










Igények és megoldások

Automatizálási megoldások optimalizálják az anyagmozgást, javítják a gép kihasználását és növelik a munka-, illetve folyamatbiztonságot. A részegységek moduláris felépítésűek, így az automatizálás foka későbbi időponthoz illeszthető. A megoldások az egyszerű kezeléstől a teljesen automatikus működésig terjednek.

Automatizálási igényprofil

Automatizálási rendszer	Funktionalitát					
	Váltóasztal	Berakás	Kirakás	Nagy alkatrészek kivétele	Rendezés	Tárolás
Automatizálási rendszer nélküli lézeres vágóberendezés						
 Byloader						
 ByTrans						
 ByTrans Extended						
 ByTrans Cross						
 BySort*						
 ByTower Compact						
 ByTower**						

A lézeres vágóberendezés kihasználtsága az automatizálási fokkal arányosan növekszik

* Funkció csak ByTrans Cross kombinációval

** Funkció csak ByTrans/ByTrans Extended/ByTrans Cross kombinációval



Konfiguráció automatizálása

Lézeres vágóberendezés	Automatizálási rendszerek						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Cross	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■	■	■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ A megfelelő lézeres vágóberendezéssel kombinálva kapható

* Funkció csak ByTrans Cross kombinációval

** Funkció csak ByTrans/ByTrans Extended/ByTrans Cross kombinációval



ByTower

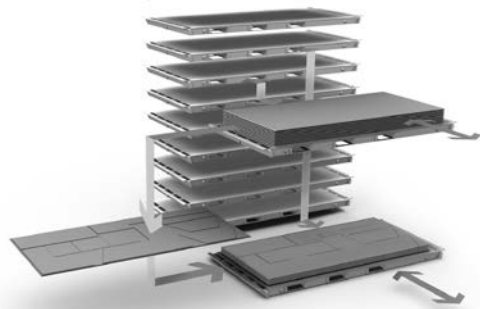
Kompakt tárolótorony a csekély munkaerőigényű gyártáshoz

Előnyök az ügyfél számára

- A váltóasztal be- és kirakása automatikusan történik és az egész rendszer kihasználtsága lényegesen jobb
- A gyakran használt anyagok azonnal rendelkezésre állnak, hiszen tárolásuk közvetlenül a gépen történik
- Magas fokon megvalósítható a csekély munkaerőigényű gyártás
- A váltóasztal ezentúl szabadon hozzáférhető
- Rendkívül rugalmasan és egyszerűen kezelhető. A nyersanyag betárolása és a megmunkált táblák kitárolása fáradtság nélkül, targoncával lehetséges. A levágott táblák visszatárolását a rendszer végzi automatikusan



Egy kazetta a nyersanyag számára

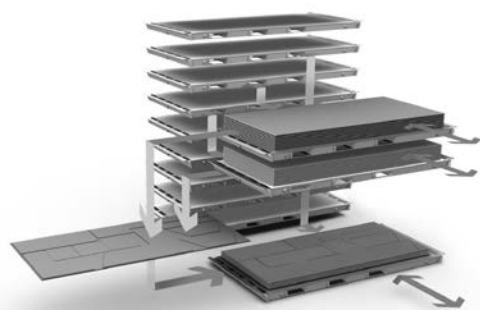


1. kazetta: nyersanyag

Rakat: levágott lemezek

ByTower + ByTrans 3015

Két kazetta nyersanyagnak és közbenső betéteknek



1. kazetta: nyersanyag

2. kazetta: nyersanyag

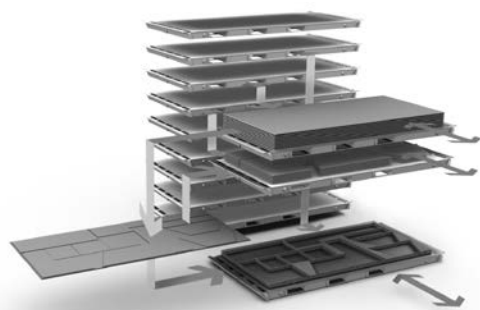
2. kazetta: közbenső betétek

Rakat: levágott lemezek.

Rakat: levágott lemezek közbenső betétekkel

ByTower + ByTrans 3015 Extended/Cross

Nagy alkatrészek kivétele és közbenső rétegek



1. kazetta: nyersanyag

2. kazetta: nagy alkatrészek rakata

Rakat: maradékrács

ByTower 3015

Névleges lemez méret	3 000 × 1 500 mm
Lemz tábla- vastagság, betöltés	0,8–25 mm
Lemz tábla- vastagság, kirakás	0,8–25 mm
Maximális lemez tábla súly	890 kg
Kazetta helyek	11/8/6
Rendszer magasság	5,6 m/4,5 m/3,8 m