











# Necesidades y soluciones

Las soluciones de automatización optimizan el flujo de material, mejoran la utilización de la máquina y aumentan tanto la seguridad en el trabajo como la seguridad del proceso. Los componentes se construyen por módulos, de modo que se puede ajustar el grado de automatización posteriormente. Las soluciones comprendidas van desde un manejo sencillo hasta un funcionamiento completamente automatizado.

## Perfil de necesidades de automatización

Sistema de automatización	Funcionalidad					
	Mesa de cambio	Carga	Descarga	Retirada de piezas de gran tamaño	Clasificar	Almacenamiento
Instalación de corte por láser sin sistema de automatización 	■					
 Byloader	■	■				
 ByTrans	■	■	■			
 ByTrans Extended	■	■	■	■		
 ByTrans Modular	■	■	■	■		
 BySort*	■	■	■	■	■	
 ByTower Compact	■	■	■			■
 ByTower**	■	■	■	■		■

El grado de utilización de la instalación de corte por láser aumenta con el grado de automatización

\* Funcionalidad solo en combinación con ByTrans Modular

\*\* Funcionalidad solo en combinación con ByTrans/ByTrans Extended



## Configuración de automatización

Instalación de corte por láser	Sistemas de automatización						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Modular	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ Disponible en combinación con la instalación de corte por láser correspondiente

\* Funcionalidad solo en combinación con ByTrans Modular

\*\* Funcionalidad solo en combinación con ByTrans/ByTrans Extended



# ByTower

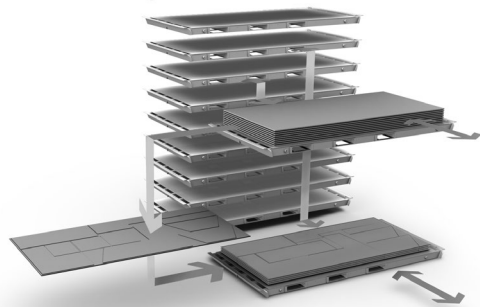
## Torre de almacén compacta para la producción con poco trabajo manual

### Ventajas para el cliente

- La mesa de cambio se carga y descarga automáticamente, y el aprovechamiento del sistema completo mejora considerablemente
- Los materiales que se usan con frecuencia están disponibles de inmediato puesto que se almacenan directamente en la máquina
- Es posible lograr un alto grado de producción de piezas con poco trabajo manual
- El acceso a la mesa de cambio sigue quedando libre
- Extraordinariamente flexible y fácil de manejar. El almacenado de la materia prima y el desalmacenado de las chapas elaboradas se realizan sin esfuerzo alguno con la carretilla elevadora. El realmacenamiento de las chapas cortadas se efectúa automáticamente mediante el sistema



Una casete para materia prima

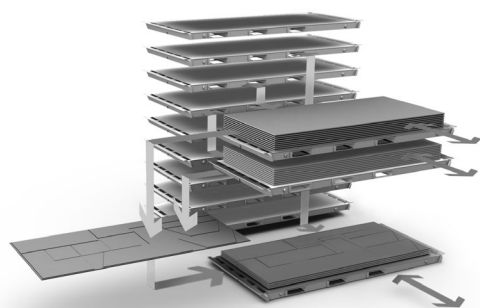


Cajita 1: materia prima

Almacenamiento: chapas cortadas

ByTower + ByTrans 3015

Dos casetes para materia prima o almacenamientos intermedios



Cajita 1: materia prima

Cajita 2: materia prima

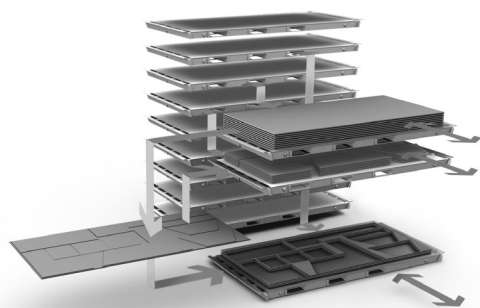
Cajita 2: almacenamiento intermedio

Almacenamiento: chapas cortadas.

Almacenamiento: chapas cortadas con almacenamiento intermedio

ByTower + ByTrans 3015 Extended/Cross

Retirada de piezas grandes y almacenamientos intermedios



Cajita 1: materia prima

Cajita 2: almacenamiento de piezas grandes

Almacenamiento: rejillas residuales

**ByTower 3015**

Dimensión nominal de la chapa	3.000 × 1.500 mm
Espesor de las chapas de carga	0,8–25 mm
Espesor de las chapas de descarga	0,8–25 mm
Peso máximo de la plancha de chapa	890 kg
Espacio para casetes	11/8/6
Altura del sistema	5,6 m/4,5 m/3,8 m