

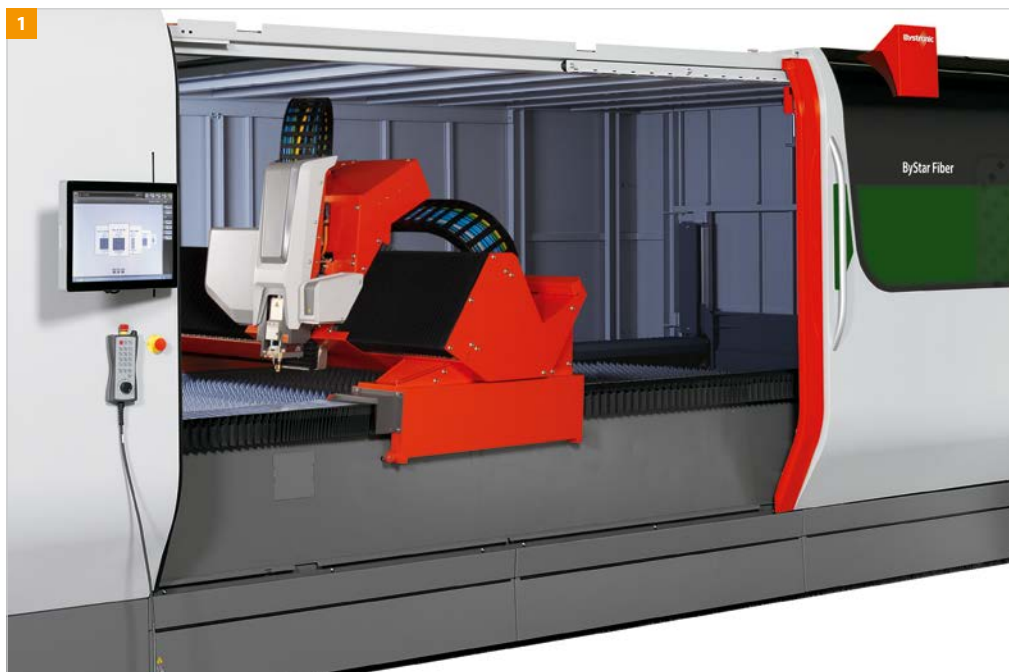


ByStar Fiber

La découpe laser à fibres optiques pour les performances les plus poussées

Avantages pour l'utilisateur

- Découpe à vitesse très élevée à une puissance laser jusqu'à 15 kilowatts. Pour une productivité imbattable sur de l'acier de 3 à 15 millimètres à une cadence moyenne 50 pour cent plus rapide qu'à 10 kilowatts
- Flexibilité maximale pour de grandes séries et commandes de client spontanées. Qu'il s'agisse d'aluminium, de métaux non ferreux ou d'acier, la tête de découpe Bystronic hautement performante épatée par une précision des plus élevées dans des tôles et profilés d'épaisseurs fines à moyennes
- Bords de coupe nets et sécurité de fonctionnement poussée dans diverses qualités de tôles grâce à la remarquable option BeamShaper (jusqu'à 30 millimètres)
- Une puissance laser de 15 kilowatts permet désormais aussi des applications étendues dans de l'acier et de l'aluminium jusqu'à 50 millimètres
- Le logiciel ByVision Cutting de Bystronic s'utilise via un écran tactile de 21,5 pouces aussi simplement qu'un Smartphone
- Une large sélection de solutions d'automatisation ainsi que des fonctionnalités intelligentes garantissent les meilleurs taux d'utilisation de la machine et une sécurité de processus accrue même en mode de production entièrement automatique



- 1 Accessibilité illimitée
- 2 Tête de découpe
- 3 Axe de rotation*
- 4 Changeur de buses
- 5 Detection Eye

* uniquement pour les formats 3015 et 4020

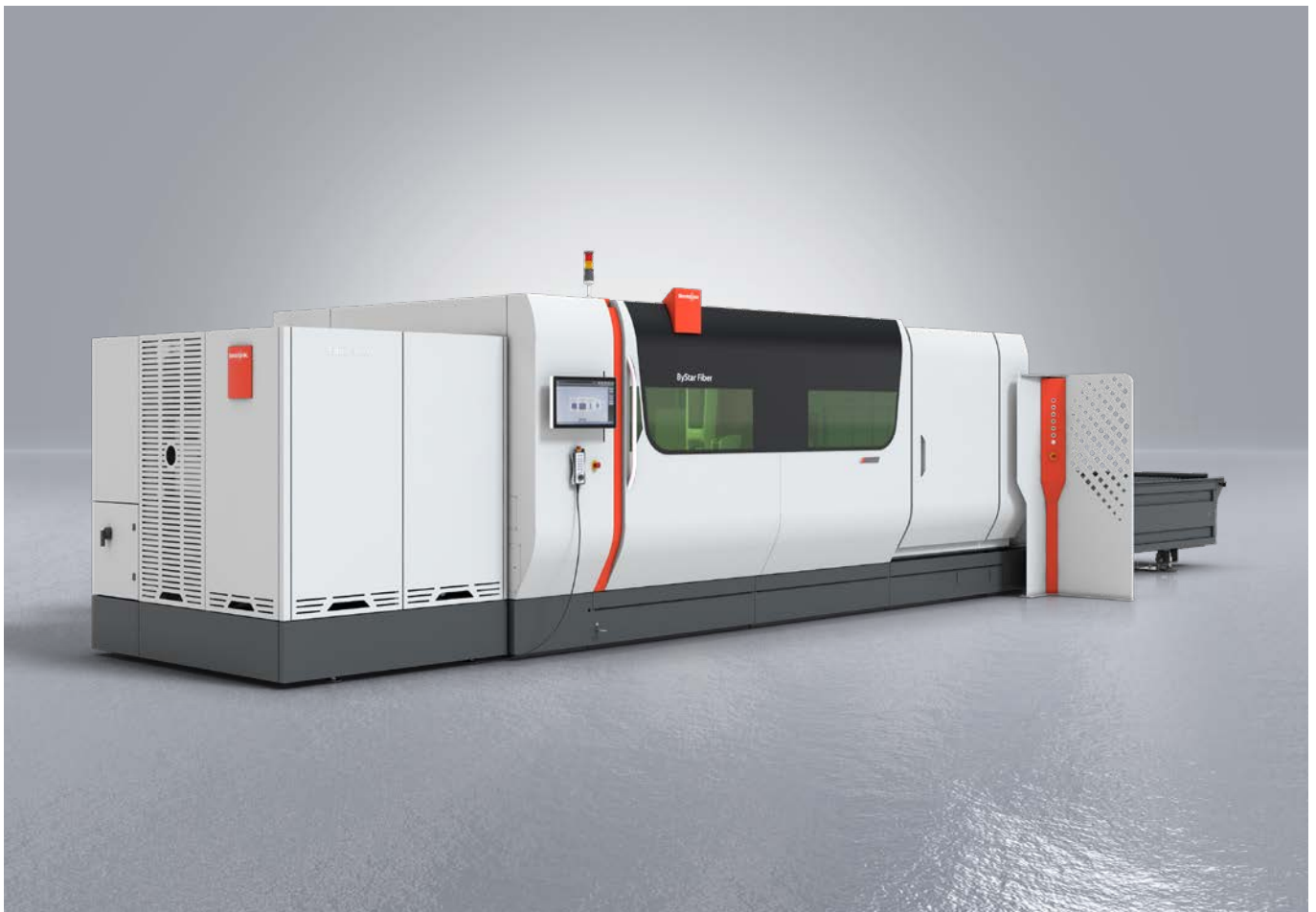


	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025
Format de tôle nominal	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm	6 200 × 2 500 mm	8 000 × 2 500 mm
Vitesse max. de positionnement simultané	170 m/min	170 m/min	170 m/min	170 m/min
Commande ByVision Cutting et commande portable	■	■	■	■
Diamètre mini-maxi de prise dans l'axe rotatif	30–315 mm	30–315 mm		



ByStar Fiber

Caractéristiques techniques





	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025
Longueur	11 900 mm	14 200 mm	20 200 mm	23 800 mm
Largeur	5 700 mm	6 300 mm	6 900 mm	6 900 mm
Hauteur	3 200 mm	3 200 mm	3 200 mm	3 200 mm
Format de tôle nominal (X)	3 000 mm	4 000 mm	6 200 mm	8 000 mm
Format de tôle nominal (Y)	1 500 mm	2 000 mm	2 500 mm	2 500 mm
Zone de découpe (X)	3 100 mm	4 105 mm	6 250 mm	8 150 mm
Zone de découpe (Y)	1 580 mm	2 100 mm	2 600 mm	2 600 mm
Zone de découpe (Z)	100 mm	100 mm	150 mm	150 mm
Vitesse max. de positionnement selon les axes X/Y	120 m/min	120 m/min	120 m/min	120 m/min
Vitesse max. de positionnement simultané	170 m/min	170 m/min	170 m/min	170 m/min
Précision de répétition bilatérale du positionnement d'un axe R (selon ISO 230-2:2014(E))	0,025 mm	0,025 mm	0,025 mm	0,025 mm
Ecart de positionnement bilatéral moyen d'un axe M (selon ISO 230-2:2014(E))	0,05 mm	0,05 mm	0,1 mm	0,1 mm
Précision de la détection des bords (\pm)	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Poids max. des pièces à usiner	1 100 kg	1 900 kg	3 650 kg	4 710 kg
Poids maximal admissible de la pièce à usiner sur les deux tables alternantes	1 850 kg	3 200 kg	7 300 kg	9 420 kg
Poids de la machine (sans aspiration, refroidisseur et convoyeur de pièces)	11 000 kg	14 500 kg	22 000 kg	27 000 kg
Temps de changement de table	25 s	28 s	56 s	64 s
Commande	Commande par écran tactile ByVision Cutting et commande portable			



Source laser	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	Fiber 12000	Fiber 15000***
Puissance	3 000 W	4 000 W	6 000 W	8 000 W	10 000 W	12 000 W	15 000 W
Plage de réglage	300–3 000 W	400–4 000 W	600–6 000 W	800–8 000 W	1 000–10 000 W	1 200–12 000 W	400–15 000 W
Longueur d'onde	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
Acier (épaisseur de tôle max. découvable) *	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Acier (avec l'option BeamShaper) *	20 mm	25 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Acier (applications étendues) *							50 mm
Acier inoxydable (épaisseur de tôle max. découvable) *	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm
Acier inoxydable (applications étendues) *							50 mm
Aluminium (épaisseur de tôle max. découvable) *	12 mm	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm
Aluminium (applications étendues) *							50 mm
Laiton (épaisseur de tôle max.) *	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	20 mm
Cuivre (épaisseur de tôle max.) *	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	20 mm
Consommation électrique de toute l'installation ByStar Fiber 3015 **	20 kW	21 kW	22 kW	24 kW	25 kW	27 kW	27 kW
Consommation électrique de toute l'installation ByStar Fiber 4020 **	20 kW	21 kW	22 kW	27 kW	28 kW	27 kW	27 kW
Consommation électrique de toute l'installation ByStar Fiber 6225 **	21 kW	22 kW	23 kW	26 kW	27 kW	27 kW	
Consommation électrique de toute l'installation ByStar Fiber 8025 **	21 kW	23 kW	23 kW	26 kW	27 kW	27 kW	

* Pour couper des épaisseurs maximales, les conditions suivantes doivent être réunies:
– la machine de découpe laser doit être entretenue et réglée de manière optimale
– les matériaux doivent être de la qualité requise par Bystronic (matériaux laser)

** Installation complète avec aspiration et refroidisseur: Les données de consommation électrique indiquent une valeur moyenne sur la base de 4 plans de découpe de référence de l'acier d'une épaisseur de 1 à 10 mm

*** uniquement pour les formats 3015 et 4020

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Les caractéristiques techniques peuvent différer selon les pays, les normes de sécurité en vigueur et les variantes d'équipement de machine choisies.



Un processus d'usinage moderne n'est plus concevable sans un logiciel performant. BySoft 7 offre une palette de fonctions exhaustives tout en étant néanmoins facile à utiliser. Grâce à BySoft 7, l'opérateur peut concevoir rapidement et confortablement des pièces parfaitement ajustées, et créer d'un seul bouton de commande des plans de coupe ainsi que des programmes de pliage. De plus, la planification et la supervision des processus de fabrication sont faciles à réaliser. Les modifications dans le processus de production peuvent être facilement planifiées.

BySoft 7

Logiciel de CAO/CAM modulaire avec CAO en 2D et 3D ainsi que des fonctionnalités de grande portée dédiées à la planification et la supervision des process de fabrication

Avantages pour l'utilisateur

- Les dessins et modèles existants peuvent être lus, édités et préparés sans problème
- L'imbrication parfaite des pièces réduit les coûts et assure une utilisation optimale de la tôle brute. Il en va de même pour les tubes et les profilés
- La possibilité de créer des plans de coupe et des programmes de pliage en un seul clic est la caractéristique la plus appréciée de BySoft 7. La technologie de découpe adéquate est automatiquement mise en œuvre, et le processus de pliage est automatiquement simulé et supervisé
- Planification et la supervision des processus de fabrication
- L'ensemble des données machines et de commande sont toujours à disposition
- Connexion aux systèmes ERP/PPS



ByVision Cutting

Avec ByVision Cutting, la découpe laser devient aussi simple que l'utilisation d'un smartphone. L'interface utilisateur s'organise à partir d'un écran tactile. Réalisez l'ensemble du procédé de découpe en quelques effleurements: trier des listes de tâches, attribuer des paramètres de découpe et définir le mode d'automatisation. Démarrez ensuite le processus et laissez le laser faire le travail. ByVision Cutting vous assiste en outre avec une base de données exhaustive qui contient des paramètres pour toutes les sortes de tôles et technologies de découpe les plus courantes.

Disponible sur: ByStar Fiber, BySmart Fiber