










# Behoeften en oplossingen

Automatiseringsoplossingen optimaliseren de materiaalflow, verbeteren de benutting van de machine en verhogen de werk- en procesbetrouwbaarheid. De bouwstenen zijn modulair samengesteld, zodat de automatiseringsgraad op een later tijdstip kan worden aangepast. De oplossingen variëren van eenvoudige handling tot volledig automatische werking.

## Behoefteprofiel automatisering

Automatiseringssysteem	Functionaliteit					
	Wisseltafel	Beladen	Ontladen	Grote onderdelen verwijderen	Sorteren	Opslaan
Lasersnij-installatie zonder automatiseringssysteem	■					
 Byloader	■	■				
 ByTrans	■	■	■			
 ByTrans Extended	■	■	■	■		
 ByTrans Modular	■	■	■	■		
 BySort*	■	■	■	■	■	
 ByTower Compact	■	■	■			■
 ByTower**	■	■	■	■		■

De benutting van de lasersnij-installatie neemt toe met de automatiseringsgraad

\* Functionaliteit in combinatie met ByTrans Modular

\*\* Functionaliteit alleen in combinatie met ByTrans/ByTrans Extended



## Configuratie automatisering

Lasersnij-installatie	Automatiseringssystemen						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Modular	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ Verkrijgbaar in combinatie met de desbetreffende lasersnij-installatie

\* Functionaliteit alleen in combinatie met ByTrans Modular

\* Functionaliteit alleen in combinatie met ByTrans/ByTrans Extended



# ByTower

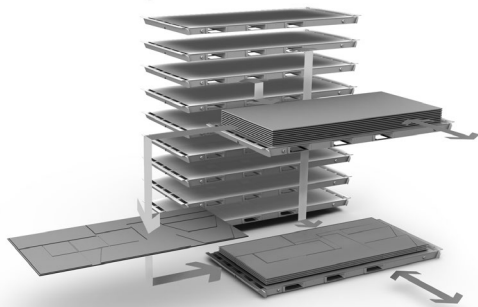
## Compacte opslagtoeren voor productie met weinig mankracht

### Voordelen voor de klant

- De wisseltafel wordt automatisch beladen en ontladen. Het gehele systeem wordt duidelijk beter benut
- Veelgebruikt materiaal is onmiddellijk beschikbaar, omdat het direct bij de machine wordt opgeslagen
- Onderdelenproductie met weinig mankracht is in hoge mate realiseerbaar
- De wisseltafel blijft vrij toegankelijk
- Buitengewoon flexibel en eenvoudig te gebruiken. Het opslaan van basismateriaal en de afgifte van bewerkte platen gaan gemakkelijk met een heftruck. Het systeem regelt de retouropslag van de gesneden platen automatisch



Eén cassette voor basismateriaal

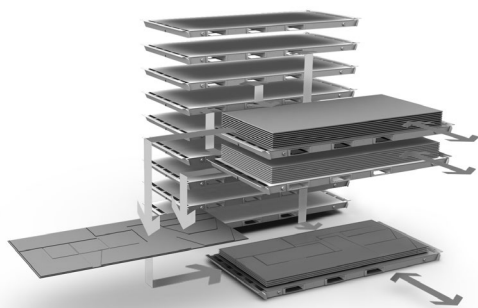


Cassette 1: basismateriaal

Opslag: gesneden metaalplaten

ByTower + ByTrans 3015

Twee cassettes voor basismateriaal zonder tussenlagen



Cassette 1: basismateriaal

Cassette 2: basismateriaal

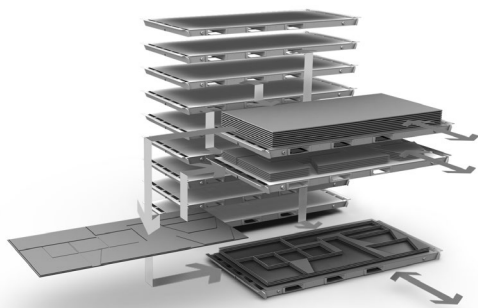
Cassette 2: tussenlagen

Opslag: gesneden metaalplaten.

Opslag: gesneden metaalplaten met tussenlagen

ByTower + ByTrans 3015 Extended/Cross

Verwijdering van grote onderdelen en tussenlagen



Cassette 1: basismateriaal

Cassette 2: opslag van grote onderdelen

Opslag: restraster

**ByTower 3015**

Nominale plaatafmeting	3.000 × 1.500 mm
Plaatdikte beladen	0,8–25 mm
Plaatdikte ontladen	0,8–25 mm
Maximaal plaatgewicht	890 kg
Aantal cassettes	11/8/6
Systeemhoogte	5,6 m/4,5 m/3,8 m