










Požadavky a řešení

Automatizační řešení optimalizují tok materiálu, zlepšují vytížení strojů a zvyšují bezpečnost práce a spolehlivost procesů. Jednotlivé prvky mají modulární strukturu, takže stupeň automatizace lze později přizpůsobit. Řešení sahají od jednoduché manipulace až po plně automatický provoz.

Profil požadavků: automatizace

Automatizační systém	Funkce					
	Výměnný stůl	Vkládání	Vykládání	Odebírání velkých dílů	Třídění	Uskladnění
Laserové řezací zařízení bez automatizačního systému						
 Byloader						
 ByTrans						
 ByTrans Extended						
 ByTrans Modular						
 BySort*						
 ByTower Compact						
 ByTower**						

Vytížení laserového řezacího zařízení roste se stupněm automatizace

* Funkce pouze v kombinaci s ByTrans Modular

** Funkce pouze v kombinaci s ByTrans/ByTrans Extended



Konfigurace automatizace

Laserové řezací zařízení	Automatizační systémy						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Modular	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ Lze obdržet v kombinaci s příslušným laserovým řezacím zařízením

* Funkce pouze v kombinaci s ByTrans Modular

** Funkce pouze v kombinaci s ByTrans/ByTrans Extended



ByTower

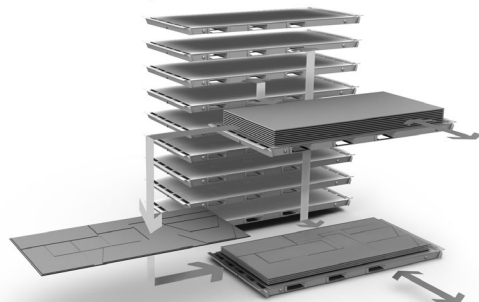
Kompaktní skladovací věž pro výrobu s nízkým počtem obslužného personálu

Výhody pro zákazníka

- Vkládání a vykládání probíhá u výměnného stolu automaticky a celý systém je výrazně lépe vytížený
- Často používané materiály jsou okamžitě k dispozici, protože jsou uskladněné přímo u stroje
- Výrobu dílů lze do velké míry realizovat s nízkým počtem obslužného personálu
- Výměnný stůl je nadále volně přístupný
- Mimořádně flexibilní a s jednoduchou manipulací. Uskladňování surovin a vyskladňování hotových tabulí se provádí bez námahy vysokozdvížným vozíkem. Zpětné uskladnění nařezaných tabulí provádí systém automaticky



Jedna kazeta k uložení surového materiálu

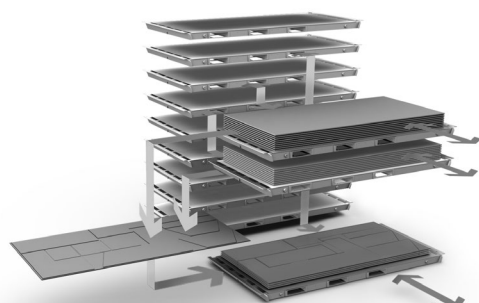


Kazeta 1: surový materiál

Odkládací plocha: nařezané plechy

ByTower + ByTrans 3015

Dvě kazety k uložení surového materiálu nebo plastových mezivrstev



Kazeta 1: surový materiál

Kazeta 2: surový materiál

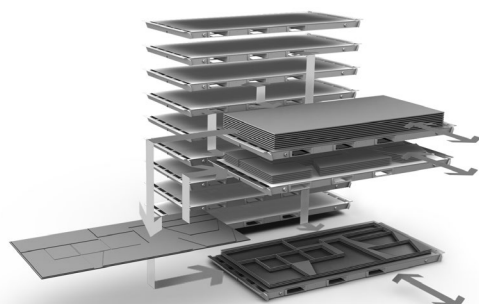
Kazeta 2: plastové mezivrstvy

Odkládací plocha: nařezané plechy.

Odkládací plocha: nařezané plechy s plastovými mezivrstvami

ByTower + ByTrans 3015 Extended/Cross

Odebírání velkých dílů a plastové mezivrstvy



Kazeta 1: surový materiál

Kazeta 2: odkládací plocha pro velké díly

Odkládací plocha: zbytek vyřezaného materiálu

ByTower 3015

Rozměry plechu	3 000 × 1 500 mm
Tloušťka vkládané tabule plechu	0,8–25 mm
Tloušťka vykládané tabule plechu	0,8–25 mm
Maximální hmotnost tabule plechu	890 kg
Počet kazet	11/8/6
Výška systému	5,6 m/4,5 m/3,8 m