










Besoins et solutions

Les solutions d'automatisation optimisent le flux de matériau, améliorent le taux d'utilisation de la machine et augmentent la sécurité de travail et des procédés. Les éléments sont de conception modulaire, de façon à permettre de renforcer ultérieurement le degré d'automatisation. Les solutions couvrent les besoins de manutention simple jusqu'au fonctionnement entièrement automatisé.

Profil de besoins – Automatisation

Système d'automatisation	Fonctionnalité					
	Table alternante	Chargement	Déchargement	Evacuation des grandes pièces	Tri	Stockage
Machine de découpe laser sans système d'automatisation	■					
 Byloader	■	■				
 ByTrans	■	■	■			
 ByTrans Extended	■	■	■	■		
 ByTrans Modular	■	■	■	■		
 BySort*	■	■	■	■	■	
 ByTower Compact	■	■	■			■
 ByTower**	■	■	■	■		■

Le taux d'utilisation de la machine de découpe laser augmente avec le degré d'automatisation

* Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans Modular. BySoft CAM est recommandé.

** Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans/ByTrans Extended



Configuration – Automatisation

Machine de découpe laser	Systèmes d'automatisation						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Modular	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ Disponible en combinaison avec les machines de découpe laser correspondantes

* Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans Modular. BySoft CAM est recommandé.

** Fonctionnalité uniquement en combinaison avec ByTrans/ByTrans Extended



ByTower

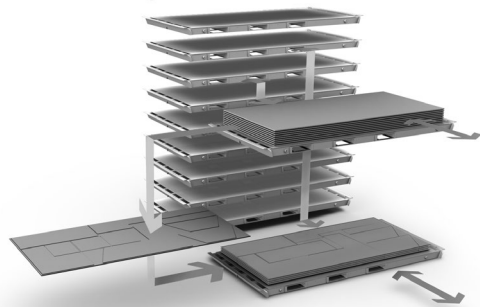
Tour de stockage compacte pour la production demandant peu d'intervention

Avantages pour l'utilisateur

- Chargement et déchargement automatique de la table alternante et optimisation du taux d'utilisation du système
- Disponibilité immédiate des matériaux les plus couramment utilisés étant donné qu'ils sont stockés à proximité directe de la machine
- Fabrication de pièces avec peu d'intervention de l'opérateur
- Table alternante librement accessible à tout moment
- Extraordinairement flexible et simple à manipuler. L'entrée des tôles brutes et la sortie des tôles découpées s'effectuent sans effort à l'aide d'un chariot élévateur. Le retour au stock des tôles découpées s'effectue automatiquement par le système



Une cassette pour tôles brutes

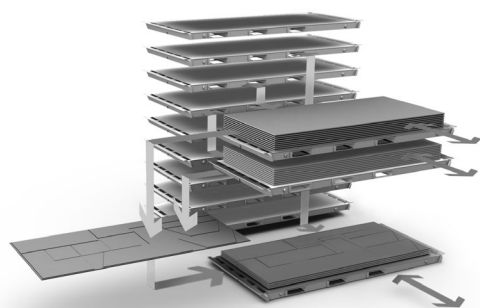


Cassette 1: tôles brutes

Dépose: tôles découpées

ByTower + ByTrans 3015

Deux cassettes pour tôles ou intercalaires



Cassette 1: tôles brutes

Cassette 2: tôles brutes

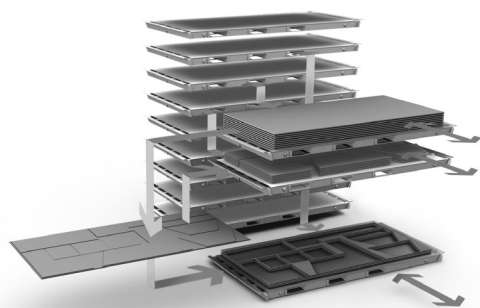
Cassette 2: intercalaires

Dépose: tôles découpées.

Dépose: tôles découpées avec intercalaires

ByTower + ByTrans 3015 Extended/Cross

Evacuation des grandes pièces et intercalaires



Cassette 1: tôles brutes

Cassette 2: dépose des grandes pièces

Dépose: squelettes résiduels

ByTower 3015

Format de tôle nominal	3 000 × 1 500 mm
Epaisseur de tôle de chargement	0,8–25 mm
Epaisseur de tôle de déchargement	0,8–25 mm
Poids de tôle maximal	890 kg
Emplacements de cassettes	11/8/6
Hauteur du système	5,6 m/4,5 m/3,8 m