










Potrzeby i rozwiązania

Rozwiązania automatyzacji optymalizują przepływ materiału, poprawiają wykorzystanie maszyny i zwiększają bezpieczeństwo pracy i niezawodność procesu. Jednostki konstrukcyjne mają konstrukcję modułową, co umożliwia dostosowanie stopnia automatyzacji w późniejszym czasie. Rozwiązania obejmują zakres od prostej obsługi po w pełni zautomatyzowaną pracę.

Profil potrzeb w zakresie automatyzacji

System automatyzacji	Funkcjonalność					
	Stół wymienny	Załadunek	Rozładunek	Odbiór dużych elementów	Sortowanie	Magazynowanie
System do cięcia laserem bez systemu automatyzacji	■					
 Byloader	■	■				
 ByTrans	■	■	■			
 ByTrans Extended	■	■	■	■		
 ByTrans Cross	■	■	■	■		
 BySort*	■	■	■	■	■	
 ByTower Compact	■	■	■	■		■
 ByTower**	■	■	■	■		■

Wykorzystanie systemu do cięcia laserem zwiększa się wraz ze stopniem automatyzacji

* Funkcja dostępna tylko w połączeniu z ByTrans Cross

** Funkcja dostępna tylko w połączeniu z ByTrans/ByTrans Extended/ByTrans Cross



Konfiguracja automatyzacji

System do cięcia laserem	Systemy automatyzacji						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Cross	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■	■	■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ Dostępne w połączeniu z odpowiednim systemem do cięcia laserem

* Funkcja dostępna tylko w połączeniu z ByTrans Cross

** Funkcjonalność w połączeniu z ByTrans/ByTrans Extended//ByTrans Cross



ByTower

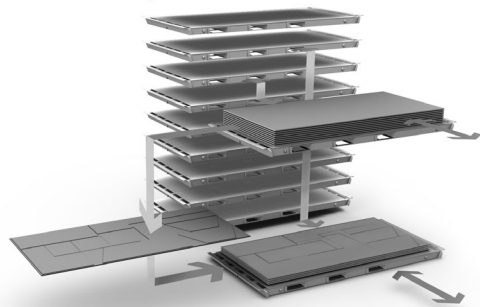
Kompaktowa wieża magazynowa do produkcji bezzałogowej

Korzyści dla klientów

- Stół wymienny jest załadowywany i rozładowywany automatycznie, z lepszym wykorzystaniem całego systemu
- Często wykorzystywane materiały są natychmiast dostępne, ponieważ są składowane bezpośrednio przy maszynie
- Produkcja części z niewielką interwencją operatora może być w dużym stopniu urzeczywistniona
- Stół wymienny jest nadal swobodnie dostępny
- Niezwykle elastyczna i prosta w obsłudze. Ładowanie materiału nieobrobionego i odbieranie obrobionych arkuszy odbywa się bez wysiłku za pomocą układarki. Odkładanie wyciętych arkuszy następuje automatycznie przez system



Jedna kasetka na materiał nieobrobiony

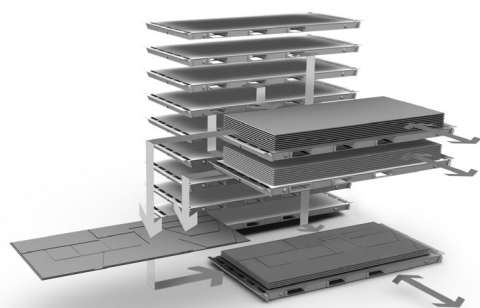


Kaseta 1: materiał nieobrobiony

Moduł odbioru: arkusze wycięte

ByTower + ByTrans 3015

Dwie kasety na materiał nieobrobiony lub składowanie pośrednie



Kaseta 1: materiał nieobrobiony

Kaseta 2: materiał nieobrobiony

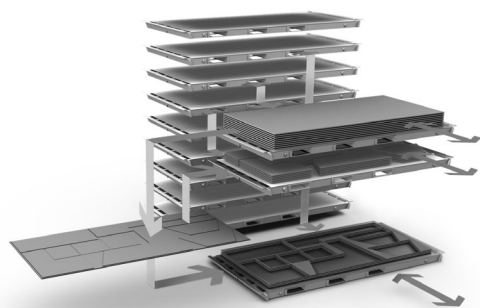
Kaseta 2: składowanie pośrednie

Moduł odbioru: arkusze wycięte.

Moduł odbioru: wycięte arkusze z przekładkami

ByTower + ByTrans 3015 Extended/Cross

Odbiór dużych elementów i składowanie pośrednie



Kaseta 1: materiał nieobrobiony

Kaseta 2: odbiór dużych elementów

Moduł odbioru: kratka odpadowa

ByTower 3015

Nominalny wymiar arkusza	3 000 × 1 500 mm
Grubość ładowanego arkusza blachy	0,8–25 mm
Grubość rozładowywanego arkusza blachy	0,8–25 mm
Maksymalna waga arkusza blachy	890 kg
Miejsca kasetowe	11/8/6
Wysokość systemu	5,6 m/4,5 m/3,8 m