










# Behov och lösningar

Automationslösningar optimerar materialflödet, förbättrar maskinutnyttjandet och ökar både arbets- och processsäkerheten. Enheterna är modulärt uppbyggda, så att automationsgraden kan anpassas senare. Lösningarna sträcker sig från enkel hantering till helautomatisk drift.

## Behovsprofil för automation

Automatiseringssystem	Funktioner					
	Växelbord	Lastning	Avlastning	Avlastning av stora detaljer	Sortering	Lagring
Laserskärningsanläggning utan automatiseringssystem						
 Byloader						
 ByTrans						
 ByTrans Extended						
 ByTrans Cross						
 BySort*						
 ByTower Compact						
 ByTower**						

Utnyttjandet av laserskärningsanläggningen ökar med automationsgraden

\* Funktioner endast i kombination med ByTrans Cross

\*\* Funktioner endast i kombination med ByTrans/ByTrans Extended/ByTrans Cross



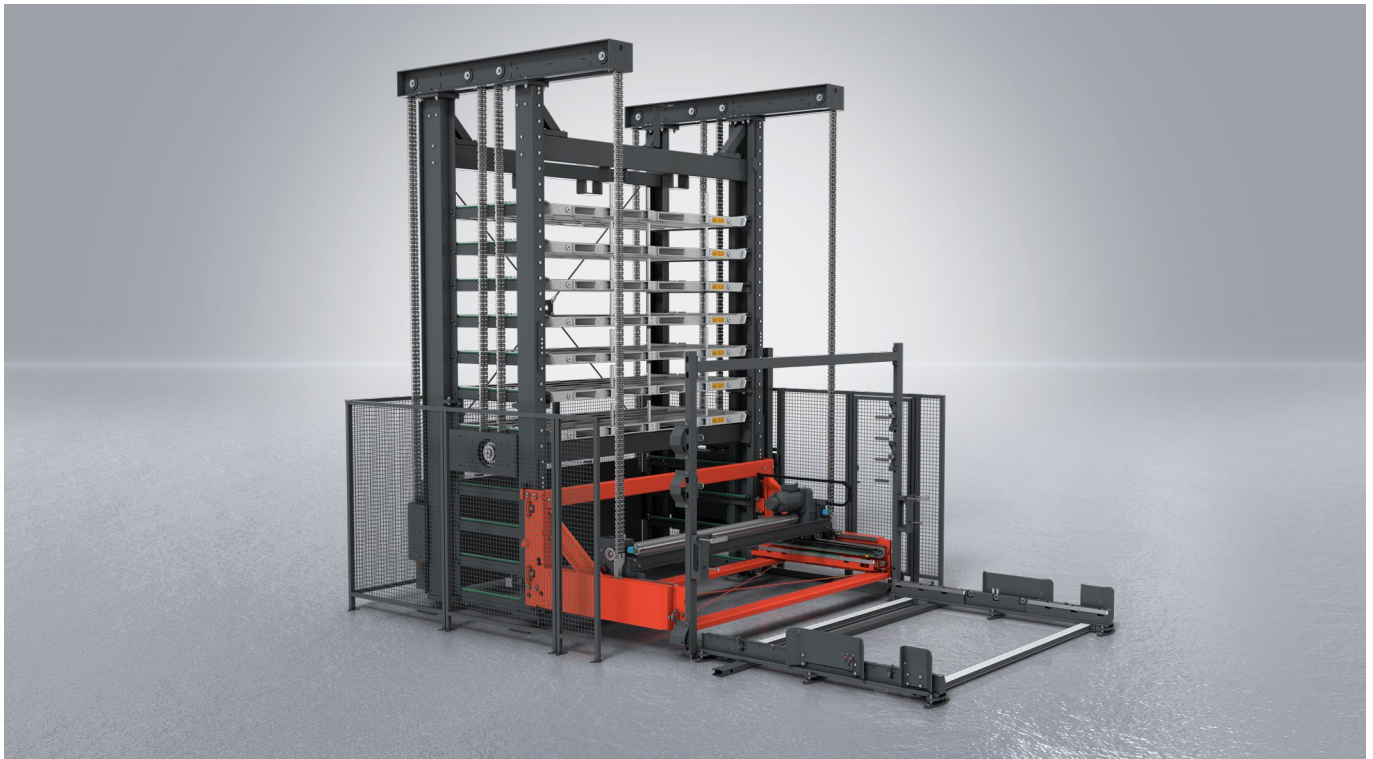
## Konfiguration av automation

Laserskärningsanläggning	Automatiseringssystem						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Cross	BySort*	ByTower**	ByTower Compact
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■	■		■
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
BySmart Fiber 4020	■	■	■	■	■		■
BySprint Pro 3015	■	■	■	■		■	
BySprint Pro 4020	■		■	■			

■ Går att få i kombination med motsvarande laserskärningsanläggning

\* Funktioner endast i kombination med ByTrans Cross

\*\* Funktioner endast i kombination med ByTrans/ByTrans Extended/ByTrans Cross



# ByTower

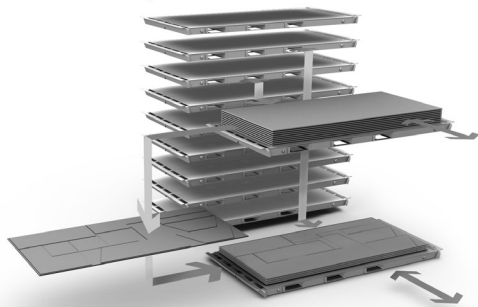
## Kompakt lagertorn för lätt bemannad laserproduktion

### Kundnytta

- Växelbordet lastas och avlastas automatiskt och hela systemet utnyttjas betydligt bättre
- Material som ofta bearbetas finns hela tiden tillgängligt, eftersom de kan förvaras direkt vid maskinen
- Detaljtillverkningen kan utföras med starkt reducerad bemanning
- Växelbordet är dessutom fritt tillgängligt
- Ytterst flexibel och enkel att hantera. Lagerplacering av råmaterial och hämtning av bearbetade plåtar från lagret utförs bekvämt med gaffeltruck. Återföringen till lagret av de skurna plåtarna sker automatiskt i systemet



En kassett för råmaterial

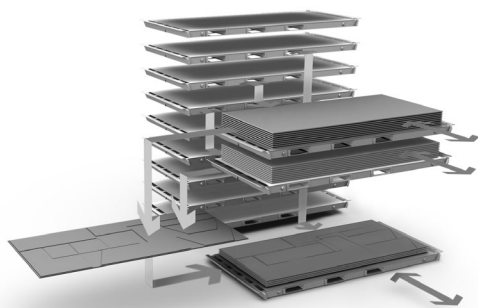


Kassett 1: råmaterial

Förvaringsplats: skurna plåtar

ByTower + ByTrans 3015

Två kassetter för råmaterial eller mellanlägg



Kassett 1: råmaterial

Kassett 2: råmaterial

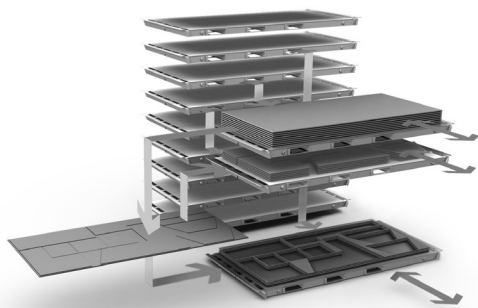
Kassett 2: mellanlägg

Förvaringsplats: skuren plåt.

Förvaringsplats: skurna plåtar med mellanlägg

ByTower + ByTrans 3015 Extended/Cross

Avlastning av stora detaljer och mellanlägg



Kassett 1: råmaterial

Kassett 2: förvaring av stora detaljer

Förvaringsplats: skrotskelett

**ByTower 3015**

Plåtdimensioner	3 000 × 1 500 mm
Plåttjocklek pålastning	0,8–25 mm
Plåttjocklek avlastning	0,8–25 mm
Maximal plåtvikt	890 kg
Kassettplatser	11/8/6
Systemets höjd	5,6 m/4,5 m/3,8 m