



# BySprint Pro

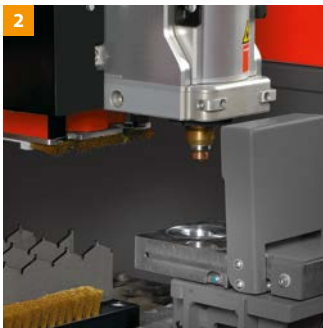
**Excellente qualité de découpe et rentabilité élevée**

## **Avantages pour l'utilisateur**

- Découpe laser CO<sub>2</sub> économique pour une qualité de découpe de premier ordre dans toutes les épaisseurs de tôles
- Des technologies de découpe et de rectification en plongée éprouvées alliées à la dynamique poussée de la machine assurent un processus de découpe sans faille
- Productivité maximale grâce à des puissances laser jusqu'à 6 kilowatts et des fonctions automatisées pour un processus de découpe ininterrompu. Débit de pièces accru de 78 pour cent dans le format de machine 4020
- Grâce à une consommation d'énergie réduite, les coûts des pièces sont toujours plus bas et l'efficacité énergétique de l'entreprise est accrue
- Des fonctions additionnelles telles que le changement automatisé des buses et le détecteur anti-collision (Collision Detection) réduisent le temps d'usinage des commandes de découpe



- 1 Changeur de buses
- 2 Centrage des buses
- 3 Très grande accessibilité



	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020
Format de tôle nominal	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Vitesse max. de positionnement simultané	140 m/min	140 m/min
Commande par écran tactile ByVision et commande portable	■	■



# BySprint Pro

## Caractéristiques techniques





	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020
Longueur	10 400 mm	13 050 mm
Largeur	6 500 mm	7 050 mm
Hauteur	2 450 mm	2 450 mm
Format de tôle nominal (X)	3 000 mm	4 000 mm
Format de tôle nominal (Y)	1 500 mm	2 000 mm
Zone de découpe (X)	3 048 mm	4 064 mm
Zone de découpe (Y)	1 524 mm	2 032 mm
Zone de découpe (Z)	70 mm	70 mm
Vitesse max. de positionnement selon les axes X/Y	100 m/min	100 m/min
Vitesse max. de positionnement simultané	140 m/min	140 m/min
Ecart de positionnement Pa (±) *	0,1 mm	0,1 mm
Dispersion de positionnement Ps (±) *	0,05 mm	0,05 mm
Poids max. des pièces à usiner	750 kg	1 580 kg
Poids de la machine (sans aspiration, refroidisseur et convoyeur de pièces)	12 000 kg	15 000 kg
Commande	Commande par écran tactile ByVision et commande portable	

## Source laser

## ByLaser 4400

Puissance	4 400 W
Plage de réglage	150–4 400 W
Dimensions source laser L	2 840 mm
Dimensions source laser I	920 mm
Dimensions source laser H	1 580 mm
Poids	1 600 kg
Technologie	CO <sub>2</sub>
Acier (épaisseur de tôle max. découvable) **	25 mm
Acier inoxydable (épaisseur de tôle max. découvable) **	20 mm
Aluminium (épaisseur de tôle max. découvable) **	12 mm
Consommation électrique de toute l'installation BySprint Pro 3015 ***	51 kW
Consommation électrique de toute l'installation BySprint Pro 4020 ***	53 kW

\* Selon VDI/DGQ 3441, longueur de mesure 1 m. La précision de la pièce en tôle dépend du matériau travaillé et de son prétraitement, ainsi que de la taille du panneau et de son échauffement

\*\* Pour couper des épaisseurs maximales, les conditions suivantes doivent être réunies:  
– la machine de découpe laser doit être entretenue et réglée de manière optimale  
– les matériaux doivent être de la qualité requise par Bystronic (matériaux laser)

\*\*\* Installation complète avec aspiration et refroidisseur

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.



Un processus d'usinage moderne n'est plus concevable sans un logiciel performant. BySoft 7 offre une palette de fonctions exhaustives tout en étant néanmoins facile à utiliser. Grâce à BySoft 7, l'opérateur peut concevoir rapidement et confortablement des pièces parfaitement ajustées, et créer d'un seul bouton de commande des plans de coupe ainsi que des programmes de pliage. De plus, la planification et la supervision des processus de fabrication sont faciles à réaliser. Les modifications dans le processus de production peuvent être facilement planifiées.

## BySoft 7

Logiciel de CAO/CAM modulaire avec CAO en 2D et 3D ainsi que des fonctionnalités de grande portée dédiées à la planification et la supervision des process de fabrication

### Avantages pour l'utilisateur

- Les dessins et modèles existants peuvent être lus, édités et préparés sans problème
- L'imbrication parfaite des pièces réduit les coûts et assure une utilisation optimale de la tôle brute. Il en va de même pour les tubes et les profilés
- La possibilité de créer des plans de coupe et des programmes de pliage en un seul clic est la caractéristique la plus appréciée de BySoft 7. La technologie de découpe adéquate est automatiquement mise en œuvre, et le processus de pliage est automatiquement simulé et supervisé
- Planification et la supervision des processus de fabrication
- L'ensemble des données machines et de commande sont toujours à disposition
- Connexion aux systèmes ERP/PPS



## ByVision Cutting

Avec ByVision Cutting, la découpe laser devient aussi simple que l'utilisation d'un smartphone. L'interface utilisateur s'organise à partir d'un écran tactile. Réalisez l'ensemble du procédé de découpe en quelques effleurements: trier des listes de tâches, attribuer des paramètres de découpe et définir le mode d'automatisation. Démarrez ensuite le processus et laissez le laser faire le travail. ByVision Cutting vous assiste en outre avec une base de données exhaustive qui contient des paramètres pour toutes les sortes de tôles et technologies de découpe les plus courantes.

Disponible sur: ByStar Fiber, BySmart Fiber