
Laserlähteen pituus	2 840 mm
Laserlähteen leveys	920 mm
Laserlähteen korkeus	1 580 mm
Paino	1 600 kg
Teknologia	CO ₂
Teräs (leikattavissa oleva maks. levynpaksuus) **	25 mm
Jaloteräs (leikattavissa oleva maks. levynpaksuus) **	20 mm
Alumiini (leikattavissa oleva maks. levynpaksuus) **	12 mm
Koko laitteiston sähkönkulutus BySprint Pro 3015 ***	51 kW
Koko laitteiston sähkönkulutus BySprint Pro 4020 ***	53 kW

* VDI/DGQ 3441:n mukaisesti mittauspituudella 1 m. Levyosan tarkkuus riippuu materiaalista sekä sen esikäsittelystä, levykoosta ja lämpenemisestä

** Maksimipaksuuksien leikkaamiseksi seuraavien edellytysten on täyttyttävä:
– Laserleikkauslaitteiston pitää olla moitteettomasti huollettu ja optimaalisesti säädetty
– Materiaalien on täytettävä Bystronicin edellyttämät laatuvaatimukset (lasermateriaalit)

*** Koko laitteisto jossa myös savukaasuimuri ja jäähdytin

Oikeudet mitta-, rakenne- ja varustelumuutoksiin pidätetään. ISO-9001-sertifioitu.

Tekniset tiedot saattavat poiketa maakohtaisesti paikallisista turvallisuusstandardeista ja konemallista riippuen.



Moderni levyntyöstö ei ole enää ajateltavissakaan ilman tehokasta ohjelmistoa. BySoft 7 tarjoaa monipuoliset toiminnot ja on silti helppo käyttää. BySoft 7:lla käyttäjä suunnittelee nopeasti ja vaivatta mittatarkat osat ja laatii napin painalluksella leikkaus-suunnitelmat ja särmäysohjelmat. Lisäksi suunnittelu ja tuotannon valvonta on helppo toteuttaa. Tuotannon muutokset on vaivattonta suunnitella.

BySoft 7

Modulaarisesti koottu CAD-/CAM-ohjelmisto, jossa on 2D- ja 3D-CAD sekä monipuoliset toiminnot valmistusprosessien suunnitteluun ja valvontaan

Hyödyt asiakkaan kannalta

- Olemassa olevia piirustuksia ja malleja voidaan lukea, muuttaa ja muokata ongelmitta
- Osien tarkka nestaus pienentää kustannuksia ja varmistaa raakamateriaalin täyden hyödyntämisen. Myös putkien ja profiilien osalta
- BySoft 7 -ohjelmiston suosituimpiin ominaisuuksiin lukeutuu leikkaussuunnitelmien ja särmäysohjelmien luonti yhdellä napsautuksella. Oikea leikkausteknologia säätyy automaattisesti, ja särmäysprosessia simuloidaan ja valvotaan automaattisesti
- Valmistusprosessien suunnittelu ja valvonta
- Kaikki kone- ja tilaustiedot aina käytettävissä
- Liitäntä ERP/PPS-järjestelmiin



ByVision Cutting

Käyttöjärjestelmän ByVision Cutting avulla laserleikkaus sujuu yhtä kätevästi kuin älypuhelimien käyttö. Käyttöjärjestelmä perustuu kosketusnäyttöön. Voit ohjata koko leikkausprosessia vain muutamalla sormen kosketuksella: lajitella työlistoja, kohdentaa leikkausparametrejä ja määritellä automaatiotilan. Sen jälkeen prosessi tarvitsee vain käynnistää, ja laser hoitaa työn. ByVision Cutting tukee työtäsi lisäksi runsaan tietokannan avulla, johon on tallennettu parametrejä kaikille yleisille levytyypeille ja leikkaustekniikoille.

Saatavuus: ByStar Fiber, BySmart Fiber