










니즈 및 솔루션

자동화 솔루션은 자재이동을 최적화하고, 기계 가동률을 높이며 작업 신뢰도와 가공 신뢰도를 향상시킵니다. 모듈식으로 구성되어 있어 자동화 정도에 따라 추후 조정이 가능합니다. 이 솔루션은 간편한 조작에서부터 전자동화된 작동에 이르기까지 다양하게 적용됩니다.

자동화 시스템 구성

자동화 시스템	기능					
	서플 테이블	로딩	언로딩	대형 제품 제거	분류	보관
레이저 가공 시스템 자동화 시스템 미포함						
 Byloader						
 ByTrans						
 ByTrans Extended						
 ByTrans Modular						
 BySort*						
 ByTower Compact						
 ByTower**						

레이저 가공 시스템의 가동률은 자동화 정도에 따라 증가됩니다.

* ByTrans Modular와 결합했을 경우에만 제공되는 기능

** ByTrans/ByTrans Extended와 결합했을 경우에만 제공되는 기능



자동화 시스템 구성

레이저 가공 시스템	자동화 시스템						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Modular	BySort *	ByTower **	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ 해당 레이저 가공 시스템과 결합하여 구매 가능

* ByTrans Modular와 결합했을 경우에만 제공되는 기능

** ByTrans/ByTrans Extended와 결합했을 경우에만 제공되는 기능



ByTower

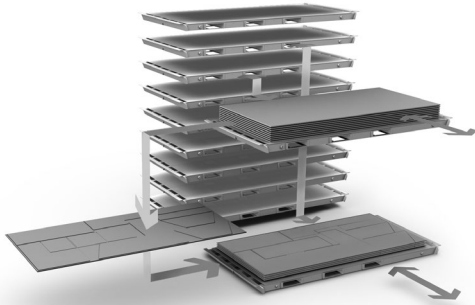
적은 인원으로도 작업이 가능한 컴팩트한 소재 적재 타워

고객의 이익

- 셔틀 테이블이 자동으로 로딩 및 언로딩되며 전체 시스템의 가동률 향상
- 자주 사용하는 자재가 시스템에 보관되어 있어 바로 사용 가능
- 적은 인원으로도 제품생산 가능
- 셔틀 테이블 자유로운 접근 가능
- 융통성 높고 취급이 용이함. 스택커 크레인을 이용하여 손쉽게 원자재 입고 및 가공된 자재 출고 가능. 가공된 자재의 재보관 자동으로 진행



원자재용 카세트 한개

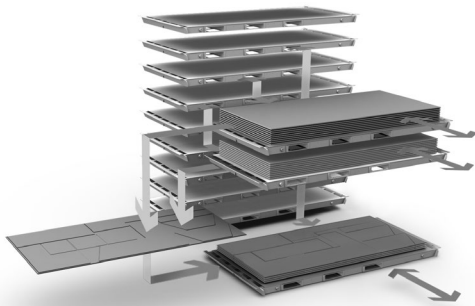


카세트 1: 원자재

보관: 절단된 자재

ByTower + ByTrans 3015

원자재 또는 중간 플레이트용 카세트 두개



카세트 1: 원자재

카세트 2: 원자재

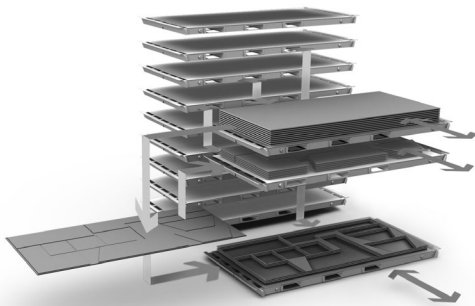
카세트 2: 중간 플레이트

보관: 절단된 자재.

보관: 절단된 자재 (중간 플레이트 포함)

ByTower + ByTrans 3015 Extended/Cross

대형 제품 제거 및 중간 플레이트



카세트 1: 원자재

카세트 2: 대형 부품 보관

보관: 잔여 스크랩

ByTower 3015

표준 자재 사이즈	3,000 × 1,500 mm
자재 두께 (로딩)	0.8–25 mm
자재 두께 (언로딩)	0.8–25 mm
최대 자재 무게	890 kg
카세트 공간	11/8/6
시스템 높이	5.6 m/4.5 m/3.8 m