



İhtiyaçlar ve Çözümler

Otomasyon çözümleri sayesinde malzeme akışı optimize edilir, makine kullanımı iyileştirilir ve çalışma ve süreç güvenliği artırılır. Bileşenlerin modüler yapısı sayesinde otomasyon seviyesi ne zaman istenirse ayarlanabilir. Çözümler, en basit işlemeden tam otomatik işleme kadar uzanır.

Otomasyon ihtiyaç profili

| Otomasyon sistemi | İşlevsellik | | | | | |
|--|-------------|---------|----------|-------------------|----------|----------|
| | Mekik masa | Yükleme | Boşaltma | Büyük parça alımı | Sıralama | Depolama |
| Otomasyon sistemi olmayan lazer kesme sistemi | | | | | | |
|  Byloader | | | | | | |
|  ByTrans | | | | | | |
|  ByTrans Extended | | | | | | |
|  ByTrans Modular | | | | | | |
|  BySort* | | | | | | |
|  ByTower Compact | | | | | | |
|  ByTower** | | | | | | |

Lazerle kesme sisteminin kullanımı otomasyon seviyesi ile birlikte yükselir

* İşlevselliği sadece ByTrans Modular ile kombine iken

* İşlevselliği sadece ByTrans/ByTrans Extended ile kombine iken



Otomasyon konfigürasyonu

| Lazer kesme sistemi | Otomasyon sistemleri | | | | | | |
|---------------------|----------------------|---------|------------------|-----------------|----------|------------|-----------------|
| | Byloader | ByTrans | ByTrans Extended | ByTrans Modular | BySort * | ByTower ** | ByTower Compact |
| ByStar Fiber 3015 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| ByStar Fiber 4020 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | ■ |
| BySmart Fiber 3015 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| BySmart Fiber 4020 | ■ | | ■ | ■ | ■ | | ■ |
| BySprint Pro 3015 | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | |
| BySprint Pro 4020 | ■ | | ■ | ■ | | | |

■ İlgili lazer kesme sistemi ile kombine olarak temin edilebilir

* İşlevsellik yalnızca ByTrans Modular ile birlikte sağlanır

** İşlevsellik yalnızca ByTrans/ByTrans Extended ile birlikte sağlanır



ByTower

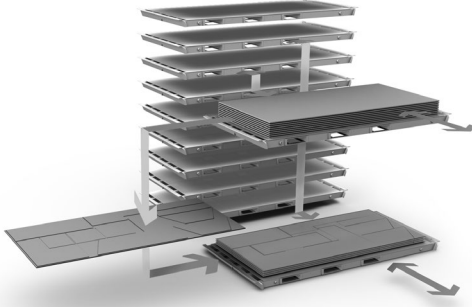
Daha az insan gücü ile üretim için kompakt depolama kulesi

Müşteriye sağladığı avantajlar

- Yükleme – Boşaltma masası otomatik olarak yüklenir ve boşaltılır ve komple sistem çok daha iyi kullanılır
- Doğrudan makinenin yanında depolandıkları için sıkça kullanılan malzemelere kolayca erişilebilir
- Daha az insan gücü ile parça üretimi büyük ölçüde hayata geçirilebilir
- Mekik masaya yine serbestçe erişilebilir
- Kullanımı çok kolay ve esnek. Hammaddenin içeri depolanması ve işlenen levhaların dışarı alınması forklift aracılığıyla zahmetsiz şekilde gerçekleştirilir. Kesilmiş levhaların geri depolanması sistem tarafından otomatik olarak gerçekleştirilir



Hammadde için bir kaset

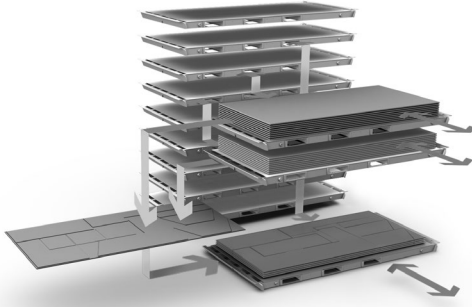


Kaset 1: ham malzeme

Depo: kesilmiş levhalar

ByTower + ByTrans 3015

Hammadde veya ara katmanlar için iki kaset



Kaset 1: ham malzeme

Kaset 2: ham malzeme

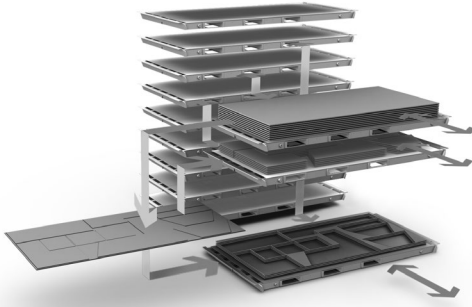
Kaset 2: ara katmanlar

Depo: Kesilmiş levhalar.

Depo: plastik sac ayırıcı ile kesilen saclar

ByTower + ByTrans 3015 Extended/Cross

Büyük parça alımı ve ara katmanlar



Kaset 1: ham malzeme

Kaset 2: büyük parça deposu

Depo: iskeletler

ByTower 3015

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Nominal sac ölçüsü | 3.000 × 1.500 mm |
| Yükleme tarafı sac levha kalınlığı | 0,8–25 mm |
| Boşaltma tarafı sac levha kalınlığı | 0,8–25 mm |
| Maksimum sac levha ağırlığı | 890 kg |
| Kaset adedi | 11/8/6 |
| Sistem yüksekliği | 5,6 m/4,5 m/3,8 m |