



BySprint Pro

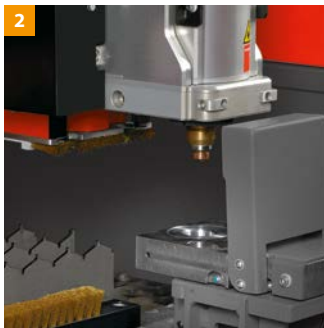
Utmärkt skärkvalitet med hög lönsamhet

Kundnytta

- Ekonomisk CO₂-laserskäring för förstklassig skärkvalitet över hela plåttjockleksområdet
- Beprövade skär- och instickstekniker tillsammans med en hög maskindynamik garanterar en smidig skärprocess
- Högsta produktivitet tack vare en lasereffekt på upp till 6 kilowatt och automatiserade funktioner för avbrottsfri skärning. 78 procent högre detaljkapacitet i maskinformat 4020
- Tack vare den lägre energiförbrukningen blir detaljkostnaderna lägre och energieffektiviteten under drift ökar
- Extra funktioner såsom automatisk växling av munstycke och Collision Detection reducerar bearbetningstiden för varje skäruppdrag



- 1 Munstyckesväxlare
- 2 Munstyckescentrering
- 3 Högsta tillgänglighet



	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020
Plåtdimensioner	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Maximal simultan positioneringshastighet	140 m/min	140 m/min
Manövrering med ByVision-pekskärm och manuell styrenhet	■	■



BySprint Pro

Tekniska data





	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020
Längd	10 400 mm	13 050 mm
Bredd	6 500 mm	7 050 mm
Höjd	2 450 mm	2 450 mm
Plåtdimensioner (X)	3 000 mm	4 000 mm
Plåtdimensioner (Y)	1 500 mm	2 000 mm
Skärområde (X)	3 048 mm	4 064 mm
Skärområde (Y)	1 524 mm	2 032 mm
Skärområde (Z)	70 mm	70 mm
Max. positioneringshastighet axelparallell X/Y	100 m/min	100 m/min
Maximal simultan positioneringshastighet	140 m/min	140 m/min
Positionsavvikelse Pa (±) *	0,1 mm	0,1 mm
Positionsspridningsbredd Ps (±) *	0,05 mm	0,05 mm
Max. arbetsstycke vikt	750 kg	1 580 kg
Maskinvikt (exklusive utsug, skärvätskeenheter och detaljmatning)	12 000 kg	15 000 kg
Manövrering	Manövrering med ByVision-pekskärm och manuell styrenhet	

Laserkälla

ByLaser 4400

Effekt	4 400 W
Reglerområde	150–4 400 W
Laserkällans mått L	2 840 mm
Laserkällans mått B	920 mm
Laserkällans mått H	1 580 mm
Vikt	1 600 kg
Teknik	CO ₂
Stål (största skärbara plåttjocklek) **	25 mm
Rostfritt stål (största skärbara plåttjocklek) **	20 mm
Aluminium (största skärbara plåttjocklek) **	12 mm
Elektrisk förbrukning för hela anläggningen BySprint Pro 3015 ***	51 kW
Elektrisk förbrukning för hela anläggningen BySprint Pro 4020 ***	53 kW

* Enligt VDI/DGQ 3441 mätlängd 1 m. Noggrannheten för plåt detaljen beror på materialet som ska bearbetas, hur det förbehandlats, plåtstorleken och värmealstringen

** För skärning av plåt med maximal tjocklek måste följande villkor uppfyllas:
– optimalt underhållen och inställd laserskärningsanläggning
– materialen måste hålla den kvalitet som Bystronic föreskriver (lasermaterial)

*** Hela anläggningen med utsug och skärvätskeenheter

Med reservation för ändringar i fråga om mått, konstruktion och utrustning. Certifiering enligt ISO-9001.

Tekniska data kan avvika beroende på land, lokala säkerhetsföreskrifter samt maskinens utrustning.



Idag är kraftfull programvara en nödvändig förutsättning för effektiv plåttillverkning. BySoft 7 har en heltäckande funktionsuppställning men är ändå enkelt att hantera. Med BySoft 7 konstruerar användaren enkelt och smidigt skräddarsydda detaljer med hög precision. Skärplaner och bockningsprogram skapas med några få knapptryckningar. Dessutom är det enkelt att utföra planering och produktionsövervakning. Ändringar i produktionsförloppet kan planeras utan problem.

BySoft 7

Modulärt uppbyggt CAD/CAM-program med 2D- och 3D-CAD samt omfattande funktioner för planering och övervakning av tillverkningsprocessen

Kundnytta

- Befintliga ritningar och modeller kan enkelt läsas in, anpassas och återanvändas
- Perfekt kapsling av detaljer sänker kostnaderna och säkerställer fullt utnyttjande av råmaterialet. Även vid rör och profiler
- Skärplan och bockningsprogram skapas med ett klick, det är den populäraste funktionen i BySoft 7. Den rätta skärtekniken ställs in automatiskt och bockningsprocessen simuleras och övervakas automatiskt
- Planering och övervakning av tillverkningsprocesser
- Alla maskin- och uppdragsdata finns alltid till hands
- Koppling till ERP/PPS-system



ByVision Cutting

Med ByVision Cutting blir laserskärning lika enkelt som att använda en smarttelefon. Användargränssnittet baseras på en pekskärm. Du kan styra hela skärprocessen med bara några drag med fingrarna: Sortera uppdragslistan, tilldela skärningsparametrar och definiera automationsläget. Starta sedan processen och låt lasern sköta jobbet. Dessutom har du med ByVision Cutting tillgång till en omfattande databas med parametrar för alla vanliga plåtsorter och skärtekniker.

Finns till: ByStar Fiber, BySmart Fiber